



- |   |   |    |  |
|---|---|----|--|
| 1 | Источник питания                                | 9  | Канал подачи проволоки                             |
| 2 | Механизм подачи проволоки                       | 10 | Держатель катушки проволоки                        |
| 3 | Комплект роликов для механизма подачи проволоки | 11 | Защитная крышка для катушки проволоки              |
| 4 | Блок водяного охлаждения                        | 12 | Напольная стойка для держателя катушки проволоки   |
| 5 | Интерфейсный модуль роботизированной системы    | 13 | Кронштейн для крепления механизма подачи проволоки |
| 6 | Соединительные кабели                           | 14 | Процессы Wise                                      |
| 7 | Кронштейны соединительных кабелей               | 15 | Комплект сварочной горелки                         |
| 8 | Кабель заземления                               | 16 | Станция очистки сварочной горелки                  |



# A7 MIG Welder

## Создано для увеличения вашей прибыли

A7 MIG Welder — это современное решение для роботизированной дуговой сварки, которое идеально сочетается с любым сварочным оборудованием. Это полный, идеально сбалансированный пакет технологических карт, который включает сварочную горелку, механизм подачи проволоки, источник питания и блок охлаждения. Оборудование соответствует наивысшим стандартам Kempri, что гарантирует стабильное бескомпромиссное качество сварки. Программное обеспечение Kempri Wise благоприятно влияет на производительность клиентов, поскольку значительно повышает скорость и эффективность сварочного производства и позволяет использовать одно и то же оборудование для решения разнообразных сварочных задач. Современный браузерный интерфейс пользователя системы обеспечивает удобный доступ к источнику питания со стандартного компьютера с обычным браузером. Это значительно экономит время на настройку и гарантирует эффективный контроль качества на всех этапах жизненного цикла оборудования.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая и удобная интеграция с любым роботизированным оборудованием благодаря современным аппаратным модулям с промышленной шиной.
- Доступ к источнику питания с внешнего компьютера по сети Ethernet с помощью обычного веб-браузера. Дополнительные программы не требуются. Это значительно экономит время на настройку и обеспечивает быструю и удобную конфигурацию параметров, управление системой и мониторинг на всех этапах жизненного цикла оборудования.
- Повышенная продуктивность и быстрая окупаемость благодаря использованию программного обеспечения Wise и широкому ассортименту доступных функций. Процессы Wise предварительно настраиваются для оптимальной продуктивности — в том числе при сварке на высоких скоростях (обычно используется в автоматизированной сварке). Одно и то же оборудование можно использовать для решения разных сварочных задач и в разных сферах применения.
- Комплексный, полностью сбалансированный пакет от одного поставщика позволяет существенно экономить время и усилия при интеграции пакета для дуговой сварки с роботизированным оборудованием.
- Оборудование подходит для любой отрасли, где для изготовления компонентов из тонкой и толстой мягкой стали, нержавеющей стали и алюминия используется роботизированная сварка.
- Усовершенствованная функция зажигания дуги — Touch Sense Ignition — сводит к минимуму риск разбрызгивания и стабилизирует дугу сразу после зажигания.
- Прочный корпус механизма подачи проволоки с встроенным электронным контроллером обеспечивает более быструю работу, точный контроль и повышенную устойчивость к внешним помехам.
- Встроенный датчик подачи газа в механизме подачи проволоки позволяет отслеживать расход защитного газа ближе к дуге по умолчанию, то есть без дополнительных датчиков.
- В интерфейсе веб-браузера можно легко настроить уровень напряжения в системе для поиска шва





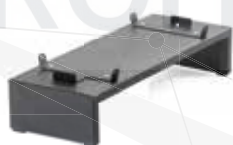
## 1 ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ A7 POWER SOURCE 350 / 450



A7 MIG Welder 350 and 450 — это сварочные источники питания, предназначенные для профессионального использования в роботизированных сварочных системах. Они подходят для импульсной синергетической сварки MIG/MAG, синергетической сварки 1-MIG/MAG, стандартной сварки MIG/MAG, а также модифицированных процессов WiseRoot+™ и WiseThin+™. Интерфейсный блок роботизированной системы, установленный на источнике питания, обеспечивает связь с роботом и содержит все необходимые подключения для интеграции со сварочным модулем. Блок имеет внутренний веб-сервер для удобного управления сварочными параметрами и параметрами настройки с любого устройства с интернет-браузером, включая подвесные пульта обучения робота.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Источник питания A7 Power Source 350	Источник питания A7 Power Source 450
Код заказа	6201350	6201450
Сетевое напряжение 1~50/60 Гц	Н/Д	Н/Д
Сетевое напряжение 3~50/60 Гц	400 В -15...+20 %	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА	35 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 12 В–350 А / 46 В	20 А / 12 В–450 А / 46 В
Выходной ток, ПВ 60 %	350 А	450 А
Выходной ток, ПВ 100 %	330 А	350 А
Сетевой кабель	4G6 (5 м)	4G6 (5 м)
Ток потребления (максимальный)	23 А	32 А
Ток потребления (действующее значение)	21 А	25 А
Мощность холостого хода	25 Вт	25 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе	0,85	0,88
Напряжение холостого хода (пик)	U <sub>0</sub> = 80–98 В	U <sub>0</sub> = 80–98 В
Напряжение холостого хода (среднее)	85–103 В	85–103 В
К.П.Д (при рабочем цикле 100 %)	87 %	87 %
Минимальная мощность сети питания при коротком замыкании S <sub>кз</sub>	5,5 МВА	5,5 МВА
Максимальная фиксируемая мощность	22 кВА	22 кВА
Источник питания для блока охлаждения	24 В пост. тока / 50 ВА	24 В пост. тока / 50 ВА
Источник питания для дополнительного блока	50 В пост. тока / 100 Вт	50 В пост. тока / 100 Вт
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40°C	-20 ... +40°C



### ПОДСТАВКА ДЛЯ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ

Код заказа	6185295	Для удобной транспортировки и освобождения места на полу вокруг сварщика
------------	---------	--



## 2 A7 WIRE FEEDER 25



A7 Wire Feeder 25 — это надежный и мощный двухмоторный механизм для подающей системы с приводом на 4 ролика, который идеально сочетается с источниками питания A7 MIG Welder. Для монтажа механизма подачи проволоки на робот требуется отдельный крепежный кронштейн.

