

4. Стандартная комплектация.

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGT 225 F (U20-70* – с головой P20 (SGT 20), 70°; S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL* – силовой разъем Surelok; WF1* – шланг подачи жидкости С/В 8,9мм, быстросъемное соединение; WR1* – шланг возврата жидкости С/В 8,9мм, быстросъемное соединение; GS0* – без гайки на шланге подачи газа)	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

5. Меры безопасности.

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных деталей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды, требований к охлаждению горелки.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.

PARKER
TORCHLOGY

Parker Torchology

Горелка SGT 225 F
с гибким гусаком

для аргодуговой сварки в среде защитного газа



Паспорт

SVARMA.RU

Эксперты в сварке

1. Назначение изделия.

1.1. Горелка SGT 225 F с гибким гусаком предназначена для аргодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).

1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. Технические характеристики.

Голова	P18	P20	P24
Тип охлаждения	жидкостное		
Номинальный сварочный ток (DC), А	225	200	160
Номинальный сварочный ток (AC), А	160	140	115
Продолжительность включения (ПВ), %	100		
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0-3,2	1,0-2,4	0,5-2,4
Минимальная скорость подачи охладж. жидкости, л/мин	1,0		
Минимальное давление на входе, Бар	2,0		
Минимальные требования к охлаждению, Вт	600		
Максимальное давление на входе, Бар	5,0		
Максимальная температура охладж. жидкости на входе, °С	50		

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

Горелка SGT 225 F (с головой P18, 70°)	4 м	SGTSF225-U18-70-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8 м	SGTSF225-U18-70-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0
Горелка SGT 225 F (с головой P20, 70°)	4 м	SGTSF225-U20-70-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8 м	SGTSF225-U20-70-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0
Горелка SGT 225 F (с головой P24, 70°)	4 м	SGTSF225-U24-70-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8 м	SGTSF225-U24-70-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0

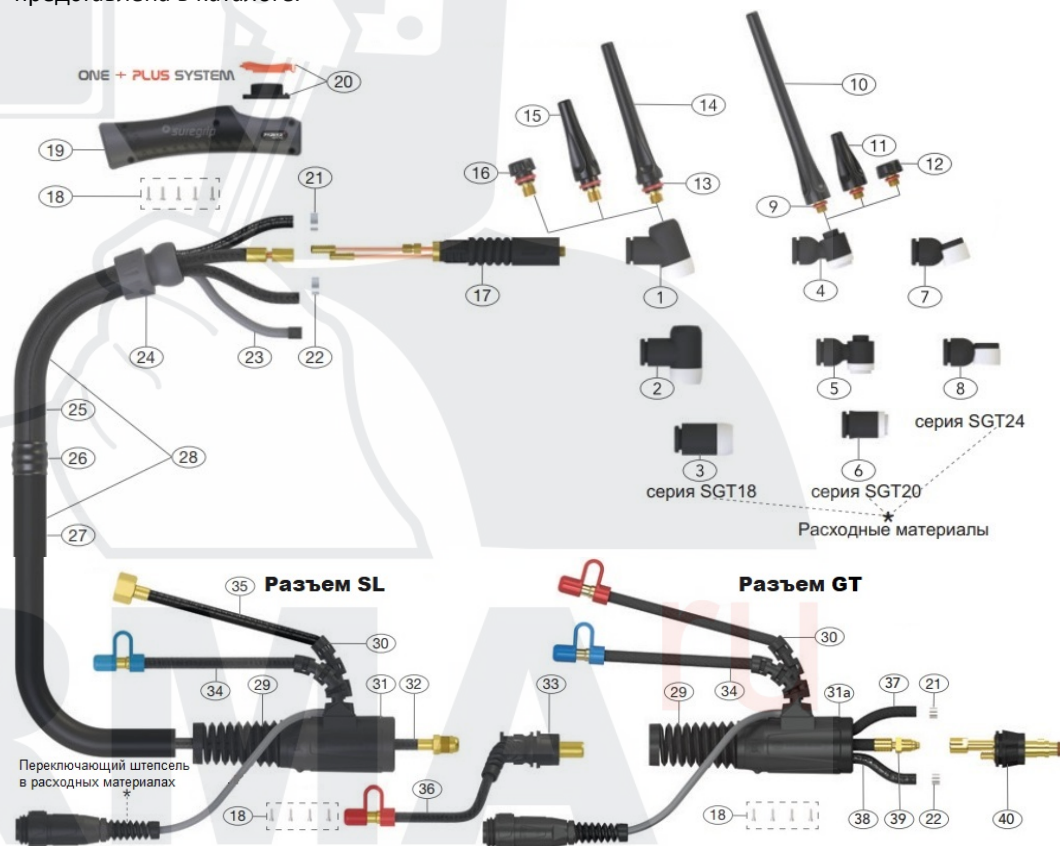
3. Устройство и принцип работы.

3.1. Горелка состоит из следующих частей:

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	P18-70	Голова горелки 70°	17	P225F	Гусак
2	P18-90	Голова горелки 90°	18	PERSP1	Винты (упаковка)
3	P18-180	Голова горелки 180°	19	PERH100	Рукоятка
4	P20-70	Голова горелки 70° (станд.)	20	PER1MS	Кнопка, держатель кнопки
5	P20-90	Голова горелки 90°	21	PB5025S	Фиксатор шланга 8,0мм
6	P20-180	Голова горелки 180°	22	PB5041	Фиксатор шланга 8,7мм
7	P24-70	Голова горелки 70°	23	PERSWL4	Провод подключения 4м
8	P24-90	Голова горелки 90°		PERSWL8	Провод подключения 8м
9	P98W77	Уплотнительное кольцо	24	PERKJ100	Шарнирное соединение с контргайкой
10	P41V24	Удлиненный колпачок			
11	P41V35	Средний колпачок	25	PERLC100-08	Кожаная оплетка
12	P41V33	Укороченный колпачок	26	PERJK100	Соединитель
13	P98W18	Уплотнительное кольцо	27	PERNCS-32	Неопреновый кожух 3,2м
14	P57Y02	Удлиненный колпачок		PERNCS-72	Неопреновый кожух 7,2м
15	P300M	Средний колпачок	28	PERCO100-40	Шланговый пакет 4 м
16	P57Y04	Укороченный колпачок		PERCO100-80	Шланговый пакет 8 м

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
29	PSLH26-S	Соединение шлангпакета	35	*P45V09-#	Шланг газоснабжения, 4м
30	PSLH1820-S	Соединитель		*P45V10-#	Шланг газоснабжения, 8м
31	PSLH26-H	Корпус разъема	36	*PSLOB-1-#	Обратный шланг жидк. охл.
31a	PFRSLH26-H	Корпус разъема	37	*PFRSLOB-1-#	Обратный шланг жидк. охл.
32	PSL45V03AOB	Силовой кабель 4 м	38	PFR45V09	Шланг газоснабжения, 4м
	PSL45V04AOB	Силовой кабель 8 м		PFR45V10	Шланг газоснабжения, 8м
33	PSL3550	Разъем	39	PFRSL40V640B	Силовой кабель, 4 м
34	*P45V070B-#	Шланг жидк. охладж., 4м		PFRSL41V290B	Силовой кабель, 8м
	*P45V080B-#	Шланг жидк. охладж., 8м	40	PFRSL3550W	Разъем

Полная номенклатура расходных материалов, кнопок, разъемов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.



3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).