



сварог[®]

ПАСПОРТ

**ГОРЕЛКИ РУЧНЫЕ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ
ИНЖЕКТОРНЫЕ СЕРИИ ГВ**

SVARMA ru

Эксперты в сварке

2017

СОДЕРЖАНИЕ

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	3
2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	6
5. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	6
6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	6
7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	8
8. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	8



SVARMA ru

Эксперты в сварке

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Благодарим вас за то, что вы выбрали оборудование торговой марки «СВАРОГ», созданное в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Оборудование соответствует техническим регламентам таможенного союза, имеет декларацию соответствия ЕАС. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Информация, содержащаяся в данной публикации является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

SVARMA ru

Эксперты в сварке

2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работы проверьте на герметичность все разъемные соединения горелки и подводящего рукава. Утечка газов через сальники, вентиль и накидную гайку не допускается.

При работе с горелкой необходимо строго соблюдать:

«Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов», «Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением», «Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочим и служащим».

Нормы концентрации вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.

Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.

Запрещается:

- работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушители);
- производить работу при нарушении механической прочности и герметичности рукавов и соединений;
- использовать рукава горелки не по назначению (для других типов газов);
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь, и инструмент;
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.

При работе горелки вблизи токоведущих устройств место работы должно быть ограждено металлическими щитами.

Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено защитными очками со светофильтрами.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Технические характеристики горелок

Наименование	Норма							
	ГВ-100	ГВ-100Р	ГВ-111	ГВ-111Р	ГВ-121	ГВ-121Р	ГВ-131	ГВ-131Р
Диаметр стакана, мм	35	35	50	50	70	70	2×50	2×50
Давление пропан - бутана, МПа	0,15		0,25		0,25		0,25	
Расход, м³/ч	1,4	1,4	2,2	2,2	5,0	5,0	4,4	4,4
Габаритные размеры, мм	490×110×36	510×110×36	930×140×50	950×140×50	1015×Ø70	1015×76×70	1032×50×230	1032×76×230
Масса в комплекте, кг, не более	0,275	0,370	0,415	0,505	0,670	0,767	0,645	0,740
Масса в упаковке, кг, не более	0,355	0,450	0,557	0,646	0,82	0,917	0,735	0,82

Структура условного наименования резака:

ГВ - X-X-X-X

1 – конструктивное исполнение

0 – диаметр стакана 35 мм

0 – длина наконечника 200 мм

-- вентильное исполнение

1 – диаметр стакана 50 мм

1 – длина наконечника 600 мм

Р – рычажное исполнение

2 – диаметр стакана 70 мм

3 – два стакана 50 мм

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Горелка в собранном виде	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Паспорт	1 шт.

5. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Горелка ручная газоздушная инжекторная типа ГВ (далее по тексту - горелка) предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и др. работ.

6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из ствола, наконечника и стакана. На стволе расположен вентиль подачи горючего газа. Горелки с индексом «Р» имеют рычажный клапан.

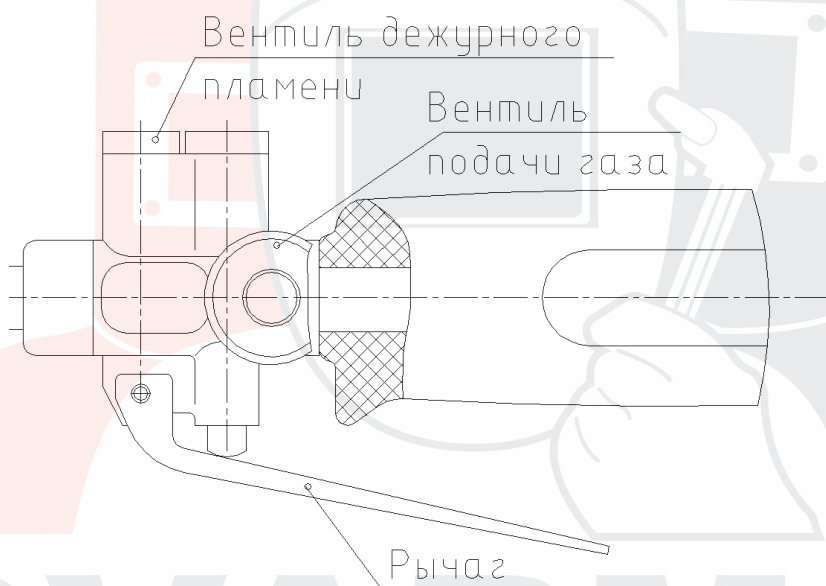
Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль (а для варианта с рычагом – и через клапан) поступает в наконечник. Далее через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом и при горении образует факел пламени.