Встроенные функции:

- Кнопка проверки подачи газа
- Кнопки подачи и втягивания проволоки
- Встроенный датчик подачи газа
- Мониторинг минимального расхода
- Продувочный клапан сжатого воздуха для очистки горелки
- Доступны версии с разъемами типа Euro и Power Pin
- Подсветка роликов привода
- Поддержка горелок «push/pull»

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	A7 Wire Feeder 25-LH-EUR	A7 Wire Feeder 25-LH-PP
Код заказа	6203510	6203502
Механизм подачи проволоки	4-роликовый, два двигателя	4-роликовый, два двигателя
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0,5–25 м/мин	0,5–25 м/мин
Разъем горелки	Euro	PP
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8–1,6 мм	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	1,0–1,6 мм	1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8–1,6 мм	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–2,4 мм	1,0–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8–1,2 мм	0,8–1,2 мм
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	50 В пост. тока	50 В пост. тока
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40°C	-20 ... +40°C
Габаритные размеры, ДхШхВ	380 × 250 × 170 мм	380 × 250 × 170 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	7,8 кг	7,8 кг
Класс защиты	IP21S	IP21S
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60°C	-40 ... +60°C

### RH-МОДЕЛЬ (ПРАВАЯ)

Код заказа	6203501	A7 Wire Feeder 25-RH-EUR	Только фиксаторы для роботов с неполной рукой
Код заказа	6203503	A7 Wire Feeder 25-RH-PP	Только фиксаторы для роботов с неполной рукой





### 3 КОМПЛЕКТЫ РОЛИКОВ ДЛЯ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ



FE = мягкая сталь  
SS = нержавеющая сталь  
AL = алюминий  
U = U-образная канавка  
V = простая V-образная канавка  
VK = накатанная V-образная канавка  
T = трапецевидная канавка  
HD = комплект для тяжелых условий (с металлическими подающими роликами)  
MC/FC = металлическая/порошковая с флюсовым наполнителем  
Длина передней трубки подачи для комплектов оптимизирована следующим образом:

"GT04 T #3" = A7 MIG WIRE FEEDER A 25 – EUR  
Роботизированные сварочные горелки Kemppi  
Роботизированные сварочные горелки Binzel

"GT04 T #4" = A7 MIG WIRE FEEDER A 25 – EUR  
Роботизированные сварочные горелки Dinse

"GT04 T #5" = A7 MIG WIRE FEEDER A 25 - PP  
Роботизированные сварочные горелки Binzel

"GT04 T #6" = A7 MIG WIRE FEEDER A 25 - PP  
Роботизированные сварочные горелки Dinse

Код заказа	Описание
F000367	FE (MC/FC) V0.8-0.9 GT04 T KIT #3
F000368	FE (MC/FC) V1.0 GT04 T KIT #3
F000369	FE (MC/FC) V1.2 GT04 T KIT #3
F000370	FE (MC/FC) V1.4 GT04 T KIT #3
F000371	FE (MC/FC) V1.6 GT04 T KIT #3
F000372	FE (MC/FC) V0.8-0.9 HD GT04 T KIT #3
F000373	FE (MC/FC) V1.0 HD GT04 T KIT #3
F000374	FE (MC/FC) V1.2 HD GT04 T KIT #3
F000375	FE (MC/FC) V1.6 HD GT04 T KIT #3
F000376	SS, CU (FE) V0.8-0.9 GT04 T KIT #3
F000377	SS, CU (FE) V1.0 GT04 T KIT #3
F000378	SS, CU (FE) V1.2 GT04 T KIT #3
F000379	SS, CU (FE) V1.4 GT04 T KIT #3
F000380	SS, CU (FE) V1.6 GT04 T KIT #3
F000381	SS, CU (FE) V2.0 GT04 T KIT #3
F000382	SS, CU (FE) V2.4 GT04 T KIT #3
F000383	SS (FE) V0.8-0.9 HD GT04 T KIT #3
F000384	SS (FE) V1.0 HD GT04 T KIT #3
F000385	SS (FE) V1.2 HD GT04 T KIT #3
F000386	SS (FE) V1.6 HD GT04 T KIT #3
F000387	MC/FC VK1.0 GT04 T KIT #3
F000388	MC/FC VK1.2 GT04 T KIT #3
F000389	MC/FC VK1.4-1.6 GT04 T KIT #3
F000390	MC/FC VK1.0 HD GT04 T KIT #3
F000391	MC/FC VK1.2 HD GT04 T KIT #3
F000392	MC/FC VK1.4-1.6 HD GT04 T KIT #3
F000393	AL U1.0 GT04 T KIT #3

Код заказа	Описание
F000394	AL U1.2 GT04 T KIT #3
F000395	AL U1.4 GT04 T KIT #3
F000396	AL U1.6 GT04 T KIT #3
F000397	SS, CU (FE) V0.8-0.9 GT04 T KIT #4
F000398	SS, CU (FE) V1.0 GT04 T KIT #4
F000399	SS, CU (FE) V1.2 GT04 T KIT #4
F000400	SS (FE) V0.8-0.9 HD GT04 T KIT #4
F000401	SS (FE) V1.0 HD GT04 T KIT #4
F000402	SS (FE) V1.2 HD GT04 T KIT #4
F000403	AL U1.0 GT04 T KIT #4
F000404	AL U1.2 GT04 T KIT #4
F000405	SS, CU (FE) V0.8-0.9 GT04 T KIT #5
F000406	SS, CU (FE) V1.0 GT04 T KIT #5
F000407	SS, CU (FE) V1.2 GT04 T KIT #5
F000408	SS (FE) V0.8-0.9 HD GT04 T KIT #5
F000409	SS (FE) V1.0 HD GT04 T KIT #5
F000410	SS (FE) V1.2 HD GT04 T KIT #5
F000411	AL U1.0 GT04 T KIT #5
F000412	AL U1.2 GT04 T KIT #5
F000413	SS, CU (FE) V0.8-0.9 GT04 T KIT #6
F000414	SS, CU (FE) V1.0 GT04 T KIT #6
F000415	SS, CU (FE) V1.2 GT04 T KIT #6
F000416	SS (FE) V0.8-0.9 HD GT04 T KIT #6
F000417	SS (FE) V1.0 HD GT04 T KIT #6
F000418	SS (FE) V1.2 HD GT04 T KIT #6
F000419	AL U1.0 GT04 T KIT #6
F000420	AL U1.2 GT04 T KIT #6



## 4 БЛОК ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



Эти блоки охлаждения предназначены для охлаждения сварочной горелки A7 MIG Welder. Работа этих блоков контролируется микропроцессором.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Охладитель А7	Cool X
Код заказа	6068220	6068200
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	400 В -15...+20 %	400 В -15...+20 %
Максимальное давление	0,4 МПа	0,4 МПа
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 x 230 x 280 мм	570 x 230 x 280 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг	11 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Объем бачка	~3 л	~3 л
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Мощность охлаждения	1 кВт	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40...+60°C	-40...+60°C
Рабочая температура	-20...+40°C	-20...+40°C
Тип датчика расхода	[л/мин]	[бар]

### ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

Код заказа	SP9810765	10-литровая канистра
------------	-----------	----------------------

# SWARMA.ru

# Эксперты в сварке



## 5 ИНТЕРФЕЙСНЫЙ МОДУЛЬ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ



Эти модули делают возможной связь между источником питания и роботизированным контроллером по протоколу fieldbus. Можно выбрать протокол с учетом предпочтений клиента.

