

# Power Wave® AC/DC 1000® SD

## Производительность, качество, гибкость

Программное управление переменным и постоянным током прямой или обратной полярности позволяет оператору точно контролировать производительность наплавки и глубину проплавления.



### Преимущества

- Питание от распространенных сетей 380-575 В AC, 50/60 Гц позволяет работать в любой точке мира.
- Быстрое переключение полярности без необходимости в изменении конфигурации аппарата сводит к минимуму время простоя.
- Простая организация параллельной работы и многодуговой сварки.
- 3-фазное питание – позволяет избавиться от нестабильности, характерной для аппаратов на основе трансформатора переменного тока.
- 95-процентная коррекция коэффициента мощности – позволяет установить сразу несколько устройств на ограниченную инфраструктуру предприятия и, как следствие, сократить затраты.
- Высокая надежность – возможность работы и хранения под открытым небом. Соответствует стандарту IP23.
- Подключение через ArcLink®, Ethernet и DeviceNet™ для удаленного наблюдения, управления и решения возникающих проблем.
- True Energy™ – измерение, расчет и отображение текущего тепловложения сварки для комфортной работы в случаях, когда величина тепловложения имеет большое значение.
- Программный пакет Production Monitoring™ 2.2 – Вы можете отслеживать использование оборудования, записывать сварочные данные, настраивать ограничения на допустимые отклонения и пользоваться другими инструментами анализа эффективности сварки.
- Программное управление – регулярное обновление ПО с добавлением новых функций.
- Цифровое управление iARC™ – в 90 раз более быстрое по сравнению с предыдущим поколением – гарантирует легкое управление дугой.

### Характеристики

| Наименование               | Артик. номер | Питание                      | Диапазон свароч. тока (А) | Номинальная мощность | Питание / номин. мощность | Вес (кг) | Габаритные размеры ВхШхГ (мм) |
|----------------------------|--------------|------------------------------|---------------------------|----------------------|---------------------------|----------|-------------------------------|
| Power Wave® AC/DC 1000® SD | K2803-1*     | 380/400/460/500/575В/3/50/60 | 100-1000                  | 1000А/44В/100%       | 82/79/69/62/55            | 363      | 1250 x 488 x 1174             |

\* (1) Для выполнения требований CE относительно выброса вредных веществ требуется фильтр. С K2803-1 нужно использовать фильтр K2444-3.

**Процессы**

- Сварка под флюсом

**Рекомендуемые механизмы подачи**

- K3048-1 Трактор Cruiser™
- K3083-1 Трактор Tandem Cruiser™
- K2814-1 Контроллер MAXsa® 10
- K2370-2 Механизм подачи MAXsa® 22

**Аксессуары**

- K2444-3 Фильтр CE (необходимая опция для UE)
- K1811-х Усиленный измерительный вывод – 15/30 м
- K2683-х Усиленный кабель управления ArcLink® – 7,5/15/30 м
- K1785-х Усиленный кабель управления – 3,5/7,5/15 м
- K285 Концентрический конус для флюса
- K231-1 Контактный наконечник сопла 2,4/3,2/4,0 мм
- K148А Токоподвод для проволоки 2,4-3,2 мм
- K148В Токоподвод для проволоки 4,0-4,8 мм



**ПИТАНИЕ**



# Cruiser® и Tandem Cruiser®

## Трактор для сварки под флюсом

Самоходные модульные тракторы Cruiser™ и Tandem Cruiser™ предназначены для продолжительной сварки под флюсом. При сварке протяженных стыковых и угловых соединений, которые часто встречаются в областях мостостроения, производства крупных резервуаров и судостроения, они могут обеспечить производительность наплавки до 13 кг/ч на каждую дугу.



### Преимущества

- Бесперебойная работа – это прочные, надежные и долговечные аппараты, на которые можно положиться в любой ситуации.
  - Прочная стальная стрела полностью отвечает требованиям интенсивного производства в сложных условиях.
  - Простые литые колеса с устойчивыми к высоким температурам нескользящими покрышками.
  - Надежные крепления и зажимы обеспечивают бесперебойную установку систем подачи проволоки.
  - Боковые направляющие регулируемой длины делают управление трактором более удобным.
- Усовершенствованный пульт управления со сменной, легкой, ударопрочной пользовательской панелью, с помощью которого можно сохранять процедуры сварки, контролировать допустимые отклонения от заданных параметров и заблокировать некоторые или все органы управления.
- Может использоваться в разных конфигурациях – гибкость конструкции позволяет использовать систему как на рельсах, так и без них, причем в варианте на трех или четырех колесах. Модель Tandem не рекомендуется использовать на трех колесах.

**Процессы**

- Сварка под флюсом

**Стандартный комплект поставки**

- Проволокопровод, 1,5 м
- 4 мм, контактная форсунка 600А; контактный наконечник 4 мм
- Удлинитель форсунки 127 мм
- Изогнутый удлинитель форсунки, 45°
- Изолятор удлинителя форсунки
- Флюсопровод и шланговый хомут
- Крепление для кассет
- Колеса для передвижения по рельсам
- Опоры спереди и сзади
- Встроенная кассета (2 для модели Tandem)

*Примечание: не включает кабель управления*

**Аксессуары**

- K1733-5 Выпрямитель проволоки
- K396 Секция рельс
- K3070-1 Комплект Tiny Twin



**ПИТАНИЕ РОЛИКИ**



### Технические характеристики

| Наименование            | Артик. номер | Питание | Номин. мощность | Скорость сварки (м/мин.) | Трансмиссия   | Скорость подачи (м/мин.)       | Диапазон проволоки (мм)       | Вес (кг) | Габаритные разм. ВхШхГ (мм) |
|-------------------------|--------------|---------|-----------------|--------------------------|---|--------------------------------|-------------------------------|----------|-----------------------------|
| Трактор Cruiser         | K3048-1      | 40В DC  | 1000А / 100%    | 0,25-2,5                 | 142:1<br>95:1 <sup>(1)</sup><br>57:1 <sup>(1)</sup> | 0,4-5,0<br>0,4-7,6<br>1,3-12,7 | 2,4-5,6<br>1,6-3,2<br>1,6-2,4 | 94       | 736 x 584 x 914             |
| Трактор Tandem Cruiser™ | K3083-1      |         |                 |                          |   |                                |                               | 136      | 927 x 1156 x 1054           |

<sup>(1)</sup> с доп. оборудованием