

 **FoxWeld**®

THE ART OF WELDING

ИНСТРУКЦИЯ



ПАСПОРТ

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ

GRE 4000



АГ 92



НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа, и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок электросварки в среде защитных газов.

Регуляторы расхода выпускаются для газов:

Углекислый газ/аргон - GRE 4000

Регуляторы расхода изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-003-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861. Регуляторы расхода выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ15150, для работы в интервале температур от - 25 до +50°C. Для регуляторов расхода углекислотных от +5 до +50°C

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Регулятор давления в собранном виде 1 шт.

Паспорт 1 шт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля и регулирующий маховик или винт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регуляторы расхода присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер 2 (см. рис.1) накидной гайкой 3 с резьбой Труб. 3/4".

Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимый расход газа устанавливается вращением регулирующего винта 9 и измеряется указателем расхода газа микроротаметром 5. Пределы регулирования расхода регулируются винтом, расположенным под защитным колпачком 6. В корпусе регуляторов расхода 1 установлен предохранительный клапан 7, соединенный с рабочей камерой. Для отбора газа регуляторы расхода имеют ниппель под рукав резиновый для газовой сварки и резки металлов по ГОСТ 9356-75 диаметром 9 мм и 6,3 мм.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции регуляторов давления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора расхода соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения, требования ГОСТ 12.2.008 и «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-245-98, утверждённые Госгортехнадзором России.

Регулирующий маховик (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода. Присоединительные элементы регулятора расхода и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров. Материалы, используемые в конструкции регуляторов давления, обладают стойкостью к агрессивному воздействию газа.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением регулятора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на регуляторе манометров, уплотняющей прокладки на входном штуцере, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля. Устройство регулятора давления, габаритные и присоединительные размеры приведены на рисунке 1.

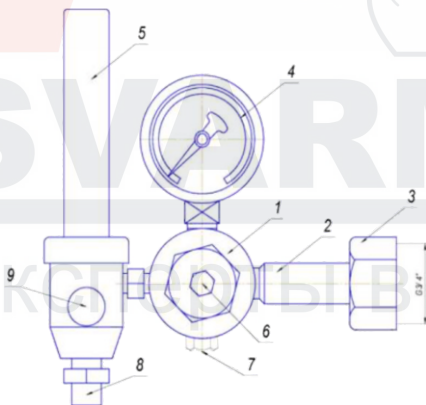


Рис. 1. Регуляторы расхода газа:

- 1 - корпус регулятора;
- 2 - штуцер входной;
- 3 - гайка накидная;
- 4 - манометр рабочего давления;
- 5 - указатель расхода - ротаметр;
- 6 - регулирующий винт или маховик;
- 7 - клапан предохранительный;
- 8 - штуцер выходной;
- 9 - регулятор расхода.

Присоединить регулятор расхода к баллону, к выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: для чего закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны изменяться.

Проверить регулятор на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, регулятор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт.

Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить регулятор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запертом выходе, маховиком повышать давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов производить только на баллоне с чистым азотом.

ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из регулятора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт регулятора, присоединённого к баллону и/или если в регуляторе есть газ! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона.



Технические параметры	GRE 4000
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м ³ /ч)	1-30
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	15(150)
Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа(кгс/см ²)	0.6-0.65 (6-6.5)
Габаритные размеры, мм, не более	194*59*203
Масса, кг, не более	1.25

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. При нарушении контрольных меток, и наличия механических повреждений гарантия прекращается. Гарантийный срок 6 месяцев.

Эксперты в сварке