

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации резака – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня его продажи при соблюдении Покупателем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантия не распространяется на расходные материалы (сопла, мундштуки, насадки) и части подверженные естественному износу.

Изготовитель не несет ответственности и не гарантирует надежной работы горелки при использовании ее не по назначению и на режимах, не соответствующих рекомендуемым, а также при обслуживании неквалифицированным персоналом.

ГОРЕЛКА Г2, Г3

универсальная однопламенная

ПАСПОРТ

SVARMA ru

Эксперты в сварке

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка Г2, Г3 предназначена для использования в производстве для ручной сварки, нагрева, пайки мягким и твердым припоем материала толщиной в пределах от 4,0 мм до 0,1 мм с применением в качестве горючего ацетилена или пропан-бутана и кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха:

- от минус 40 до плюс 40°С — при работе на ацетилене;
- от минус 20 до плюс 40°С — при работе на пропан-бутане.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные указаны в таблице 1.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2. Комплектность

Наименование	Г2	Г3	Примечание
Горелка в сборе с наконечником и накидной гайкой	1А	1П	
Комплект сменных частей			
Наконечник в сборе	0А	0П	
Наконечник в сборе	2А	2П	
Наконечник в сборе	3А	3П	
Комплект монтажных частей			
Ниппель Ду6,3		2	
Гайка М12х1,25		1	
Гайка М12х1,25 левая		1	
Комплект запасных частей			
Кольцо 009-012-19 ГОСТ 9833-73		1	

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Инжекторная однопламенная горелка типа Г2, Г3 состоит из ствола и ком - плекта наконечников присоединяемых к стволу накидной гайкой. Ствол горелки имеет регулировочные клапаны кислорода и горючего газа и соединительные

5.8 Данное оборудование предназначено для работы с определенным расходом газа для каждого наконечника. Эксплуатация с меньшим расходом от требуемого (при установке несоответствующего инжектора или чрезмерном, более 15% диаметра, увеличении диаметра отверстия мундштука) приводит к перегреву наконечника, а в дальнейшем и к обратному удару.

5.9 Инжектор при засорении очищать медной или алюминиевой иглой.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013-97, со светофильтрами типа Г3 по ГОСТ 12.4.080-79.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Условия хранения и транспортирования горелки — по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка Г2 и Г3 изготовлена, обезжирена и испытана в соответствии с ТУ 3645-004-13071510-97, ГОСТ 1077 и признана годной для эксплуатации.

Таблица 1. Основные технические данные

ГОРЕЛКА	Г2			Г3				
	наконечники ацетиленовые			наконечники пропановые				
Наименование параметров	0А	1А	2А	3А	0П	1П	2П	3П
Толщина свариваемой стали, мм	0,3-0,5	0,5-1,0	1,0-2,0	2,0-4,0	0,1-0,3	0,2-0,5	0,3-1,0	1,0-2,0
Давление газов на входе в горелку, МПа								
Кислород	0,15-0,3	0,15-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,1-0,4	0,1-0,4	0,1-0,4	0,15-0,4
Ацетилен	0,003-0,12							
Пропан-бутан	-							
Расход газов, л / час	0,01-0,05							
Кислород	40-80	70-140	130-260	270-410	25-105	50-190	90-350	300-800
Ацетилен	35-70	60-130	115-240	245-370	-	-	-	-
Пропан-бутан	-	-	-	-	7-20	15-30	40-60	90-230
Длина ядра пламени, мм	6	7	8	10	8	10	12	15
Температура средней зоны пламени*, °С	3150							
Вес горелки, кг	0,42	0,42	0,42	0,43	0,42	0,42	0,42	0,43
Габаритные размеры, мм	350...430 x 100...130 x 60				350...420 x 100...120 x 60			

Примечание.

*Средняя зона расположена на расстоянии 2-5 мм от вершины ядра пламени.

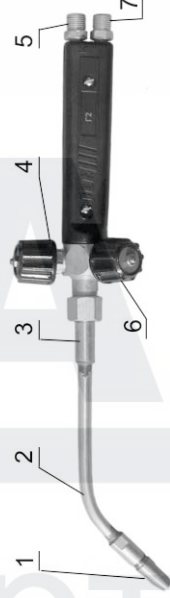


Рисунок 1. Горелка Г2, Г3

штуцеры. К стволу по кислородному рукаву, через ниппель с гайкой (резьба М12х1,25 правая) подается кислород, по рукаву горючего газа через ниппель с гайкой (резьба М12х1,25 левая) подается горючий газ.

4.2 Рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356-75 проходным сечением 6,3 мм.

4.3 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через дозирующее отверстие инжектора, создает разрежение в смесительной камере, куда засасывается горючий газ. В смесительной камере происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к цилиндрическому выходному каналу мундштука, на выходе из которого смесь горит.

4.4 Регулирование мощности пламени в пределах одного наконечника производится сменой наконечников. Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой наконечников.

4.5 Уплотнительное кольцо смесителя — 009-012-19 ГОСТ 9833-73.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;

- правильность подвода кислорода и горючего газа;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа.

5.2 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.

5.3 Откройте кислородный клапан и продуйте горелку от горючей смеси.

5.3 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборота клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Откройте клапан режущего кислорода. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя, в случае неправильной формы ядра пламени необходимо прочистить и продуть выходной канал мундштука.

5.4 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород. При перерыве в работе следует закрыть вентили на баллонах горючего газа и кислорода и, открыв клапаны горелки, выпустить горючий газ и кислород из рукавов.

5.5 Содержите горелку в чистоте. Периодически очищайте наружную поверхность мундштука от нагара и металлических брызг наждачным полотном или мелким напильником, сопло мундштука очищайте медной или алюминиевой иглой. Повреждение присоединительных штуцеров не допускается.

5.6 Затяжка сальников клапанов регулируется по мере их износа или ослабления гайкой (ключ 17 мм), не допуская как утечек газа, так и заклинивания штока. Регулировка производится при полностью открытом вентиле.

5.7 Если при зажигании пламени возникает хлопок, необходимо проверить: герметично ли затянута накидная гайка наконечника, достаточно ли давление кислорода и нет ли препятствий для прохождения горючего газа. При хлопках или обратном ударе необходимо быстро перекрыть газовый, а затем кислородный вентили горелки. Хлопки могут наблюдаться и у исправной горелки после продолжительной работы при сильном нагреве мундштука. После обратного удара необходимо прочистить и продуть выходные каналы инжектора и мундштука, подтянуть мундштук и накидные гайки.