

## Универсальные зажимные приспособления & Серия 7700

В настоящее время запросы клиентов в области микросварочной лазерной промышленности постоянно меняются. Новаторские идеи, успешные конструкции и внушительный вклад в совершенствовании качества и производительности являются фундаментальными основами LaserStar Technologies Corporation.

Универсальные зажимные приспособления LaserStar предлагают своим пользователям существенные, конкурентоспособные преимущества на ряду с удобной, эргономичной конструкцией, манёвренности, широким спектром применения.

Наш вклад в совершенствование электрической составляющей конструкции способствует качественному переносу энергии горячего света из источника через сварочную камеру. Результатом этого является значительные преимущества импульсной энергии на ряду с поддержанием минимальных водоохлаждаемых температур и 24 часовое функционирование.

Сварочные системы LaserStar предназначены для широкого спектра пластмассовых пресс-форм, обслуживания инструментария и ремонтных работ.

- Ремонт пазов, впадин, радиусных контуров и углов
- Ремонт отшлифованных, текстурованных и рельефных поверхностей
- Ремонт тонких стенок с и без искривления
- Ремонт разъемов кромок и термочувствительных зон
- Сплавы, включая инструментальную сталь, алюминий, медь, титан и порошковый металл

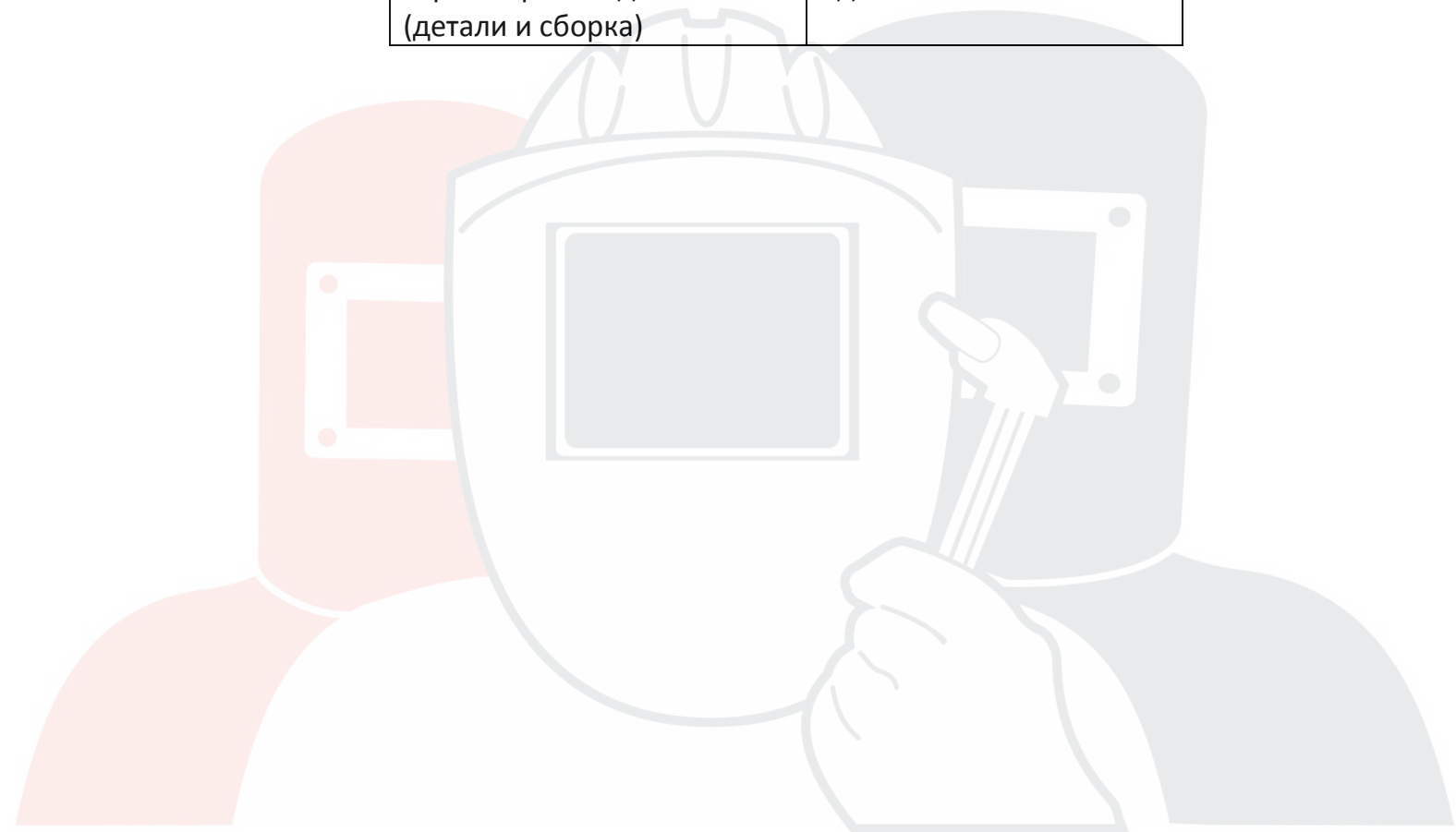
LaserStar гарантирует результаты высокого качества, снижает объём ручной работы, необходимой перед шлифованием, и практически исключает усадочные линии.

