

# Классификация

SFA/AWSA5.10	ER 4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5)
EN ISO 18273	S Al 4043A (AlSi5(A))
Аналог: Св-АК5, Св-АК6	

Алюминиевая проволока AG ER 4043 это наиболее широко применяемая проволока для сварки изделий из алюминиевых сплавов с суммарным содержанием легирующих до 2% и кремний содержащих алюминиевых сплавов с содержанием Si до 7%, типа Al-Si; Al-Si-Mg, сплавов типа АД31, АД33, АД35. Ее также рекомендуют применять для сварки Al-Si-Cu литейных сплавов с другими алюминиевыми сплавами. Высокое содержание кремния в проволоке обеспечивает хорошую смачиваемость свариваемых кромок, позволяя получить плавный переход от шва к основному металлу и гладкую блестящую поверхность. При этом наплавленный металл обладает отличной коррозионной стойкостью, не склонен к образованию горячих трещин и коррозионному растрескиванию под напряжением при температурах эксплуатации выше 65°C. Однако изделия, для сварки которых применялась данная проволока, не подлежат последующему анодированию из-за разности получаемых цветов на основном и наплавленном металле. Защитный газ: I1 (Ar 100%), I3 (Ar + 5...95% He), Ток = DC (+)

## Тип. Химсостав, %

Al	Si
основа	4,5-5,5

## Тип. механические свойства

Предел текучести:	55 МПа
Предел прочности:	165 МПа
Относительное удлинение:	18%

## Упаковка:

- На катушке (пластиковая «ЕВРО» катушка)
- D100 (0,5 кг)
- D200 (2 кг)
- D300 (7 кг)

## Параметры сварки проволокой AG ER 4043

Диаметр, мм	Скорость подачи, м/мин	Сварочный ток, А	Напряжение дуги, В	Кг наплавленного металла/ час работы дуги
0.8	5-13	60-170	13-24	0.4-1.1
0.9	5-13	60-170	13-24	0.5-1.3
1.0	7-14	90-210	15-26	0.9-1.8
1.2	6-13	140-260	20-29	1.1-2.4
1.6	4.5-7.5	190-350	25-30	1.5-2.5
2.4	3.5-5	280-400	26-31	2.5-3.7