

Классификация:

AWS A 5.9: ER 308LSi

EN 12072: G 19 9 LSi

AG ER-308LSi является коррозионностойкой хромоникелевой 20Cr/9Ni, сварочной проволокой аустенитного класса сплошного сечения с особо низким содержанием углерода, пригодной для сварки аустенитных нержавеющей сталей, марки 18Cr/8Ni, типа сталей марок AISI 301, 302, 304, 304L, 308 и 308L, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T и т.п. Незначительное содержание углерода значительно снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество сварного шва. Контролируемое содержание феррита, равное 5-10%, придает металлу шва высокую сопротивляемость к образованию трещин. Содержание Si ~ 0.80 ведет к увеличению текучести сварочной ванны, улучшает сварные свойства и внешний вид сварного шва.

Применение:

Проволока AG ER-308LSi применяется в пищевой промышленности, химическом и нефтехимическом машиностроении, могут применяться для сварки трубопроводов, изготовления емкостей, бойлеров. Проволока имеет специальную обработку для создания отличной подачи и стабильность дуги.

Химический состав (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max 0.030	1.60-2.50	0.65-1.00	19.50-22.00	9.00-11.00	max 0.75	max 0.75	max 0.03	max 0.03

Механические свойства:

Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Удлинение A5 (%)	Ударная вязкость
≥ 350	≥ 520	≥ 35%	+20С 110 Дж/см ² -60С 90 Дж/см ² -196С 60 Дж/см ²

Электрический ток: - DC (+)

Условия хранения: хранить в сухом месте, избегать конденсации.

Поставляемые диаметры:

Диаметр (мм)	2,0	3,2	4,0
Вес катушки (кг)	25 кг.	25 кг.	25кг.