Эксперты в сварке

## Техническая спецификация лазера

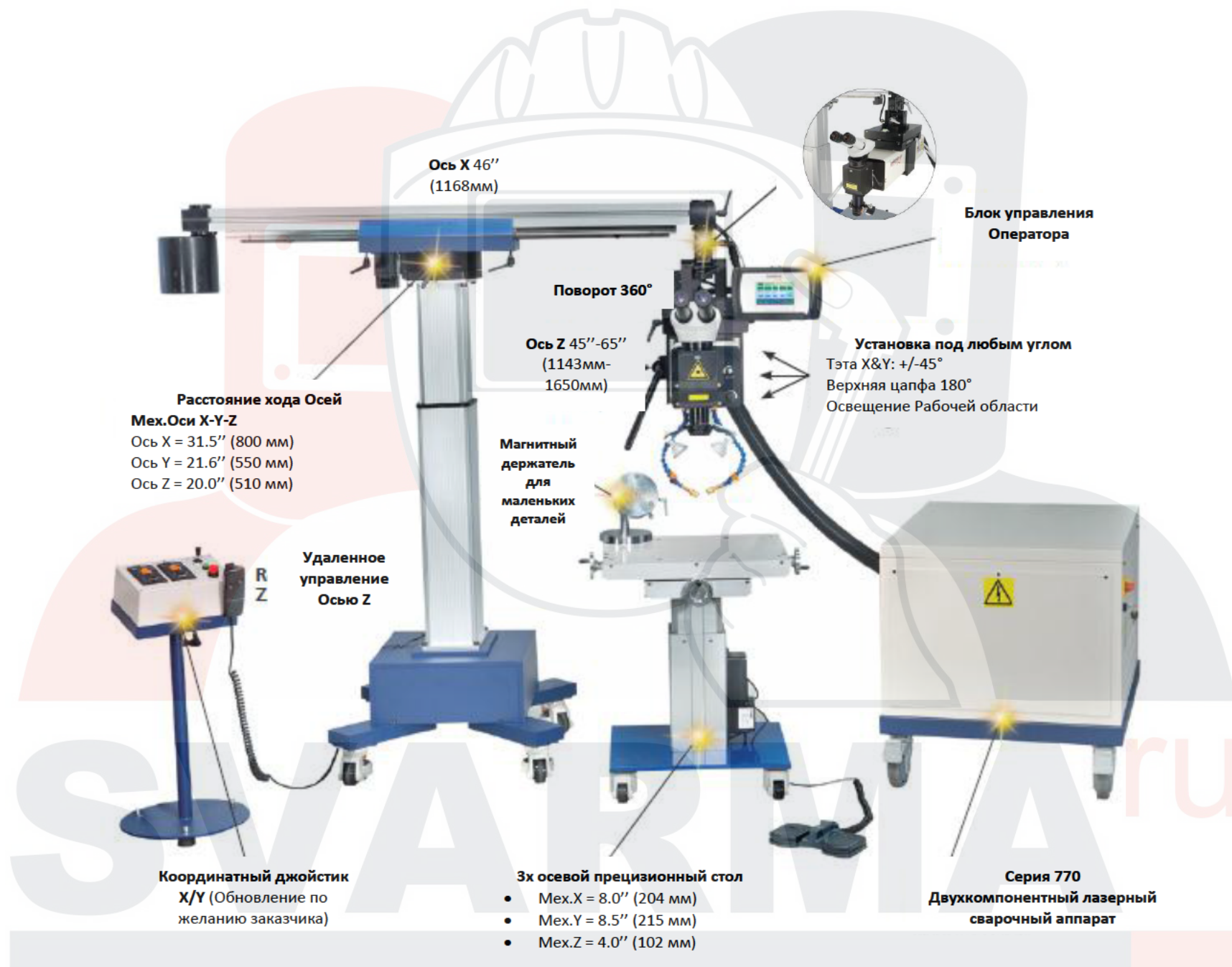
	<b>150 Вт</b>
Лазерная система LaserStar	Класс 4
Длина волны	1,064μм
Выходная импульсная энергия	0,1 – 150 Джоуль
Максимальная импульсная мощность	10.0 кВт
Средняя мощность	150 Вт
Длина импульса	0,1– 50 миллисекунд
Частота импульсов	0,5 – 20 Гц
Диаметр пучка	0,05мм – 2,00мм
Система охлаждения	Внутренняя/Охладитель
Продолжительность работы охлаждающей системы	24 часа/Непрерывно
Питающая линия	230В (+/-10%), 50/60 Гц 30 Амп, Одна или три фазы
Бинокулярный Микроскоп	15 x (доп. 25x, 40x)
Система освещения камеры	Светодиодное естественное освещение
Импульсная Профильная Технология	Эксклюзивная интегрированная система
Автоматический Спящий Режим	Эксклюзивная интегрированная система
Память программирования	99 текстовых ячеек
Регулировка параметров	Внешний сенсорный экран Блок управления Оператора
ПО Оповещения о профилактическом обслуживании	Есть
Механизированный расширитель пучка	Есть
Подача защитного газа	Двойные Наконечники
