

Классификация AG ER 347Si

AWS A 5.9: ER 347Si

EN ISO 14343-A: G 19 9 Nb Si

AG ER-347Si является хромоникелевой 19Cr/9Ni сварочной проволокой с добавлением ниобия, предназначенной для сварки изделий из коррозионностойких хромоникелевых сталей марок 12X18H9T, 12X18H10T, 12X18H12T, AISI 321, 347 и им подобных, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии. Легирование сплава ниобием позволяет повысить температуру эксплуатации изделий, в сравнении с проволоками типа ER308L, до 400°C, гарантируя высокие антикоррозионные свойства наплавленного металла, а изделия, которые прошли аустенизирующий отжиг, можно эксплуатировать при температурах до -196°C.

Применение:

Проволока AG ER-347Si применяется для сварки нержавеющей стали марки 321 и 347. Благодаря высокому пределу текучести наплавленного металла при высокой температуре она широко применяется также и при изготовлении нагревателей, котлового оборудования и турбин.

Химический состав (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P	Nb
max 0.080	1.60-2.50	0.65-1.00	19.00-21.50	9.00-11.00	max 0.75	max 0.75	max 0.03	max 0.03	10xC-1.00

Механические свойства:

Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Удлинение A5 (%)	Ударная вязкость
≥ 400	≥ 600	≥ 37%	+20C 130Дж/см2

Электрический ток: - DC (+)

Условия хранения: хранить в сухом месте, избегать

конденсации. **Поставляемые диаметры:**

Диаметр (мм)	2,0	3,2	4,0
Вес катушки (кг)	25 кг.	25 кг.	25кг.