MagTrac F 61

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СВАРКИ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭРГОНОМИКА

SVARMA.ru
Эксперты в сварке

Kemppi K3 Сварочное оборудование

12.09.2016

ТРАКТОР С МАГНИТНЫМ ПРИЖИМОМ ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ ЛЕГКОЙ MIG/MAG-СВАРКИ

Малая механизация — это наиболее эффективный способ повышения производительности сварки на судостроительных заводах и предприятиях по сборке металлоконструкций. **MagTrac F 61** позволяет легко приступить к механизированной сварке и не требует специальных знаний, поскольку работа с ним аналогична работе с обычным сварочным аппаратом. Полное управление сварочным процессом доступно на ЖК-панели, установленной на тракторе. Панель управления оборудована дисплеем с возможностью поворота изображения, что облегчает работу с панелью в случае вертикальной сварки. Система управления обеспечивает полный контроль как привода трактора, так и параметров сварки. Поскольку трудоемкие операции выполняет сварочный трактор, сварщик может сосредоточить свое внимание на контроле технологического процесса и качества. Трактор MagTrac F 61 совместим со сварочными процессами Kemppi Wise™, которые способствуют дальнейшему повышению производительности и качества сварки. Трактор можно легко перемещать с места на место. При использовании трактора MagTrac F 61 отсутствует необходимость во вспомогательных кабелях управления или трансформаторах, так как все необходимые кабели объединены в один.

Комплект поставки MagTrac F 61 включает трактор с магнитным прижимом, источник питания, механизм подачи проволоки, сварочную горелку для механизированной сварки и необходимые кабели. Также предлагается комплект со вспомогательным устройством подачи проволоки SuperSnake, увеличивающим радиус действия на 25 м.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

3x

БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ ГОРЕНИЯ ДУГИ

для сварочного оборудования по сравнению с ручной сваркой

25 m

УВЕЛИЧЕННЫЙ РАДИУС ДЕЙСТВИЯ

в случае подключения вспомогательного устройства подачи проволоки SuperSnake

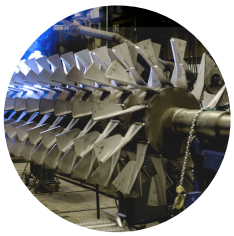
SVARMA.ru Эксперты в сварке

12.09.2016

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

СУДОСТРОЕНИЕ

СТАЛЬНЫЕ КАРКАСНЫЕ КОНСТРУКЦИИ



ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

SVARMA.ru
Эксперты в сварке

12.09.2016

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышение производительности и качества сварки
- Повышенная безопасность и эргономика
- Совместимость со сварочным оборудованием Kemppi FastMig M и X
- Кабели питания и все необходимые кабели объединены в один для облегчения настройки — отсутствует необходимость во вспомогательных кабелях или трансформаторах.
- Трактор и механизм подачи проволоки связаны только сварочной горелкой
- Совместимость со вспомогательным механизмом подачи проволоки SuperSnake для увеличения радиуса действия на 25 м
- Совместимость со сварочными процессами Wise для повышения производительности и качества
- ЖК-панель управления с поворачивающимся на 180° дисплеем
- Уникальный механизм быстрой фиксации сварочной горелки Kemppi
- Широкий выбор функций, таких как Cycle Weld, Wire Inch и Gas Test
- Выбор параметров сварки и каналов памяти на панели управления трактора

ПОВЫШЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭРГОНОМИКА

Известно, что сварщикам приходится работать не в самых удобных и эргономичных местах. Система MagTrac F 61 является механизированным решением, которое упрощает работу сварщиков. Тем не менее, для получения лучших результатов управлять тележкой всегда должен квалифицированный сварщик. Помимо повышения удобства в работе и уменьшения воздействия излучения и сварочного дыма в число преимуществ установки MagTrac F 61 входят повышенная производительность и стабильное качество сварки.

SVARKA.RU
Эксперты в сварке

12.09.2016

СОСТАВ СИСТЕМЫ

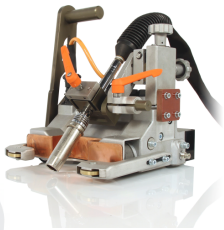
ОБОРУДОВАНИЕ

Источник питания FastMig M 420

Высокопроизводительный источник питания FastMig M 420 для широкого круга областей применения. Создан специально для увеличения производительности и качества сварки.

