

3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

**PARKER**  
TORCHLOGY

Parker Torchology

#### 4. Стандартная комплектация.

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGT 18 (S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL* – силовой разъем Surelok; WF1* – шланг подачи жидкости C/W 8,9мм, быстросъемное соединение; WR1* – шланг возврата жидкости C/W 8,9мм, быстросъемное соединение; GSO* – без гайки на шланге подачи газа)	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

\*возможны другие варианты комплектации горелок

#### 5. Меры безопасности.

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных деталей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды, требований к охлаждению горелки.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.

#### Горелка SGT 18

для аргонодуговой сварки в среде защитного газа



Паспорт

SVARMA

Эксперты в сварке

## 1. Назначение изделия.

1.1. Горелка SGT 18 предназначена для аргодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).

1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. Технические характеристики.

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А	380
Номинальный сварочный ток (AC), А	270
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0-4,0
Минимальная скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,0
Минимальное давление на входе, Бар	2,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	900
Максимальное давление на входе, Бар	5,0
Максимальная температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

Горелка SGT 18	4 м	SGT18-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8 м	SGT18-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0
	12 м	SGT18-S1-37-SL-WF1-WR1-GS0
	16 м	SGT18-S1-50-SL-WF1-WR1-GS0

## 3. Устройство и принцип работы.

3.1. Горелка состоит из следующих частей:

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	PWP18	Гусак	16	PSLH26-S	Соединение шлангового пакета
2	P98W18	Уплотнительное кольцо	17	PSLH1820-S	Соединитель
3	P57Y02	Удлиненный колпачок	18	PSLH26-H	Корпус разъема
4	P300M	Средний колпачок	18а	PFRSLH26-H	Корпус разъема
5	P57Y04	Укороченный колпачок	19	PFLHD40V64AOB	Силовой кабель 4 м
6	PB5041	Фиксатор шланга 8,7мм	19	PSLHD41V29AOB	Силовой кабель 8 м
7	PER1MS	Кнопка, держатель кнопки	20	PSL3550	Разъем
8	PERSWL4	Провод подключения 4м	21	*P45V070B-#	Шланг жидк. охлад., 4м
	PERSWL8	Провод подключения 8м		*P45V080B-#	Шланг жидк. охлад., 8м
9	PERSP1	Винты (упаковка)	22	*P45V09-#	Шланг газоснабжения, 4м
10	PERH200	Рукоятка		*P45V10-#	Шланг газоснабжения, 8м
11	PERKJ200	Шарнирное соединение с контргайкой	23	*PSLOB-1-#	Обратный шланг жидк. охл.
12	PERLC200-08	Кожаная оплетка	24	*PFRSLOB-1-#	Обратный шланг жидк. охл.
13	PERJK200	Соединитель	25	PFR45V09	Шланг газоснабжения, 4м
14	PERNCL-32	Неопреновый кожух 3,2м		PFR45V10	Шланг газоснабжения, 8м
	PERNCL-72	Неопреновый кожух 7,2м	26	PFRSL40V64OB	Силовой кабель, 4 м
15	PERCO200-40	Шланговый пакет 4 м		PFRSL41V29OB	Силовой кабель, 8м
	PERCO200-80	Шланговый пакет 8 м	27	PFRSL3550W	Разъем

Полная номенклатура расходных материалов, кнопок, разъемов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.