Код заказа	Описание
9774121DEV	ANYBUS-CC M30 DEVICENET
9774121DEV12	ANYBUS-CC M30 DEVICENET M12
9774121ETC	ANYBUS-CC M30 ETHERCAT
9774121ETH2	ANYBUS-CC M30 ETHERNET/IP 2-PORT
9774121MBR	ANYBUS-CC M30 MODBUS-RTU
9774121MBT	ANYBUS-CC M30 MODBUS-TCP
9774121MBT2	ANYBUS-CC M30 MODBUS-TCP 2-PORT
9774121PRF	ANYBUS-CC M30 PROFIBUS
9774121PRN	ANYBUS-CC M30 PROFINET IO
9774121PRN2	ANYBUS-CC M30 PROFINET IO 2-PORT

## 6 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ



Комплект соединительных кабелей содержит несколько кабелей и шлангов. Этот комплект кабелей используется для подачи питания, защитного газа, охлаждающей жидкости и контрольных сигналов от источника питания сварочного аппарата к механизму подачи проволоки. Комплекты соединительных кабелей поставляются в пакетах на молнии или в гофрированных рукавах.



Код заказа	Описание
6185485	A7 Кабель управления 5м
6185486	A7 Удлинитель для кабеля управления 5м
61854851	A7 Кабель управления 10м
61854861	A7 Удлинитель для кабеля управления 10м
61854852	A7 Кабель управления 15м
61854853	A7 Кабель управления 20м
SP007110	VOLTAGE SENSING CABLE
SP800887	A7 SIGNAL CABLE KIT 30м



## КОМПЛЕКТЫ КАБЕЛЕЙ С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
6260449	КАБЕЛЬНАЯ МУФТА 70-10-ГН ДЛЯ РОБОТА	Пакет на молнии, 70 мм <sup>2</sup> , 10 м, винтовое соединение с механизмом подачи проволоки (отличное от DIX), DIX-разъем для подключения источника питания, газовое охлаждение
6260458	КАБЕЛЬНАЯ МУФТА 70-10-ГН ДЛЯ РОБОТА	Пакет на молнии, 70 мм <sup>2</sup> , 5 м, винтовое соединение с механизмом подачи проволоки (отличное от DIX), DIX-разъем для подключения источника питания, газовое охлаждение
6260484	КАБЕЛЬНАЯ МУФТА 70-15-ГН ДЛЯ РОБОТА	Пакет на молнии, 70 мм <sup>2</sup> , 15 м, винтовое соединение с механизмом подачи проволоки (отличное от DIX), DIX-разъем для подключения источника питания, газовое охлаждение
6260480	КАБЕЛЬНАЯ МУФТА 70-20-ГН ДЛЯ РОБОТА	Пакет на молнии, 70 мм <sup>2</sup> , 20 м, винтовое соединение с механизмом подачи проволоки (отличное от DIX), DIX-разъем для подключения источника питания, газовое охлаждение
6260483	РОБОТ А7 70-5-ГН	Гофрированный рукав, 70 мм <sup>2</sup> , 5 м, кабельная муфта, газовое охлаждение
6260486	А7 РОБОТ 95-20-ГН ДЛЯ РОБОТА	Пакет на молнии, 95 мм <sup>2</sup> , 20 м, винтовое соединение с механизмом подачи проволоки (отличное от DIX), DIX-разъем для подключения источника питания, газовое охлаждение

## КОМПЛЕКТЫ КАБЕЛЕЙ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
6260459	КАБЕЛЬНАЯ МУФТА 70-5-ВН ДЛЯ РОБОТА	Пакет на молнии, 70 мм <sup>2</sup> , 5 м, винтовое соединение с механизмом подачи проволоки (отличное от DIX), DIX-разъем для подключения источника питания, водяное охлаждение
6260460	КАБЕЛЬНАЯ МУФТА 70-10-ВН ДЛЯ РОБОТА	Пакет на молнии, 70 мм <sup>2</sup> , 10 м, винтовое соединение с механизмом подачи проволоки (отличное от DIX), DIX-разъем для подключения источника питания, водяное охлаждение
6260481С1	КАБЕЛЬНАЯ МУФТА 70-15-ВН ДЛЯ РОБОТА	Пакет на молнии, 70 мм <sup>2</sup> , 15 м, винтовое соединение с механизмом подачи проволоки (отличное от DIX), DIX-разъем для подключения источника питания, водяное охлаждение
6260481	КАБЕЛЬНАЯ МУФТА 70-20-ВН ДЛЯ РОБОТА	Пакет на молнии, 70 мм <sup>2</sup> , 20 м, винтовое соединение с механизмом подачи проволоки (отличное от DIX), DIX-разъем для подключения источника питания, водяное охлаждение
6260482	РОБОТ А7 70-5-ВН	Гофрированный рукав, 70 мм <sup>2</sup> , 5 м, кабельная муфта, водяное охлаждение
62620487	А7 РОБОТ 95-20-ВН ДЛЯ РОБОТА	Пакет на молнии, 95 мм <sup>2</sup> , 20 м, винтовое соединение с механизмом подачи проволоки (отличное от DIX), DIX-разъем для подключения источника питания, водяное охлаждение

## 7 КРОНШТЕЙНЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ



Код заказа	Дополнительные сведения
SP800888	Работает вместе с соединительными кабелями в гофрированном рукаве. Комплект включает соединительную плату для роботов серии KUKA KR CYBERTECH для прикреплении ко второму суставному соединению.
9370131	Работает вместе с соединительными кабелями в гофрированном рукаве. Для каждого зажима (9370131) также требуются держатели 2x (9370133)



Код заказа	SP008072	Металлическое крепление, два кабельных хомута, для пакета на молнии
------------	----------	---





## 8 КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
6184711	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 70 мм <sup>2</sup> 5 м	DIX-разъем для источника питания, 5 м, 70 мм <sup>2</sup>
6184712	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 70 мм <sup>2</sup> 10 м	DIX-разъем для источника питания, 10 м, 70 мм <sup>2</sup>
6184713	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 70 мм <sup>2</sup> 15 м	DIX-разъем для источника питания, 15 м, 70 мм <sup>2</sup>

## 9 КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ КАТУШЕК ПРОВОЛОКИ

Качественный канал подачи проволоки плавно подает присадочную проволоку с катушки на механизм подачи проволоки. Штекерные разъемы на обоих концах позволяют использовать механизм подачи проволоки Kemppi и катушку проволоки Kemppi. Коды заказов не включают защелкивающийся гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или барабана для проволоки. Эти позиции необходимо заказывать отдельно. При работе с нержавеющей сталью или алюминием необходимо также использовать отдельный направляющий канал Chilli.

### КАНАЛЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ (СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА)



Код заказа	Описание
SP600535	КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ 1,8 м КЕМПРИ ДЛЯ РОБОТОВ
SP600536	КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ 3,0 м КЕМПРИ ДЛЯ РОБОТОВ
SP800803	КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ 4,0 м КЕМПРИ ДЛЯ РОБОТОВ
SP600537	КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ 5,0 м КЕМПРИ ДЛЯ РОБОТОВ
SP600686	КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ 8,0 м КЕМПРИ ДЛЯ РОБОТОВ
SP600731	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ НАПРАВЛЯЮЩИХ ШИЛИ ДЛЯ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ

# Эксперты в сварке



## 9 КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ НА БАРАБАНЫ ДЛЯ ПРОВОЛОКИ

Альтернативное решение для канала подачи проволоки, если расстояние между механизмом подачи проволоки и барабаном превышает 5 м. ПРИМЕЧАНИЕ. При заказе позиции W005195 нужной длины также потребуются защелкивающиеся разъемы: два штекерных (W005197) и один гнездовой (W005189).

### 9.1 КАНАЛЫ ПРОВОЛОКИ (НЕСТАНДАРТНАЯ ДЛИНА)



Код заказа

W005195

Нестандартная длина по вашему заказу (макс. 27 м)

### 9.2 ЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ РАЗЪЕМ ДЛЯ КАНАЛА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ (ШТЕКЕРНЫЙ)



Код заказа

W005197

Штекерный разъем для канала подачи проволоки, необходимо 2 шт. на канал

### 9.3 ЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ РАЗЪЕМ ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЯ БАРАБАНА ИЛИ КАТУШКИ (ГНЕЗДОВОЙ)



Код заказа

W005189

Гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или барабана для проволоки



## 10 ДЕРЖАТЕЛЬ КАТУШКИ ПРОВОЛОКИ



Подходит для стандартной катушки с проволокой 15 кг. ПРИМЕЧАНИЕ. Гнездовой разъем для канала подачи проволоки не входит в комплект поставки. Эту позицию необходимо заказывать отдельно.

Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
W007628	Правая опора для катушки с проволокой	Держатель катушки проволоки
W007629	Левая опора для катушки с проволокой	Держатель катушки проволоки

## 11 ЗАЩИТНАЯ КРЫШКА ДЛЯ КАТУШКИ ПРОВОЛОКИ



Код заказа	SP007940	Пластиковая крышка для держателя катушки проволоки
------------	----------	--

## 12 НАПОЛЬНАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЯ КАТУШКИ ПРОВОЛОКИ



Код заказа	W007356	Напольная стойка для держателя катушки проволоки
------------	---------	--



## 13 МОНТАЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ



Кронштейны для монтажа механизма подачи проволоки на третью ось робота. Конструкция предназначена для конкретной модели робота. Код заказа включает металлические пластины, изоляционные кольца и винты. Винты для третьей оси робота не входят в состав.

ABB	IRB 1520ID	SP800710	KUKA	KR16 L8 Arc HW	SP800709
ABB	IRB 1600ID	SP800714	KUKA	KR5 Arc	SP800707
ABB	IRB 1660ID	SP800714	KUKA	KR6-2	SP800810
ABB	IRB 2400/10	SP800713	KUKA	KR6 R1820	SP800707
ABB	IRB 2400/16	SP800713	KUKA	KR8 R1620	SP800810
ABB	IRB 2600ID-15/1,85	SP800712	KUKA	KR8 R2010	SP800810
ABB	IRB 2600ID-8/2.00	SP800712	KUKA	KR10 R1420	SP800810
Fanuc	100iC-7L	SP800716	MOTOMAN	GP12	SP800718
Fanuc	100iC-8L	SP800716	MOTOMAN	GP25	SP800718
Fanuc	100iC-12	SP800716	MOTOMAN	GP25 - 12	SP800775
Fanuc	100iC-12S	SP800716	MOTOMAN	MA1440	SP800718
Fanuc	120iC	SP800716	MOTOMAN	MA2010	SP800775
Fanuc	120iC-12L	SP800716	MOTOMAN	MA1440 AWK-CWK	SP800858
Fanuc	100iD	SP800981	MOTOMAN	MA2010 AWK-CWK	SP800985
Fanuc	100iD-10L	SP800981	MOTOMAN	MH50	SP800988
Fanuc	M-710iC/12L	SP801089	MOTOMAN	MH50-35II	SP800988
Kawasaki	BA006N	SP800717	MOTOMAN	MH50-20IIz	SP800988
Kawasaki	BA006L	SP800717	MOTOMAN	MA1400	SP800720
Kawasaki	RA010L	SP800776	MOTOMAN	VA1400	SP800720
Kawasaki	RA006L	SP800776	MOTOMAN	MA1550	SP800720
Kawasaki	RA010N	SP800776	MOTOMAN	MA1800	SP800719
Kawasaki	RA020N	SP800776	MOTOMAN	MA1900	SP800719
KUKA	KR 5 ARC HW	SP800708	MOTOMAN	EA1400N	SP800719
KUKA	KR 5-2 ARC HW	SP800708	MOTOMAN	EA1900N	SP800719
KUKA	KR6 R1820 ARC HW	SP800755	MOTOMAN	UP6	SP800997
KUKA	KR8 R1420 ARC HW	SP800755	MOTOMAN	EA1900	SP800916
KUKA	KR8 R1620 ARC HW	SP800755	MOTOMAN	MH6/MH6S/HP20D/HP20D-6	SP800996
KUKA	KR8 R2100 ARC HW	SP800900			
KUKA	KR16 Arc HW	SP800709			

# Эксперты в сварке





## 14 ПРОЦЕССЫ WISE



Код заказа	Описание
A7500000	WiseFusion
A7500001	WisePenetration
9990419	WiseThin+
9990418	WiseRoot+

## 15 КОМПЛЕКТ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ



## 16 СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ

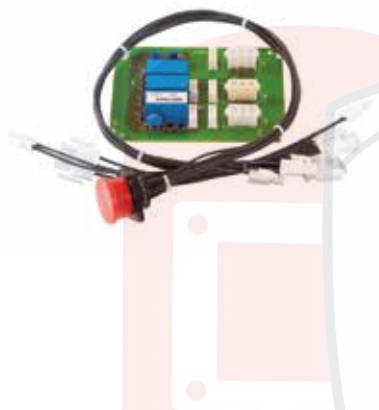


Код заказа	SP600674	Станция очистки горелок для роботизированной сварки
------------	----------	---



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ

### 17 ДВОЙНОЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ МОНТАЖНОГО КОМПЛЕКТА А7



При использовании моделей роботов с неполым шарниром или сварке с модулем замены сварочных горелок использование этого устройства позволяет использовать два механизма подачи проволоки с одним источником питания. Переключением между механизмами подачи проволоки можно управлять с помощью роботизированного контроллера. В состав комплекта входит карта переключения механизма подачи проволоки, кабель с поддержкой плоских зон и устройство с разъемами для механизма подачи проволоки и материнской платы интерфейсного модуля робота.