Механизм подачи проволоки MXF 65

Гибкость и высокая производительность для всех типов сварки на средних и крупных предприятиях. Это устройство совместимо с катушкой на 300 мм и защищено алюминиевым корпусом.



Сварочная тележка MagTrac F 61

Каретка горелки для механизации легкой MIG/MAG-сварки. Мощный магнит удерживает каретку на необходимой траектории даже в тяжелых условиях.

Ассортимент горелок MMT/PMT

Будь то сварка корпуса судна или прогулочного катера, вагонов или гоночных автомобилей, вы можете быть уверены, что сварочные горелки Kemppi MMT и PMT обеспечат необходимое качество каждого сварного шва.

SVARMA.ru
Эксперты в сварке

ПРИКЛАДНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

WiseFusion

Обеспечивает отличное качество сварки, высокую эффективность и удобство использования. Позволяет фокусировать сварочную дугу и гарантирует оптимальную длину дуги при импульсной и синергетической сварке MIG/MAG в любом положении. Also available for automated welding.

SVARMA.ru
Эксперты в сварке

12.09.2016

АЛЬТЕРНАТИВА

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Источник питания FastMig X 350

Источник питания FastMig X 350 — это залог высокопроизводительной сварки.

Вспомогательное устройство подачи проволоки SuperSnake GT02S/GT02SW

Если удаленность и труднодоступность мест сварки являются проблемой на вашем предприятии, обратите внимание на устройства SuperSnake GT02S и GT02SW. SuperSnake увеличивает радиус действия стандартных горелок типа Euro MIG, обеспечивая бесперебойную подачу присадочной проволоки разных типов на расстояние до 25 м от механизма подачи проволоки.

MT51MWC

MT51MWC — это сварочная горелка с водяным охлаждением для автоматизированной сварки.

PMT MN 32C

PMT MN 32C — это сварочная горелка на 5 м со сменными шейками и с газовым охлаждением для автоматизированной сварки.

SVARMA.ru
Эксперты в сварке

12.09.2016

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Источник питания FastMig M 420

Код оборудования	6132420
Напряжение в трехфазной сети 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 A
Диапазон сварочного тока и напряжения	U0 = 50–58 В
Минимальная выходная мощность генератора	20 кВА (60 %) 18 кВА (100 %)
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон рабочей температуры	-20...+40 °C
Класс защиты	IP23S
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	35 кг
Номинальная мощность при ПВ 60 %	20 KVA
Номинальная мощность при ПВ 100 %	18 kVA
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C
Макс. сварочное напряжение	45 V
Напряжение холостого хода при сварке MMA	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U0 = 50 – 58 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Мощность холостого хода	25 W
КПД при максимальном токе	89 %
Коэффициент мощности при макс. токе	0.87
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Выходной ток, ПВ 60 %	420 A (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	380 A (100 %)

Механизм подачи проволоки MXF 65

Код оборудования	6152100
Выходные параметры	520 A (60 %)
Стандарты	IEC 60974-5
Диапазон рабочей температуры	-20...+40 °C
Класс защиты	IP23S
Разъем горелки	Euro
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–2,4 мм
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0–25 м/мин
Диаметр катушки проволоки	300 мм

SVARMA.ru
Эксперты в сварке

12.09.2016

Механизм подачи проволоки MXF 65

Масса катушки проволоки	20 кг
Габаритные размеры, ДхШхВ	620 × 210 × 445 мм
Масса (пустая)	11,1 кг

Сварочная тележка MagTrac F 61

Код оборудования	6190610
Габаритные размеры, ДхШхВ	259 × 259 × 285 mm
Параметры входного питания	50 VDC / 1 A
Масса	6.9 kg
Скорость перемещения	150...1800 mm/min
Регулировка угла горелки	±30°
Макс. температура поверхности	150°C

SVARMA.ru
Эксперты в сварке

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

SVARMA.ru
Эксперты в сварке

KEMPPI