

# MasterTig LT 250

Сварка TIG от любого сварочного источника питания постоянного тока



Эксперты

# MasterTig LT 250

Высококачественное решение для сварки TIG, исключая необходимость использования неудобных кабелей управления и питания



Energy efficient



1. Ремень для переноски
2. Прочная крышка из оргстекла
3. Простая и понятная панель управления
4. Гнездо пульта дистанционного управления
5. Разъем выключателя горелки TIG
6. Разъем кабеля (-)
7. Токовый разъем горелки TIG и соединитель шланга защитного газа
8. Разъем кабеля (+)



1. Переключатель включения/выключения
2. Защелкивающийся разъем шланга защитного газа
3. Расходомер защитного газа
4. Разъем подключения основного источника питания

## Коротко

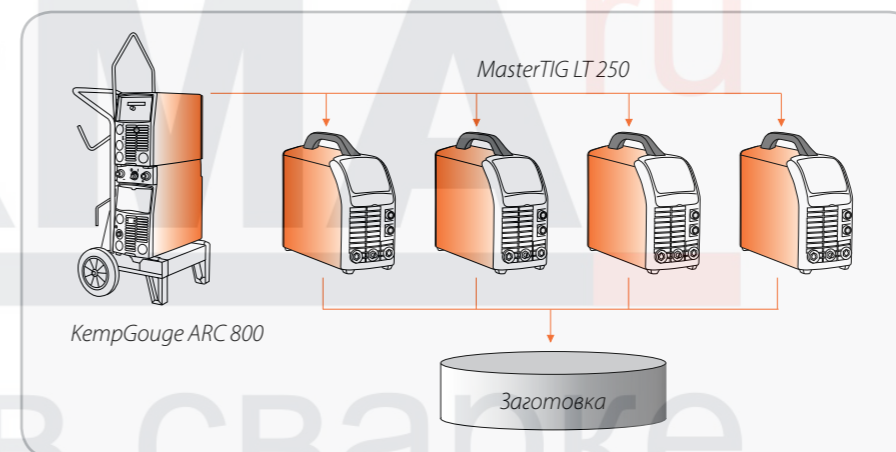
- 250 А пост. тока для TIG/MMA при ПВ 35 %
- Отсутствие силовых кабелей и кабелей управления
- Компактные размеры и небольшой вес — 12,6 кг
- Возможность дистанционного управления током
- Высокочастотное или контактное зажигание
- Цифровая приборная панель
- Расходомер газа входит в стандартную комплектацию
- Регулировка подачи газа до и после сварки
- Таймеры увеличения/уменьшения сварочного тока
- Фиксация в режиме 2/4-тактной синхронизации
- Гарантия Kemppi 2+

## Оборудование для сварки TIG, применяемое на строительных площадках и в экстремальных условиях

Аппарат MasterTig LT 250 исключает необходимость использования традиционных кабелей управления и силовых кабелей, связанные с ними риски для здоровья и безопасности на рабочей площадке, операции с кабелями и работы по организации рабочей площадки. Электронный источник питания с воздушным охлаждением идеально подходит для тяжелых условий эксплуатации, включая условия высокой и низкой температуры и высокой влажности. Аппарат MasterTig LT 250, питание которого может осуществляться от любого сварочного источника питания постоянного тока с напряжением на полюсах не ниже 40 В, включая сварочные генераторы и источники питания MMA и MIG/MAG, является самым гибким решением для сварки TIG постоянного тока.

Точное зажигание, как в случае сварки TIG постоянным током, так и сварки MMA, упрощает сварку и может применяться при больших длинах горелки. Цифровой дисплей обеспечивает четкое отображение предустановленных параметров сварки и логичную, удобную и точную настройку параметров. Расходомер газа, установленный на задней панели, позволяет контролировать расход используемого защитного газа. MasterTig LT 250 весит всего 12,6 кг и имеет ремень для переноски, что облегчает его транспортировку на место проведения работ.

