

Двухкомпонентный сварочный аппарат

Серия 7700

Двухкомпонентные ручные сварочные аппараты LaserStar серии 7700 идеальны для широкого спектра процессов (соединение металла, сложные конструкции, ремонтные работы).

Преимуществами данных аппаратов является компактная, подвижная, двухкомпонентная конструкция, простая и быстрая интеграция для многих конфигураций Класса 1 и 4.

Оператор может держать обрабатываемое изделие в руках, наблюдая за процессом сварки при помощи стерео-микроскопа в сварочной зоне. Внутренняя окулярная сетка позволяет оператору легко регулировать и сваривать изделия в правильном положении.

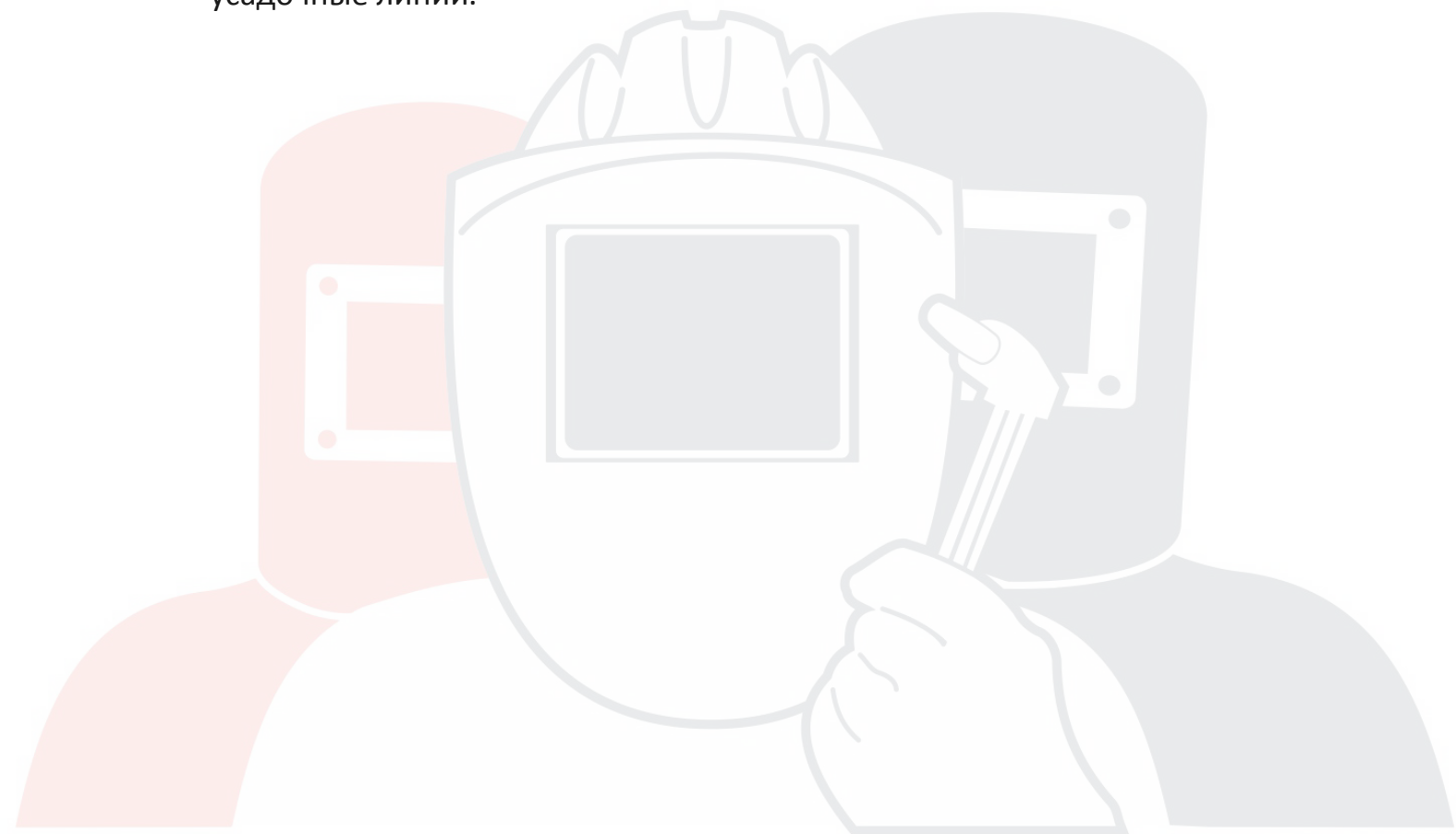
Вы можете выполнять лазерную сварку нержавеющей стали серии 300 и 400, мягкой стали, никеля и никелевых сплавов, алюминия и алюминиевых сплавов, титана, драгоценных сплавов (золото, серебро, платина) и т.д.