При помощи редуктора установите давление газа согласно технической характеристике горелки. При нажатом рычаге откройте на 1/2 оборота вентиль горючего газа и зажгите смесь. Затем регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя, имеющее резко очерченное ядро. “Нормальное” пламя должно устанавливаться при не полностью открытом вентиле.

Горелки с клапаном позволяют отрегулировать вентилем минимально допустимый для горения расход горючего газа, так называемый “дежурный” факел. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурно-

го пламени выставите минимальный факел. При нажатии на рычаг горелка автоматически переходит в рабочий режим работы. При отпускании рычага горелка переходит в ждущий режим с “дежурным” факелом. В случае срыва пламени при нажатии рычага следует увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени.

Для гашения пламени закройте вентиль.



SVARMA ru

Эксперты в сварке

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая осуществляет производитель. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.

8. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Поставщик: ООО «Эрма» 197343, Санкт-Петербург, ул. Студенческая, 10, офис С7А; тел (812)325-01-05, факс (812)325-01-04,

www.svarog-rf.ru, info@svarog-spb.ru

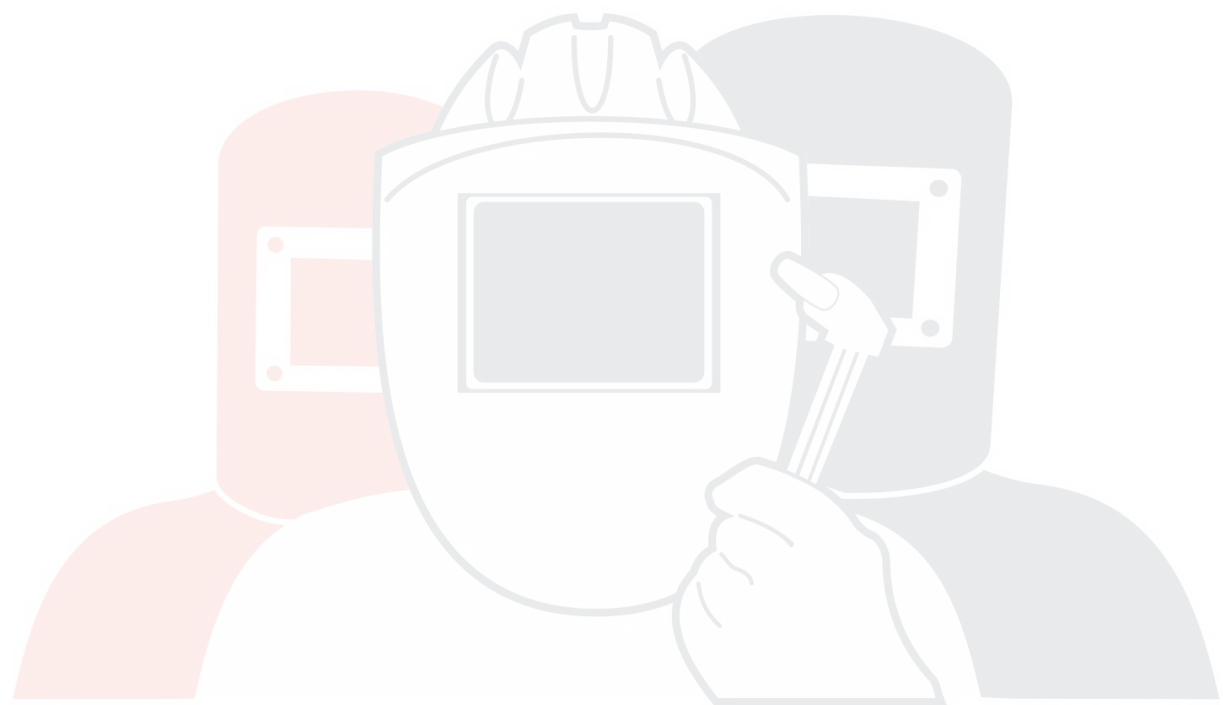
Гарантийный талон № _____

Печать поставщика	Модель оборудования:	Печать фирмы-продавца
	Серийный номер:	
	Фирма-продавец:	
	Дата продажи:	

Заполняется представителем фирмы-продавца

SVARMA ru

Эксперты в сварке



SVARMA ru

Эксперты в сварке

свар[®]