## Питание нескольких аппаратов от одного основного источника питания



Один основной источник питания может обеспечивать питание нескольких аппаратов MasterTig LT 250. KempGouge ARC 800 — идеальный выбор для использования в качестве основного источника питания. Его выходная мощность достаточна для питания 4 аппаратов LT 250, работающих на полной мощности, при этом все аппараты могут одновременно выполнять сварку на одной заготовке.



Панель управления MasterTig LT 250: выбор процесса TIG или MMA, высокочастотного или контактного зажигания, фиксирование курка сварочной горелки и выбор дистанционного управления. Отображение сварочного тока, регулировка подачи газа до и после сварки, таймер увеличения/уменьшения сварочного тока.



Ручной пульт дистанционного управления R 10 обеспечивает удобное дистанционное управление током для процессов сварки TIG и MMA.



Ручной пульт дистанционного управления R 10 встраивается в горелку TTC TIG с целью удобной регулировки сварочного тока во время сварки непосредственно с горелки.



Педаля дистанционного управления R 11F обеспечивает точное регулирование сварочного тока, когда требуется частая и точная регулировка. Идеальный выбор для использования в цехе.

## Технические характеристики

MasterTig LT 250		
Диапазон напряжения питания	Пост. ток	40–100 В
Номинальная входная мощность		8,6 кВт/9,1 кВА
Ток потребления, I1 макс.	TIG	155 А
	MMA	230 А
Ток потребления, I1эфф.	TIG	90 А
	MMA	135 А
Сетевой кабель		35 мм <sup>2</sup>
Продолжительность включения при 40 °С	TIG	ПВ 35 % 250 А/20 В
	TIG	ПВ 60 % 200 А/18 В
	TIG	ПВ 100 % 160 А/16,4 В
	MMA	ПВ 35 % 250 А/30 В
	MMA	ПВ 60 % 200 А/28 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	5 А/1 В – 250 А/35 В
	MMA	10 А/1 В – 250 А/35 В
Напряжение холостого хода		90 В
Потребляемая мощность холостого хода	TIG	8 Вт
	MMA	21 Вт
КПД при ПВ 100 %	TIG	80 %
	MMA	86 %
Напряжение возникновения дуги		10 кВ
Электроды для сварки MMA		1,6–5,0 мм
Габаритные размеры	(Д × Ш × В)	460 × 180 × 390 мм
Масса		12,6 кг
Температурный класс		F
Класс защиты		IP23S
Класс электромагнитной совместимости		A
Диапазон рабочей температуры		–20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		–40...+60 °С
Стандарты: IEC 60974-1:2012, IEC 60974-10:2007, IEC 60974-3:2007		

## Информация для заказа

MasterTig LT 250	6115100
<b>Кабели</b>	
Сварочный кабель, 35 мм <sup>2</sup> , 5 м	6184301
Сварочный кабель, 35 мм <sup>2</sup> , 10 м	6184302
Кабель заземления, 35 мм <sup>2</sup> , 5 м	6184311
Кабель заземления, 35 мм <sup>2</sup> , 10 м	6184312
Удлинительный кабель, 35 мм <sup>2</sup> , 5 м	6183305
Удлинительный кабель, 35 мм <sup>2</sup> , 10 м	6183310
<b>Горелки</b>	
TTC 160, 4 м	627016004
TTC 160, 8 м	627016008
TTC 220, 4 м	627022004
TTC 220, 8 м	627022008
<b>Пульты дистанционного управления током</b>	
RTC 10	6185477
RTC 20	6185478
R 10, 5 м	6185409
R 10, 10 м	618540901
R 11F	6185407
Расходомер аргона с часами	6265136
Шланг для подачи защитного газа (4,5 м)	W001077
Ремень для переноски	9592160
<b>Дополнительный основной источник питания для нескольких аппаратов</b>	
KempGouge ARC 800	6284000

# Эксперты в сварке

### Кемппи Оу

PO Voh 13, 15801 г. Лахти, Финляндия  
Тел. +358 3 899 11, Факс +358 3 899 428  
info@kemppi.com, www.kemppi.com

### ООО «Кемппи»

Россия, г. Москва, 127018, ул. Полковая д.1, строение 6  
Тел. +7 495 739 4304, Факс +7 495 739 4305  
info.ru@kemppi.com