Код заказа

SP013699

Позволяет переключаться между двумя механизмами подачи проволоки А7 при работе с одним источником питания А7

# SVARMA ru

## Эксперты в сварке





# Комплекты сварочных горелок для A7 MIG Welder, Kemparc Pulse и Kemparc Synergic

Идеальная сварочная система для роботизированной дуговой сварки состоит из шейки с держателем контактного наконечника, газового сопла и узла кабеля. Установить горелку для роботизированной сварки можно в подходящее крепление горелки Kemparc.

Точное расположение центральной точки инструмента позволяет получать стабильно высокие результаты сварки. Надежная конструкция из расположенной по центру внутренней трубки и внешней трубки из нержавеющей стали гарантирует максимальное удобство в повседневной работе и сводит к минимуму риск повреждения системы при столкновении. Минимальная потребность в обслуживании и удобная смена компонентов повышают доступность системы.

Четыре стандартных S-образных конструкции доступны для вариантов с газовым и водяным охлаждением. Специальные конструкции доступны по запросу.

Станции очистки доступны для комплектов сварочных горелок Kemparc для роботизированной сварки.

Выбор комплекта сварочных горелок зависит, в основном, от марки и модели робота и необходимого типа охлаждения. Следующие таблицы помогут вам выбрать подходящие изделия в зависимости от применения.

Воспользуйтесь таблицей 1, чтобы выбрать тип крепления горелки, фланец, узел кабеля и направляющий канал.

Таблица 1	Начните сверху и перемещайтесь по строкам в порядке указанных чисел											
Конструкция верхней рукоятки робота	Полый запястный шарнир								Неполый запястный шарнир			
	Газ				Вода				Газ		Вода	
Тип охлаждения												
Тип крепления горелки	T1 g ①		T3 g ②		T1 w ①		T3 w ②		T2 ③	T4 ④	T2 ③	T4 ④
Тип фланца зависит от модели робота	⑤		⑥		⑤		⑥		⑦		⑦	
Тип разъема механизма подачи проволоки	euro	pp	euro	pp	euro	pp	euro	pp	euro	pp	euro	pp
Узел кабеля зависит от модели робота	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱	⑲
Направляющий канал для узла кабеля	⑳	㉑	⑳	㉑	⑳	㉑	⑳	㉑	⑳	㉑	⑳	㉑

Воспользуйтесь таблицей 2, чтобы выбрать шейку горелки, газовое сопло, держатель контактного наконечника и сам контактный наконечник.

Таблица 2	Начните сверху и перемещайтесь по строкам в порядке указанных чисел			
Тип охлаждения	Газ		Вода	
	Держатель контактного наконечника	⑳		㉓
Форма шейки	㉔		㉕	
Форма газового сопла	Коническая ㉖	бутылка ㉗	Коническая ㉘	бутылка ㉙
Контактный наконечник	㉚			





## 1 КРЕПЛЕНИЕ ГОРЕЛКИ T1

Крепление горелки Kemppi T1 Gun Mount для роботизированной сварки предназначено для использования с моделями роботов с полым запястным шарниром, где узел кабеля проходит через 6 ось робота.

Крепление горелки T1 Gun Mount оснащено датчиками столкновения, а сигнальную систему необходимо подключить к роботизированному контроллеру. Обнаружение столкновений — важная функция в роботизированной дуговой сварке. Она помогает свести к нулю или минимуму повреждения сварочного оборудования, рабочей заготовки или инструментов в случае нежелательного контакта шейки горелки с окружающими предметами. Для систем с водяным и газовым охлаждением доступны разные версии. Для окончательной сборки требуется фланец, соответствующий типу робота, см. пункт 5.



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600588	Крепление горелки роботизированной системы/ Сенсор столкновения T1 W	Для систем с водяным охлаждением

Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600589	Крепление горелки роботизированной системы/ Сенсор столкновения T1 G	Для систем с газовым охлаждением

## 2 КРЕПЛЕНИЕ ГОРЕЛКИ T3

Крепление горелки Kemppi T3 Gun Mount для роботизированной сварки предназначено для использования с моделями роботов с полым запястным шарниром, где узел кабеля проходит через 6 ось робота.

Крепление горелки T3 Gun Mount не оснащено датчиками столкновения, поэтому используемая модель робота должна обладать программными функциями для обнаружения столкновений. Обнаружение столкновений — важная функция в роботизированной дуговой сварке. Она помогает свести к нулю или минимуму повреждения сварочного оборудования, рабочей заготовки или инструментов в случае нежелательного контакта шейки горелки с окружающими предметами. Для систем с водяным и газовым охлаждением доступны разные версии. Для окончательной сборки требуется фланец, соответствующий типу робота, см. пункт 6.



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600574	Крепление горелки роботизированной системы T3 W	для систем с водяным охлаждением

Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600575	Крепление горелки роботизированной системы T3 G	для систем с газовым охлаждением



### 3 КРЕПЛЕНИЕ ГОРЕЛКИ T2

Крепление горелки Kemppi T2 Gun Mount для роботизированной сварки предназначено для использования с моделями роботов с неполым запястным шарниром. Крепление горелки T2 Gun Mount оснащено датчиками столкновения, а сигнальную систему необходимо подключить к роботизированному контроллеру. Обнаружение столкновений — важная функция в роботизированной дуговой сварке. Она помогает свести к нулю или минимуму повреждения сварочного оборудования, рабочей заготовки или инструментов в случае нежелательного контакта шейки горелки с окружающими предметами. Для установки крепления горелки T2 на робот требуется отдельный держатель сегмента. Для окончательной сборки требуется фланец, соответствующий типу робота, см. пункт 7.



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600605	Крепление горелки роботизированной системы T2 L	Версия по умолчанию для стандартных горелок
SP600606	Крепление горелки роботизированной системы T2 XL	Для сварочных горелок с последовательными дугами

Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600608	Держатель сегмента для крепления горелки T2	Угол установки регулируемой шейки горелки

### 4 КРЕПЛЕНИЕ ГОРЕЛКИ T4

Крепление горелки Kemppi T4 Gun Mount для роботизированной сварки предназначено для использования с моделями роботов с неполым запястным шарниром. Крепление горелки T4 Gun Mount не оснащено датчиками столкновения, поэтому используемая модель робота должна обладать программными функциями для обнаружения столкновений. Обнаружение столкновений — важная функция в роботизированной дуговой сварке. Она помогает свести к нулю или минимуму повреждения сварочного оборудования, рабочей заготовки или инструментов в случае нежелательного контакта шейки горелки с окружающими предметами. Крепление горелки T4 Gun Mount состоит из верхней и нижней частей кронштейна. Для окончательной сборки требуется фланец, соответствующий типу робота, см. пункт 7.



