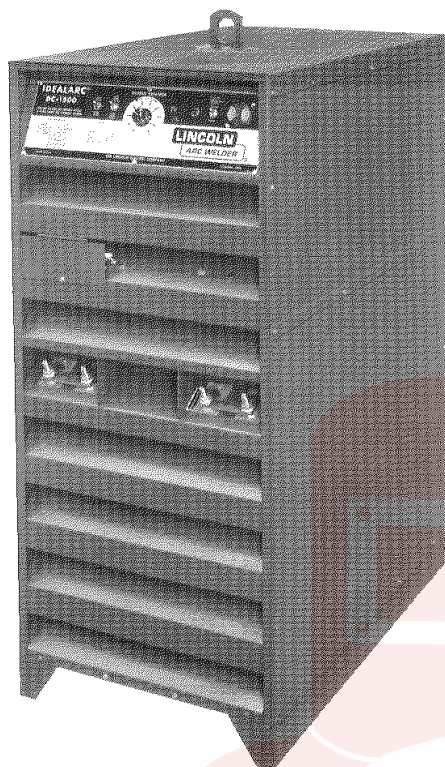


IDEALARC[®] DC-1500



Источник питания DC-1500 - универсальный однопостовой сварочный трансформатор-выпрямитель, предназначенный для автоматической сварки. Он обеспечивает как жесткие, так и падающие внешние вольт-амперные характеристики.

Аппарат рекомендован для автоматической сварки под флюсом и сварки порошковой проволокой в пределах обеспечиваемой им мощности. Источник питания оборудован потенциометром плавной регулировки выходной мощности во всем ее диапазоне.

DC-1000 рекомендуется к использованию с автоматическими сварочными головками NA-3 и NA-5, а также со сварочными тракторами LT-56 и LT-7.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИНКОЛЬНА

- Полупроводниковая схема обеспечивает надежность и долговечность при интенсивных режимах эксплуатации.
- Плавная регулировка выходной мощности на всем диапазоне.
- Переключатель режимов позволяет настраивать машину на вольт-амперную характеристику, соответствующую используемому сварочному процессу.
- Схема стабилизации напряжения, обеспечивающая постоянство сварочных параметров при колебаниях напряжения в сети в пределах $\pm 10\%$.
- Съемные боковые стенки корпуса облегчают доступ ко внутренним элементам источника.
- Принудительное воздушное охлаждение при электронной защите от перегрузок по току и термостатической защите от перегрева.
- Специальная защита электрических элементов выпрямителя от коррозионно-активных сред.
- Углубленная лицевая панель снижает вероятность повреждения контрольных приборов во время работы и транспортировки аппарата.
- Функциональные лампы-индикаторы, встроенные в печатную плату, облегчают контроль за состоянием машины и диагностику неисправностей.
- Контактный терминал для подключения систем подачи проволоки и резьбовые сварочные терминалы.
- Контур переменного напряжения 115 В для питания механизма подачи проволоки защищен 8-ми амперным плавким предохранителем.
- 3 года гарантии на качество комплектующих и сборки.
- Производится в соответствии с системой качества, удовлетворяющей требованиям Международного Стандарта ISO 9002.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование	Номинальные выходные характеристики ⁽¹⁾ Постоянный ток/ Постоянное напряжение/ ПВ ⁽²⁾	Характеристики дополнительных режимов Постоянный ток/ Постоянное напряжение/ ПВ	Диапазоны плавной регулировки	Вес нетто	Габаритные размеры, В x Ш x Г
Idealarc DC-1500	1500 Ампер/44 Вольт / 100%	1500 Ампер/60 Вольт/ 100%	20-60 Вольт 200-1500 Ампер	644 кг	1453x566x965 мм

⁽¹⁾Характеристики даны в соответствии с NEMA, Class 1.

⁽²⁾Расчетный период - 10 мин.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Стандартизованные напряжения сети	Ток в сети питания при номинальной нагрузке, А	Номера по каталогу
460/3/60	184	K1275
575/3/60	148	K1275-1
380/440/3/50/60	223/193	K1383
415/3/50/60	205	K1383-1
500/3/50/60	170	K1383-2
500/3/50/60	154	K1383-3

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Комплект дистанционного управления

Используется для дистанционной регулировки выходной мощности источника. Пульт управления с четырехжильным кабелем длиной 28 ft (8,5 м) подключается к источнику через контактный терминал. **Номер по каталогу K775.**

Комплект для параллельного подключения источников.

Позволяет включать параллельно два источника DC-1500 с получением суммарного сварочного тока 3000 Ампер при ПВ 100%.

Номер по каталогу T14273.



SVARMA^{ru}

Эксперты в сварке



CC/CV Welders E5.60 8/94

Idealarc® DC-1500

**THE
LINCOLN ELECTRIC
COMPANY**

Международная штаб-квартира
22801, St.Clair Avenue
Cleveland, Ohio 44117-1199, USA
тел.: (216)481-8100
факс:(216)486-1363

Московский офис
115280, Москва
ул. Avtozavodskaya, 16
тел.:(495)981-0020
факс: (495)981-0020