Габариты «посадочного места»	25''В x 24''Шx 30''Д 762мм x 610мм x 890мм
Вес (бескорпусный)	250 фунтов/114 кг

Гарантия (детали и изготовление)	2 года
Свидетельства об обеспечении безопасности	FDA (CDRH), UL, CSA, CE
Страна производства (детали и сборка)	Сделано в США



**SVARMA** ru

Эксперты в сварке



Ось X 46"  
(1168мм)

Поворот 360°

Ось Z 45"-65"  
(1143мм-  
1650мм)

Расстояние хода Осей

Мех.Оси X-Y-Z

Ось X = 31.5" (800 мм)

Ось Y = 21.6" (550 мм)

Ось Z = 20.0" (510 мм)

Магнитный  
держатель  
для  
маленьких  
деталей

Удаленное  
управление  
Осью Z

R  
Z

Координатный джойстик

X/Y (Обновление по  
желанию заказчика)

3х осевой прецизионный стол

- Мех.X = 8.0" (204 мм)
- Мех.Y = 8.5" (215 мм)
- Мех.Z = 4.0" (102 мм)

Блок управления  
Оператора

Установка под любым углом

Тэта X&Y: +/-45°

Верхняя цапфа 180°

Освещение Рабочей области

Серия 770

Двухкомпонентный лазерный  
сварочный аппарат

Измерение базы: 27.5" x 28.5" (698мм x 724мм)

Вес системы: 365 фунтов/166 кг

Эксперты в сварке