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600604	Крепление горелки роботизированной системы T4	Угол установки регулируемой шейки горелки



## 5 ФЛАНЦЫ АДАПТЕРА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЙ ГОРЕЛКИ Т1

Выбор фланца адаптера зависит от марки и модели робота. Фланцы для креплений горелки Т1 предназначены для моделей роботов с полым запястным шарниром и подходят для моделей креплений Т1 W и Т1 G.



Бренд робота	Модель робота	Код заказа
ABB	IRB 1520ID	SP600570
ABB	IRB 1600ID	SP600570
ABB	1660ID 6/155	SP600724
ABB	IRB 2600ID-15/1,85	SP600724
ABB	IRB 2600ID-8/2,00	SP600724
Fanuc	100iC-7L	SP600583 + SP600573
Fanuc	100iC-8L	SP600583 + SP600573
Fanuc	100iC-12	SP600583 + SP600573
Fanuc	100iC-12S	SP600583 + SP600573
Fanuc	120iC	SP600583 + SP600573
Fanuc	120iC-12L	SP600583 + SP600573
Fanuc	100iD	SP600800
Fanuc	100iD-10L 100iD-10L	SP600800
Kawasaki	BA006N	SP600695
Kawasaki	BA006L	SP600695
KUKA	KR 5 ARC HW	SP600582
KUKA	KR 5-2 ARC HW	SP600582
KUKA	KR6 R1820 ARC HW	SP600582
KUKA	KR8 R1420 ARC HW	SP600582
KUKA	KR8 R1620 ARC HW	SP600582
KUKA	KR8 R2100 ARC HW	SP600582
MOTOMAN	GP12	SP600648
MOTOMAN	GP25	SP600648
MOTOMAN	GP25 - 12	SP600648
MOTOMAN	MA1440	SP600648
MOTOMAN	MA2010	SP600648
MOTOMAN	VA1400	SP600580
MOTOMAN	MA1550	SP600580
MOTOMAN	MA1800	SP600580
MOTOMAN	MA1900	SP600580
MOTOMAN	EA1400N	SP600580
MOTOMAN	EA1900N	SP600580
MOTOMAN	EA1900	SP600580



## 6 ФЛАНЦЫ АДАПТЕРА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЙ ГОРЕЛКИ ТЗ

Выбор фланца адаптера зависит от марки и модели робота. Фланцы для креплений горелки ТЗ предназначены для моделей роботов с полым запястным шарниром и подходят для моделей креплений ТЗ W и ТЗ G.



Бренд робота	Модель робота	Код заказа
ABB	IRB 1520ID	SP600570
ABB	IRB 1600ID	SP600570
ABB	IRB 2600ID-15/1,85	SP600571
ABB	IRB 2600ID-8/2.00	SP600571
Fanuc	100iC-7L	SP600572 + 600573
Fanuc	100iC-8L	SP600572 + 600573
Fanuc	100iC-12	SP600572 + 600573
Fanuc	100iC-12S	SP600572 + 600573
Fanuc	120iC	SP600572 + 600573
Fanuc	120iC-12L	SP600572 + 600573
Fanuc	100iD	SP600801
Fanuc	100iD-10L	SP600801

# SVARMA ru

## Эксперты в сварке





## 7 ФЛАНЦЫ АДАПТЕРА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЙ ГОРЕЛКИ T2 И T4

Выбор фланца адаптера зависит от марки и модели робота. Фланцы для креплений горелки T2/T4 предназначены для моделей роботов с неполым запястным шарниром.



Бренд робота	Модель робота	Код заказа
ABB	IRB 2400/10	SP600634
ABB	IRB 2400/16	SP600634
ABB	IRB 2400L	SP600639
ABB	IRB 1600-X/120	SP600639
ABB	IRB 1600-X/145	SP600639
ABB	IRB 2600-12/165	SP600640
ABB	2600-12/185	SP600640
ABB	2600-20/165	SP600640
ABB	IRB 4400-60/195	SP600637
ABB	IRB 4600-20/205	SP600640
ABB	IRB 4600-40/255	SP600637
ABB	IRB 4600-45/205	SP600637
ABB	IRB 4600-60/205	SP600637
Kawasaki	RA005L	SP600633
Kawasaki	RA006L	SP600639
Kawasaki	RA010N	SP600639
Kawasaki	RA010L	SP600635
Kawasaki	RA020N	SP600635
KUKA	KR5 Arc	SP600639
KUKA	KR6-2	SP600639
KUKA	KR6 R1820	SP600633
KUKA	KR8 R1620	SP600633
KUKA	KR8 R2010	SP600634
KUKA	KR10 R1420	SP600633
MOTOMAN	MH50	SP600636
MOTOMAN	MH50-35II	SP600636
MOTOMAN	MH50II	SP600636
MOTOMAN	MH50-20II	SP600639
MOTOMAN	MH6	SP600639
MOTOMAN	MH6S	SP600639
MOTOMAN	HP20D	SP600639
MOTOMAN	HP20D-6	SP600639
MOTOMAN	UP6	SP600639
Universal robots	UR10	SP600634
Universal robots	UR5	SP600634
Hyundai	HA006	SP600639
FLANGE	ISO 9409-1A31	SP600633
FLANGE	ISO 9409-1-A40	5SP600639
FLANGE	ISO 9409-1A50	SP600634
FLANGE	ISO 9409-1A63	SP600635
FLANGE	ISO 9409-1A80	SP600636
FLANGE	ISO 9409-1A100	SP600637
FLANGE	ISO 9409-1A125	SP600603



## 8 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С ПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ T1 И РАЗЪЕМОМ EURO

Узлы кабелей для роботов с полым запястным шарниром необходимо точно подбирать по длине. Длина кабелей подбирается для определенных комбинаций механизма подачи проволоки и кронштейна. Консультацию по дополнительным комбинациям можно получить у специалистов по продажам Кетрри.

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (A7)	Длина
ABB	IRB 1520ID	T1	SP600716	1,07м
Fanuc	100iC-8L	T1	SP600811	1,39м
Fanuc	100iD	T1	SP600744	0,94м
Kawasaki	BA006N	T1	SP600698	1,01м
Kawasaki	BA006L	T1	SP600737	1,34м
KUKA	KR6 R1820 ARC HW	T1	SP600708	1,11м
MOTOMAN	GP12	T1	SP600658	0,97м
MOTOMAN	GP25 - 12	T1	SP600720	1,39м
MOTOMAN	MA1440	T1	SP600658	0,97м
MOTOMAN	MA2010	T1	SP600720	1,39м
MOTOMAN	EA1400N	T1	SP600590	1,05м

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (A7)	Длина
KUKA	KR 5 ARC HW	T1	SP600710	0,99м
KUKA	KR 5-2 ARC HW	T1	SP600710	0,99м

## 9 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С ПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ T1 И РАЗЪЕМОМ POWERPIN

Узлы кабелей для роботов с полым запястным шарниром необходимо точно подбирать по длине. Длина кабелей подбирается для определенных комбинаций механизма подачи проволоки и кронштейна. Консультацию по дополнительным комбинациям можно получить у специалистов по продажам Кетрри.

