

ИНСТРУКЦИЯ

Автоматический светофильтр сварщика это средство защиты нового поколения, использующее последние достижения и разработки. Основные элементы светофильтра – многослойный составной экран с жидкокристаллическим слоем, инфракрасные датчики, элементы солнечных батарей с дублирующими батареями, микросхема управления. Даже неисправный светофильтр – «хамелеон» обеспечивает постоянную защиту от УФ/ИК излучений благодаря постоянному фильтру (защита основана на частичном отражении лучей).

В отличие от обычных пассивных темных стекол, данный светофильтр позволяет видеть область сварки перед поджигом дуги, что освобождает руки, не требует поднятия / опускания сварочной маски, исключает случайное облучение из-за раннего поджига дуги, обеспечивает более точное позиционирование электрода / горелки. Таким образом, существенно увеличивается производительность и повышается качество сварочных работ. Изделия выполнены в соответствии с требованиями ЕС к индивидуальному защитному оборудованию (89/686/ЕС) и отвечают самым строгим европейским стандартом EN 379

Чтобы обеспечить 100% безопасность и комфорт при работе, мы настоятельно рекомендуем ознакомиться и следовать следующим правилам:

- Не используйте светофильтр без защитных внутреннего и внешнего защитных стекол. Это может привести к повреждению фильтра и лишению гарантии. Не используйте светофильтр без сварочной маски – вы можете серьезно повредить кожу лица излучением сварочной дуги
- Изделия не предназначены для защит от ударов, от падающих и летящих предметов, расплавленных металлов, коррозионных жидкостей и пр.
- Для защиты автоматического фильтра от повреждений от сварочных брызг необходимо постоянно использовать как внутреннее так и внешнее защитное стекло (поликарбонат, стекло). Сварочные брызги серьезно портят фильтр и могут препятствовать его правильной работе.
- Данный светофильтр не может использоваться для лазерной и автогенной сварки.
- Если вы планируете не пользоваться фильтром более месяца, рекомендуется хранить фильтр с солнечными батареями, направленными на источник света (дневного или периодически включаемой лампы), либо извлечь литиевые элементы из светофильтра и хранить отдельно.
- Проверяйте работу светофильтра до начала сварочных работ. Это легко можно сделать при помощи лампы или зажигалки.

Как установить светофильтр в маску:

Выберите подходящую маску с размерами под фильтр. Крепление должно обеспечивать надежную фиксацию фильтра вместе с защитными стеклами и подходить по толщине (учитывайте толщины защитных стекол: поликарбонат – 1мм, стекло – 2-3мм).

Установите светофильтр солнечными батареями наружу.

Обратите внимание, чтобы с внешней стороны отдельные части маски не закрывали элементов солнечных батарей и сенсорные отверстия, так как это может помешать правильной работе фильтра. В этом случае пользоваться светофильтром категорически запрещается.

Установка чувствительности:

Степень чувствительность изменяется с помощью поворота кнопки чувствительности. Для большинства типов сварочных работ правильную работу фильтра обеспечивает наивысшая степень чувствительности. Высокая степень чувствительности необходима для сварки с низкими токами, где свет дуги слабый. В особых условиях работы (работа на солнце, в ярко освещенном помещении или рядом с другим сварщиком) необходимо снизить степень чувствительности, чтобы предотвратить ненужное переключение фильтра. Рекомендуется первоначально выставить наивысшую чувствительность и потом ее постепенно снижать до той степени, когда не происходит ненужных переключений.



Установка времени просветления:

Время просветления – это задержка просветления фильтра, когда фильтр переключается из затемненного состояния в светлое, после окончания сварки. Для быстрой или точечной сварки рекомендуется устанавливать короткое время просветления, а для сварки с высоким током, когда свариваемые материалы сильно раскаляются, - более долгое время просветления. Также, при TIG сварке с низким током в процессе работы может произойти самопроизвольное просветление фильтра: если рукой, горелкой или другим предметом случайно закрываются светосенсоры на фильтре, электроника воспринимает это как конец сварки. В таких случаях рекомендуется выставлять более долгое время просветления, что позволит перекрыть короткие перерывы в поступлении светового сигнала и предотвратит самопроизвольное просветление фильтра.

Замена литиевых элементов:

При низком заряде батарей загорается сигнал «Замените батарею» (Low Battery). С этого момента ориентировочное время работы светофильтра – не менее одной недели. После замены батарей на новые, светофильтр готов к дальнейшей работе. Ожидаемое время работы светофильтра от комплекта новых батарей – не менее одного года.

Инструкции по замене: с внутренней стороны регулятора затемнения, снимите крышку. Извлеките старые элементы питания и установите новые (CR2025, 2шт). Соблюдайте правильную полярность: батареи должны быть вставлены «минусами» друг ко другу. Проверьте работу светофильтра после установки.



Рекомендуемая степень затемнения для различных типов сварки (EN 379):

Вид сварки	Св. ток, А	Затемнение	Вид сварки	Св. ток, А	Затемнение
Ручная дуговая сварка штучными электродами, MMA	Менее 40	9	Полуавтоматическая сварка в защитном газе, MIG	Менее 100	10
	40-80	10		100-175	11
	80-175	11		175-300	12
	175-300	12		300-500	13
Аргоно-дуговая вольфрамовым электродом, TIG	Менее 50	10	Воздушно-плазменная резка	Менее 50	11
	50-100	11		50-200	12
	100-200	12		200-400	13
	200-400	13			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	9100V
Затемнение в открытом состоянии	4 DIN
Затемнение в закрытом состоянии	9-13 DIN
Регулировка затемнения	Внешняя
Защита от инфракрасного и ультрафиолетового излучений	Постоянная, DIN 16
Время срабатывания	0.00004с при комнатной температуре
Обнаружение начала сварки	Оптическое
Регулировка чувствительности	Есть, внутренняя
Задержка открытия после сварки	Есть, 0.15-0.8с
Питание	Комбинированное: солнечные элементы + 2 сменных литиевых элемента CR2025
Размеры смотрового окна	100x 67мм
Установочные размеры светофильтра	110 x 90 мм x 8мм
Оценки оптических классов (качество оптики, рассеивание света, гомогенность)	1/ 2 / 1
Области применения	MMA, MIG/MAG/TIG/ARC
Температурный режим эксплуатации	-5°C / +55°C
Гарантия	1 год
Производитель	www.foxweld.ru