

Fubag

Аппарат точечной сварки
Spot welding machine

TS 2600

Operator's Manual

Инструкция по эксплуатации



www.fubag.ru

Спасибо за ваш выбор! Чтобы полностью использовать возможности аппарата, пожалуйста, ознакомьтесь с данной инструкцией.

Данный аппарат предназначен для осуществления следующих кузовных работ: рихтовка, приварка метизов и шайб, выравнивание поверхности методом нагрева медным и угольным электродом.

**Внимание:**

Аппарат не предназначен для изготовления металлических конструкций.

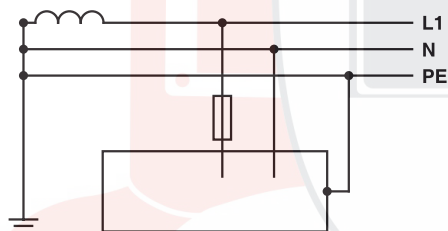
ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ

Рис. 1

Однофазное электропитание 220-230В / 50Гц. Прерыватель 16А, кривая D или плавкие предохранители 16А типа aM.

**Внимание:**

Если при включении в сеть аппарата срабатывает защита сети, проверьте номинал и тип прерывателя или предохранителей.

Эти аппараты относятся к Классу А. Они созданы для использования в промышленной и профессиональной среде. Влюбой другой среде ему будет сложно обеспечить электромагнитную совместимость из-за наводок и индуктивных помех.

ЗАПУСК АППАРАТА И НАСТРОЙКИ

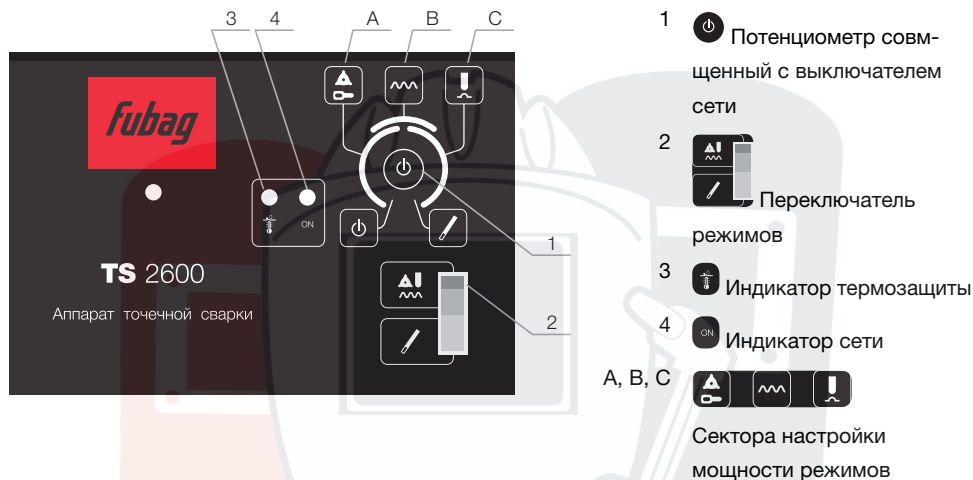


Рис. 2

- Включите аппарат в соответствующую электрическую сеть.
- Переключателем 2 выберите тип используемой насадки: верхнее положение - вытяжные приспособления; нижнее положение - угольный электрод.
- Переведите переключатель 1 в рабочее положение.
- Для вытяжных приспособлений шкала выключателя-потенциометра 1 разбита на сектора: Сектор А - приваривание звездочек или шайб. Уровень мощности регулируется в пределах данного сектора. Сектор В - приваривание волнистой проволоки. Уровень мощности регулируется в пределах данного сектора. Сектор С - выравнивание выдавленной поверхности с помощью медной насадки. Уровень мощности регулируется в пределах данного сектора.



Внимание!

Каждый инструмент может быть использован на любом положении шкалы.

Разбивка шкалы на сектора - это лишь рекомендации производителя.

- Если переключатель 2 установлен в режим угольного электрода (устранение обширных вмятин), мощность регулируется потенциометром 1 по всей шкале от минимального до максимального значения.



Внимание!

Высокий результат работы угольным электродом происходит на участке максимального значения потенциометра 1.

TS 2600





РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.

- Рабочую область и место крепления зажима массы необходимо зачистить от краски, ржавчины и т.д.
- Зажим массы подключить как можно ближе к месту осуществления работы (не подсоединять к соседним элементам или деталям кузова).
- Закрепите необходимую для работы насадку на пистолет и плотно затяните гайку крепления насадки.
- Выберите инструмент и мощность (см. раздел запуск аппарата и настройки).
- Прижмите пистолет к рабочей области детали.
- Нажмите на курок пистолета и совершите необходимое действие с выбранным участком детали.