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (A7)	Длина
Fanuc	100iD	T1	SP600746	0,95м
MOTOMAN	EA1400N	T1	SP600590	1,05м
MOTOMAN	EA1900N	T1	SP600591	1,34м



## 10 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С ПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ ТЗ И РАЗЪЕМОМ EURO

Узлы кабелей для роботов с полым запястным шарниром необходимо точно подбирать по длине. Длина кабелей подбирается для определенных комбинаций механизма подачи проволоки и кронштейна. Консультацию по дополнительным комбинациям можно получить у специалистов по продажам Kempri.

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (A7)	Длина
ABB	IRB 1520ID	T3	SP600730	1,03м
Fanuc	100iC-8L	T3	SP600680	1,39м
Fanuc	100iC-12	T3	SP600679	0,94м
Fanuc	100iD	T3	SP600748	0,86м

## 11 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С ПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ ТЗ И РАЗЪЕМОМ POWERPIN

Узлы кабелей для роботов с полым запястным шарниром необходимо точно подбирать по длине. Длина кабелей подбирается для определенных комбинаций механизма подачи проволоки и кронштейна. Консультацию по дополнительным комбинациям можно получить у специалистов по продажам Kempri.

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (A7)	Длина
ABB	IRB 1520ID	T3	SP600677	1,05м
ABB	IRB 1600ID	T3	SP600676	1,12м
Fanuc	100iC-12	T3	SP600576	0,92м
Fanuc	100iD	T3	SP600750	0,87м

# Эксперты в сварке



## 12 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С ПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ T1 И РАЗЪЕМОМ EURO



Узлы кабелей для роботов с полым запястным шарниром необходимо точно подбирать по длине. Длина кабелей подбирается для определенных комбинаций механизма подачи проволоки и кронштейна. Консультацию по дополнительным комбинациям можно получить у специалистов по продажам Kempri.

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (A7)	Длина	Код заказа (Kemparc)	Длина
ABB	IRB 1660ID	T1	SP600721	1,10м		
ABB	IRB 2600ID-15/1,85	T1	SP600722	1,16м		
ABB	IRB 2600ID-8/2.00	T1	SP600723	1,38м		
Fanuc	100iC-8L	T1	SP600810	1,39м		
Fanuc	120iC	T1	SP600736	1,14м		
Fanuc	100iD	T1	SP600743	0,94м		
Kawasaki	BA006N	T1	SP600675	1,01м		
Kawasaki	BA006L	T1	SP600735	1,34м		
KUKA	KR 5 ARC HW	T1	SP600670	0,98м		
KUKA	KR 5-2 ARC HW	T1	SP600670	0,98м		
KUKA	KR6 R1820 ARC HW	T1	SP600699	1,11м	SP600697	1,15м
KUKA	KR8 R1420 ARC HW	T1	SP600688	0,91м	SP600702	0,94м
KUKA	KR8 R1620 ARC HW	T1	SP600688	0,91м	SP600702	0,94м
KUKA	KR8 R2100 ARC HW	T1	SP600718	0,99м		
KUKA	KR16 Arc HW	T1	SP600649	1,10м		
MOTOMAN	GP12	T1	SP600650	0,97м		
MOTOMAN	GP25 - 12	T1	SP600709	1,39м		
MOTOMAN	MA1440	T1	SP600650	0,97м		
MOTOMAN	MA2010	T1	SP600709	1,39м		

## 13 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С ПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ T1 И РАЗЪЕМОМ POWERPIN

Узлы кабелей для роботов с полым запястным шарниром необходимо точно подбирать по длине. Длина кабелей подбирается для определенных комбинаций механизма подачи проволоки и кронштейна. Консультацию по дополнительным комбинациям можно получить у специалистов по продажам Kempri.

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (A7)	Длина
Fanuc	100iC-7L	T1	SP600593	1,17м
Fanuc	100iD	T1	SP600745	0,95м
MOTOMAN	EA1400N	T1	SP600594	1,05м
MOTOMAN	EA1900N	T1	SP600595	1,34м



## 14 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С ПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ ТЗ И РАЗЪЕМОМ EURO

Узлы кабелей для роботов с полым запястным шарниром необходимо точно подбирать по длине. Длина кабелей подбирается для определенных комбинаций механизма подачи проволоки и кронштейна. Консультацию по дополнительным комбинациям можно получить у специалистов по продажам Kemppi.

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (A7)	Длина	Код заказа (Kemparc)
ABB	IRB 1520ID	T3	SP600578	1,03м	SP600660
ABB	IRB 1600ID	T3			SP600673
Fanuc	100iC-7L	T3	SP600706	1,14м	
Fanuc	100iC-8L	T3	SP600812	1,39м	
Fanuc	100iC-12	T3	SP600577	0,92м	
Fanuc	120iC	T3	SP600641	1,05м	
Fanuc	120iC-12L	T3	SP600719	1,34м	
Fanuc	100iD	T3	SP600747	0,86м	

## 15 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С ПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ ТЗ И РАЗЪЕМОМ POWERPIN

Узлы кабелей для роботов с полым запястным шарниром необходимо точно подбирать по длине. Длина кабелей подбирается для определенных комбинаций механизма подачи проволоки и кронштейна. Консультацию по дополнительным комбинациям можно получить у специалистов по продажам Kemppi.

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (Kemparc)
Fanuc	100iD	T3	SP600749

# Эксперты в сварке





## 16 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С НЕПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ T2/T4 И РАЗЪЕМОМ EURO

Узлы кабелей для роботов с неполым запястным шарниром выбираются из кабелей стандартной длины. Для подбора длины узла кабеля необходим объемный чертеж, на котором показано расстояние от передней панели механизма подачи проволоки до шестой оси робота. Консультацию по дополнительным вариантам длины можно получить у специалистов по продажам Kemppi.

