

MasterTig MLS 3000/4000

Оборудование, с которым просто приятно работать



Коротко

- Питание от источника пост. тока для сварки TIG и MMA
- Компактный размер обеспечивает высокую мобильность
- Великолепное качество зажигания даже при использовании длинных кабелей для сварки TIG
- Функция высокочастотной импульсной сварки повышает скорость и качество сварки
- Питание возможно от сети электропитания или от генератора



Области применения

- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание
- Производство листового металла
- Химическая и обрабатывающая промышленность



Основные особенности

Оборудование MasterTig MLS для сварки на постоянном токе стало промышленным стандартом для многих пользователей благодаря точной регулировке сварочных параметров, малой массе и компактной конструкции. Среди профессионалов популярностью пользуются источники питания на 200, 300 и 400 ампер с ПВ = 30% при максимальном выходном токе. Предлагается четыре модификации панелей управления, позволяющих выбрать средство управления параметрами для любого цикла сварочных работ. Панели управления MTL/MTX/MTM/MTZ оснащены стандартными и специальными функциями, необходимыми для выполнения качественной сварки TIG и MMA на постоянном токе. Панели имеют следующие функции: выбор высокочастотного или контактного зажигания, регулировка подачи газа до и после сварки, сварка в режиме 2/4-тактной синхронизации, выбор устройств дистанционного управления и вариантов настройки, таймер увеличения или уменьшения значений сварочного тока, управление импульсом зажигания при сварке MMA и динамикой дуги, переключение режимов: импульсной сварки и синергетической импульсной сварки TIG, таймер точечной сварки, функция 4T LOG и каналы памяти.



Оборудование MasterTig MLS обладает малой массой и компактными размерами, но, в то же время, обеспечивает высокий сварочный ток и показатели рабочего цикла.

MasterTig MLS модификации



MTL



MTX



MTM



MTZ

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите www.kemppi.com

MasterTig MLS 3000/4000

Технические данные

Master MLS™		3000	4000
Напряжение питания	50/60 Гц	3~, 400 В -15...+20 %	3~, 400 В -15...+20 %
Номинальная мощность при ПВ 100 %	TIG	8,4 кВА	13,8 кВА
	MMA	9,4 кВА	15 кВА
Сетевой кабель	HO7RN-F	4G1.5 (5 м)	4 G2.5 (5 м)
Предохранитель с задержкой срабатывания		10 А	16 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 30 %, TIG	300 А/22 В	400 А/26 В
	ПВ 60 %, TIG	230 А/19,2 В	320 А/22,8 В
	ПВ 100 %, TIG	200 А/18 В	270 А/20,8 В
	ПВ 35 %, MMA	-	-
	ПВ 40 %, MMA	250 А/30 В	350 А/34 В
	ПВ 60 %, MMA	205 А/28,2 В	285 А/31,4 В
	ПВ 100 %, MMA	160 А/26,4 В	220 А/28,8 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	5 А/10 В ...300 А/22 В	5 А/10 В...400 А/26 В
	MMA		
Напряжение холостого хода		80 В пост. тока	80 В пост. тока
Коэффициент мощности при ПВ 100 %		0,95	0,95
КПД при ПВ 100 %		86 %	86 %
Штучный электрод	∅	1,5...5,0 мм	1,5...6,0 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	500 x 180 x 390 мм	500 x 180 x 390 мм
Масса		22 кг	23 кг
MasterCool 10			
Напряжение питания	50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)	
		230 В (-15...+10 %)	
Мощность охлаждения	ПВ 100 %	1,0 кВт	
Номинальная мощность	ПВ 100 %	250 Вт	
Габаритные размеры	Д x Ш x В	500 x 180 x 260 мм	
Масса		10 кг	
Коды заказа			
Источники питания			
MasterTig 3000 MLS		6114300	
MasterTig 4000 MLS		6114400	
Блоки охлаждения			
MasterCool 10		6122350	
Панели управления			
MPL		6116000	
MTX		6116005	
MTM		6116010	
MTZ		6116015	
Транспортные тележки			
T 100		6185250	
T 130		6185222	
T 200		6185258	