LaserStar предлагает разнообразные уровни мощности (100 Ватт, 150 Ватт, 200 Ватт), отвечающие различным требованиям выполняемых процедур.

Сварочные системы LaserStar предназначены для широкого спектра пластмассовых пресс-форм, обслуживания инструментария и ремонтных работ.

- Ремонт пазов, впадин, радиусных контуров и углов
- Ремонт отшлифованных, текстурованных и рельефных поверхностей
- Ремонт тонких стенок с и без искривления
- Ремонт разъемов кромок и термочувствительных зон
- Сплавы, включая инструментальную сталь, алюминий, медь, титан и порошковый металл

LaserStar гарантирует результаты высокого качества, снижает объём ручной работы, необходимой перед шлифованием, и практически исключает усадочные линии.



SVARMA ru

Эксперты в сварке

Двухкомпонентный сварочный аппарат LaserStar Серия 7700	100 Вт	150 Вт	200 Вт
Лазерная система LaserStar	Класс 4	Класс 4	Класс 4
Длина волны	1,064μм	1,064μм	1,064μм
Выходная импульсная энергия	0,1 – 150 Джоуль	0,1 – 150 Джоуль	0,1 – 150 Джоуль
Максимальная импульсная мощность	10.0 кВт	10.0 кВт	10.0 кВт
Средняя мощность	100 Вт	150 Вт	200 Вт
Длина импульса	0,1 – 50 миллисекунд	0,1– 50 миллисекунд	0,1 – 50 миллисекунд
Частота импульсов	0,5 – 20 Гц	0,5 – 20 Гц	0,5 – 20 Гц
Диаметр пучка	0,05мм – 2,00мм	0,05мм – 2,00мм	0,05мм – 2,00мм
Система охлаждения	Внутренняя/Охладитель	Внутренняя/Охладитель	Внутренняя/Охладитель
Продолжительность работы охлаждающей системы	24 часа/Непрерывно	24 часа/Непрерывно	24 часа/Непрерывно
Питающая линия	230В (+/-10%), 50/60 Гц 30 Амп, Одна или три фазы	230В (+/-10%), 50/60 Гц 30 Амп, Одна или три фазы	230В (+/-10%), 50/60 Гц 30 Амп, Одна или три фазы
Бинокулярный Микроскоп	15 x (доп. 25x, 40x)	15 x (доп. 25x, 40x)	15 x (доп. 25x, 40x)
Система освещения камеры	Светодиодное естественное освещение	Светодиодное естественное освещение	Светодиодное естественное освещение
Импульсная Профильная Технология	Эксклюзивная интегрированная система	Эксклюзивная интегрированная система	Эксклюзивная интегрированная система
Автоматический Спящий Режим	Эксклюзивная интегрированная система	Эксклюзивная интегрированная система	Эксклюзивная интегрированная система
Память программирования	99 текстовых ячеек	99 текстовых ячеек	99 текстовых ячеек
Регулировка параметров	Внешний сенсорный экран Блок управления Оператора	Внешний сенсорный экран Блок управления Оператора	Внешний сенсорный экран Блок управления Оператора
ПО Оповещения о профилактическом	Есть	Есть	Есть

обслуживании			
Механизированный расширитель пучка	Есть	Есть	Есть
Подача защитного газа	Двойные Наконечники	Двойные Наконечники	Двойные Наконечники
Габариты «посадочного места»	25''В x 24''Шx 30''Д 635мм x 610мм x 762мм	25''В x 24''Шx 30''Д 762мм x 610мм x 890мм	25''В x 24''Шx 30''Д 762мм x 610мм x 890мм
Вес (бескорпусный)	250 фунтов/114 кг	250 фунтов/114 кг	250 фунтов/114 кг
Гарантия (детали и изготовление)	2 года	2 года	2 года
Свидетельства об обеспечении безопасности	FDA (CDRH), UL, CSA, CE	FDA (CDRH), UL, CSA, CE	FDA (CDRH), UL, CSA, CE
Страна производства (детали и сборка)	Сделано в США	Сделано в США	Сделано в США

