

SELLER ER-309LSi является коррозионностойкой проволокой аустенитного типа 23Cr12Ni, наплавляющая сварной металл с низким содержанием углерода. Структура наплавленного металла содержит ферритную фазу, что придает металлу шва стойкость против образования горячих трещин. Высокий уровень легирующих элементов в проволоке обеспечивает высокую коррозионную стойкость и жаропрочность шва. Повышенное содержание кремния улучшает горение дуги и формирование шва.

#### Применение:

Проволока SELLER ER-309LSi применяется в химической и пищевой промышленности, нефтехиммашиностроении, предназначена для сварки высоколегированных окалиностойких и жаропрочных сталей, а также для сварки разнородных сталей: нержавеющей сталей с углеродистыми или низколегированными. Проволока имеет специальную обработку для создания отличной подачи и стабильность дуги. Такие технологии высокоточной намотки слоями обеспечивают равномерную и бесперебойную подачу.

#### Химический состав (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max 0.030	1.50-2.50	0.65-1.00	23.00-25.00	12.00-14.00	max 0.75	max 0.75	max 0.03	max 0.03

#### Механические свойства:

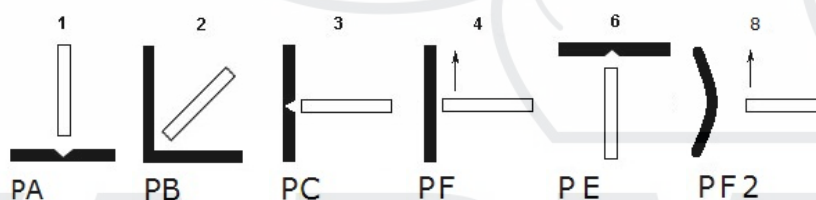
Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Удлинение A5 (%)	Ударная вязкость
≥ 350	≥ 520	≥ 30%	+20С 198 Дж/см <sup>2</sup> -60С 161 Дж/см <sup>2</sup> -190С 112 Дж/см <sup>2</sup>

Химический состав и механические свойства наплавленного металла могут меняться в зависимости от типа применяемого защитного газа. Рекомендуется применять защитный газ 98% Ar+2%O<sub>2</sub> или Ar+0,5-5%CO<sub>2</sub>.

Электрический ток: - DC (+)

Условия хранения: хранить в сухом месте, избегать

#### Положение при сварке:



#### Рекомендуемые данные сварки:

Рабочий диапазон	Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,20
Ar+ 1~2% CO <sub>2</sub>	Амперы	40~120	80~160	100~210
	Вольты	15~20	16~22	17~22
Ar+ 1~2% O <sub>2</sub>	Амперы	160~210	180~280	200~300
	Вольты	24~28	24~30	24~30

#### Поставляемые диаметры:

Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,20
Вес катушки (кг)	1,0кг., 5,0кг., 15кг.	1,0кг., 5,0кг., 15кг.	1,0кг., 5,0кг., 15кг.