**Внимание:**

Для качественного выполнения работ используйте оригинальные принадлежности и расходные материалы

Стандартная комплектация

КОМПЛЕКТ		Длина кабеля:	
	Обратный молоток , 1.1 кг арт. 38 810	Массы	1.7 м
	Электрод «звезда», 3 шт. арт. 38 815	Сварочного пистолета	1.8 м
	Зажим молотка для электродов «звезда» арт. 38 817	Сетевой кабель	2 м
	Электрод для точечного нагрева D = 16 мм		

Аксессуары и расходные материалы

НАБОРЫ			
			
Арт. 38815 Набор для точечной сварки для TS 2600	Арт. 38816 Набор для точечной сварки	Арт. 38818 Набор волнистой проволоки (50 шт.)	Арт. 38826 Набор для правки стали

ОПЦИИ			
 <p>Арт. 38810 Обратный молоток, 1.1 кг</p>	 <p>Арт. 38811 Обратный молоток, 1.7 кг</p>	 <p>Арт. 38825 Обратный молоток, 2.5 кг</p>	 <p>Арт. 38817 Зажим для треугольного наконечника</p>  <p>Арт. 38823 Крючок одиночный</p>
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ			
	<p>Арт. 38819 Зажим для колец 8x16</p>	 <p>Арт. 38827 Магнитная масса</p>	 <p>Арт. 38812 Тележка для аппаратов TS</p>
	<p>Арт. 38820 Набор колец 8x16 (100 шт.)</p>	 <p>Арт. 38828 Электрод для магнитной массы</p>	
	<p>Арт. 38 821 Электроды графитовые (5 шт.)</p>	 <p>Арт. 38814 Пистолет автоматический для TS 3800/3800T</p>	 <p>Арт. 38813 Пистолет ручной для TS 2600</p>
	<p>Арт. 38822 Набор треугольных наконечников (20 шт.)</p>		
	<p>Арт. 38824 Электрод для приварки волнистой проволоки</p>		
	<p>Арт. 38829 Электрод для точечного нагрева Ø 16</p>		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение и частота сети В/Гц	U ₂ , В	Сетевой предохранитель, А	Максимальный сварочный ток, А	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг
220/50, 1 фаза	5,4	16	2 800	200 x 320 x 180	14,1

ТЕРМОЗАЩИТА

Аппарат снабжен автоматической системой защиты. Данная система останавливает работу источника на несколько минут в случае слишком интенсивного использования. В этом случае загорается желтый светодиод (рис. 1 поз. 3) температурного перегрева.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Отключите питание, вынув вилку из розетки.



Внимание:

Внутри аппарата высокие и опасные напряжение и ток.

- Техническое обслуживание должно производиться только квалифицированным персоналом.
- Два или три раза в год открывайте аппарат и продувайте его, чтобы очистить от пыли. Необходимо также проверять все электрические соединения с помощью специального инструмента. Проверка должна осуществляться квалифицированным персоналом.
- Проверяйте состояние провода питания. Если он поврежден, он должен быть заменен производителем, его сервисной службой или квалифицированным специалистом во избежание опасности.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Контактная сварка может быть опасной и вызвать тяжелые и даже смертельные ранения. Защититесь сами и защитите окружающих.

Соблюдайте следующие правила безопасности :

Лучеиспускание дуги :

Защититесь с помощью маски сварщика с фильтрами, соответствующими норме EN 169 или EN 379.

Дождь, пар, влага :

Используйте аппарат в чистой среде (степень загрязнённости ≤ 3), на ровной поверхности и на расстоянии более метра от свариваемой детали. Не использовать под дождём или снегом.

Удар электрическим током :**Внимание:**

Не дотрагивайтесь до частей, находящихся под напряжением. Проверьте, что электрическая сеть подходит для этого аппарата. Не использовать сварочный пистолет в плохом состоянии (дефект изоляции), существует риск повреждения аппарата и электропроводки.

Падение :

Не переносить аппарат над людьми или предметами.

Ожоги :

Носите рабочую одежду из огнеупорной ткани (хлопок, спецовка или джинсовка). Работайте в защитных перчатках и фартуке из огнеупорной ткани. Защитите окружающих с помощью защитных огнестойких экранов.

Риск пожара :

Уберите все возгораемые предметы из рабочего пространства. Не работайте в присутствии возгораемого газа.

Дым :

Не вдыхайте сварочные газ и дым. Используйте аппарат в хорошо проветриваемом месте. Если вы работаете в помещении, то должна быть вытяжка.

Дополнительные предостережения :

Любые сварочные работы :

- в помещениях с высоким риском удара электрическим током,
- в закрытых помещениях,
- в присутствии возгораемых или взрывоопасных материалов, всегда должна быть предварительно одобрены « ответственным экспертом » и выполнены в присутствии людей, специально обученных, чтобы прийти на помощь в случае необходимости. Необходимо использовать технические средства защиты, описанные в Технической Спецификации CEI 62081.

Сварка на высоте запрещена, кроме случаев использования платформ безопасности

**Внимание:**

Лица, использующие электрокардиостимуляторы, должны проконсультироваться у врача перед работой с данными аппаратами.