SVARMA^{ru}

Эксперты в сварке



Эксперты в сварке



SVARMA.ru

Эксперты в сварке

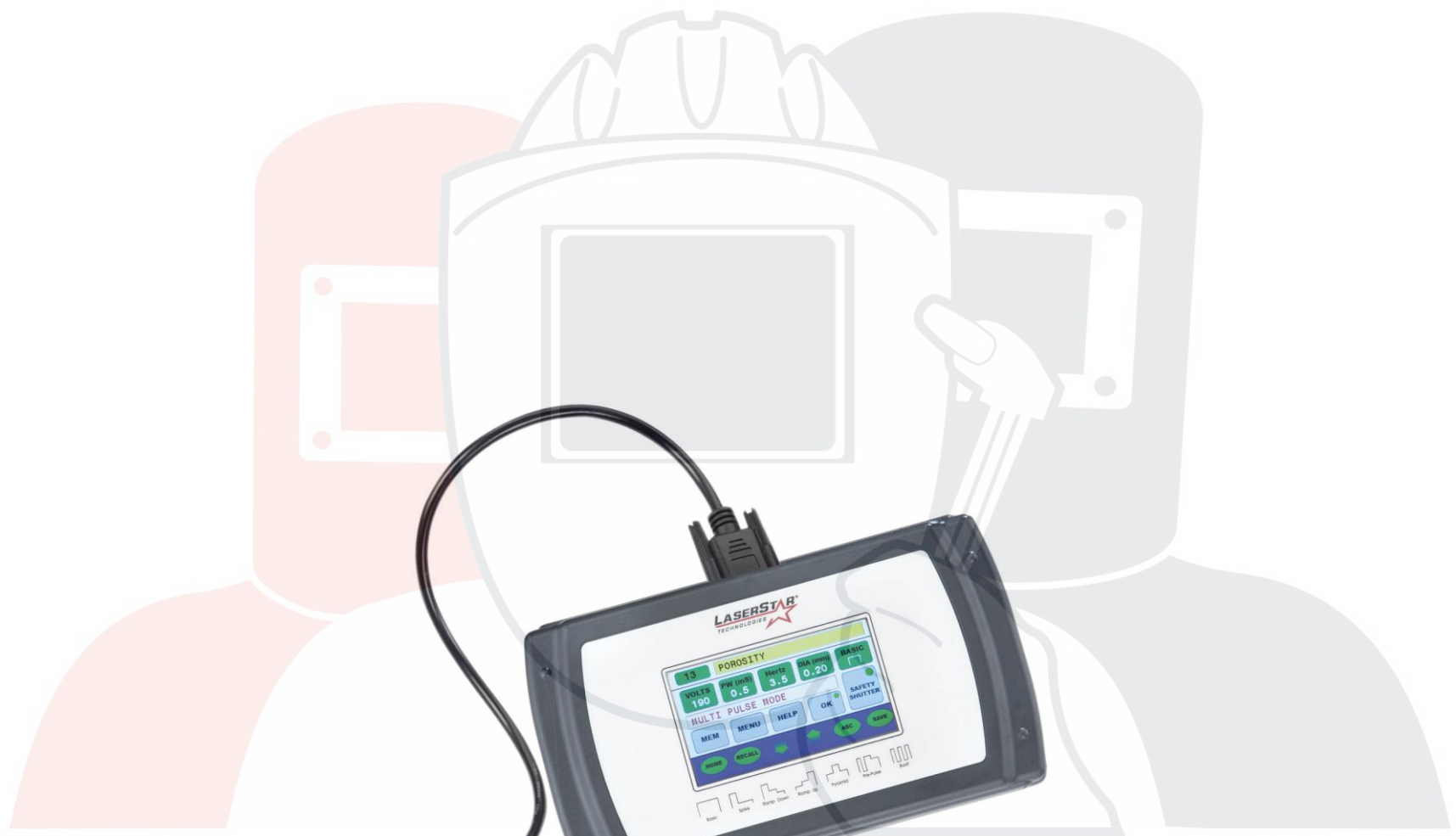


SVARMA.ru

Эксперты в сварке



Эксперты в сварке



SVARMA.ru

Эксперты в сварке