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (A7)	Длина
ABB	IRB 2400/10	T2	SP600712	0,90м
ABB	IRB 2400/16	T2	SP600712	0,90м
ABB	IRB 2400L	T2	SP600694	1,10м
Kawasaki	BA006L	T2	SP600693	1,35м
Kawasaki	RA010N	T2	SP600694	1,10м
Kawasaki	RA010L	T2	SP600693	1,35м
Kawasaki	RA020N	T2	SP600694	1,10м
KUKA	KR5 Arc	T2	SP600694	1,10м
KUKA	KR6-2	T2	SP600694	1,10м
KUKA	KR6 R1820	T2	SP600694	1,10м
KUKA	KR8 R1620	T2	SP600712	0,90м
KUKA	KR10 R1420	T2	SP600712	0,90м
MOTOMAN	MH50	T2	SP600693	1,35м
MOTOMAN	MH50-35II	T2	SP600692	1,5м
MOTOMAN	MH50-20II	T2	SP600728	2м
MOTOMAN	HP20D	T2	SP600694	1,1м
MOTOMAN	HP20D-6	T2	SP600693	1,35м
MOTOMAN	UP6	T2	SP600712	0,90м
Universal Robot	UR	T2	SP600742	3,25м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600712	1,10м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600693	1,35м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600692	1,50м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600691	1,60м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600712	0,90м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600728	2,00м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600742	3,25м

## 17 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С НЕПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ T2/T4 И РАЗЪЕМОМ POWERPIN

Узлы кабелей для роботов с неполым запястным шарниром выбираются из кабелей стандартной длины. Для подбора длины узла кабеля необходим объемный чертеж, на котором показано расстояние от передней панели механизма подачи проволоки до шестой оси робота. Консультацию по дополнительным вариантам длины можно получить у специалистов по продажам Kemppi.



## 18 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С НЕПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ T2/T4 И РАЗЪЕМОМ EURO



Узлы кабелей для роботов с неполым запястным шарниром выбираются из кабелей стандартной длины. Для подбора длины узла кабеля необходим объемный чертеж, на котором показано расстояние от передней панели механизма подачи проволоки до шестой оси робота. Консультацию по дополнительным вариантам длины можно получить у специалистов по продажам Kempri.

Бренд робота	Модель робота	Тип	Код заказа (A7)	Длина
ABB	IRB 2400/10	T2	SP600711	0,90м
ABB	IRB 2400/16	T2	SP600711	0,90м
ABB	IRB 2400L	T2	SP600651	1,10м
Kawasaki	RA006L	T2	SP600652	1,35м
Kawasaki	RA010N	T2	SP600651	1,10м
Kawasaki	RA010L	T2	SP600652	1,35м
Kawasaki	RA020N	T2	SP600651	1,10м
KUKA	KR5 Arc	T2	SP600651	1,10м
KUKA	KR6-2	T2	SP600651	1,10м
KUKA	KR6 R1820	T2	SP600651	1,10м
KUKA	KR8 R1620	T2	SP600711	0,90м
KUKA	KR10 R1420	T2	SP600711	0,90м
MOTOMAN	MH50	T2	SP600652	1,35м
MOTOMAN	MH50-35II	T2	SP600653	1,5м
MOTOMAN	MH50-20II	T2	SP600729	2м
MOTOMAN	HP20D	T2	SP600651	1,1м
MOTOMAN	HP20D-6	T2	SP600652	1,35м
MOTOMAN	UP6	T2	SP600711	0,9м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600711	0,90м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600673	1,00м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600651	1,10м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600685	1,20м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600652	1,35м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600653	1,50м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600654	1,60м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600729	2,00м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600705	3,25м
CABLE ASSEMBLY	T2/T4 G EURO		SP600717	4,00м



Если используется узел кабеля T2, а функция поиска шва использует в качестве контактного датчика присадочную проволоку, может возникнуть необходимость в обеспечении определенной фиксированной длины вылета проволоки во время поиска шва. Для этих целей Kemppi предлагает три узла кабеля с дополнительным модулем обрыва проволоки. Принцип работы: пневматический клапан выпускает поршень, который защелкивает провод внутри держателя узла кабеля. Требуется дополнительный направляющий канал для шейки: SP600564 для проволоки 1,0–1,2 мм.



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600656	УЗЕЛ КАБЕЛЕЙ T2 W EURO 1.35M WIRE BRAKE	
SP600655	УЗЕЛ КАБЕЛЕЙ T2 W EURO 1.10M WIRE BRAKE	
SP600657	УЗЕЛ КАБЕЛЕЙ T2 W EURO 1.50M WIRE BRAKE	
SP600564	Направляющий канал шейки T2/T4	Стальной направляющий канал. Требуется при использовании обрыва проволоки

## 19 УЗЛЫ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ РОБОТОВ С НЕПОЛЫМ ЗАПЯСТНЫМ ШАРНИРОМ, ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, КРЕПЛЕНИЕМ T2/T4 И РАЗЪЕМОМ POWERPIN

Узлы кабелей для роботов с неполым запястным шарниром выбираются из кабелей стандартной длины. Для подбора длины узла кабеля необходим объемный чертеж, на котором показано расстояние от передней панели механизма подачи проволоки до шестой оси робота. Консультацию по дополнительным вариантам длины можно получить у специалистов по продажам Kemppi.

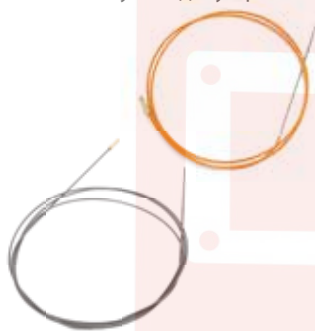
# SVARMA ru

## Эксперты в сварке



## 20 НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ РАЗЪЕМОВ EURO

Направляющие каналы Kemppi отличаются прочностью, долговечностью и эффективностью. Разработанные для конкретных материалов присадочной проволоки и областей применения, направляющие каналы Kemppi гарантируют ее надежную подачу к сварочной дуге. Стальные спиральные направляющие каналы подходят для сварки сплошной и порошковой присадочной проволоки соответствующего диаметра. Направляющие каналы Kemppi DL Chili -Teflon — это новая разработка для надежной подачи алюминиевой проволоки, проволоки из нержавеющей, кислотоустойчивой и твердой сталей. Запатентованная технология Kemppi — двухслойный материал DL Chili каналов — значительно снижает трение между материалом присадочной проволоки и стенкой направляющего канала и гарантирует надежную и стабильную подачу проволоки перечисленных типов.



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600666	НАПРАВЛЯЮЩАЯ CHILI HP 2.0/4.7 2,5 М, РОБОТ, EU	
SP600725	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ СТАЛИ 1.6/4.6 2 М, РОБОТ, EU	

## 21 НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ РАЗЪЕМОВ POWER PIN

Направляющие каналы Kemppi отличаются прочностью, долговечностью и эффективностью. Разработанные для конкретных материалов присадочной проволоки и областей применения, направляющие каналы Kemppi гарантируют ее надежную подачу к сварочной дуге. Стальные спиральные направляющие каналы подходят для сварки сплошной и порошковой присадочной проволоки соответствующего диаметра. Направляющие каналы Kemppi DL Chili -Teflon — это новая разработка для надежной подачи алюминиевой проволоки, проволоки из нержавеющей, кислотоустойчивой и твердой сталей. Запатентованная технология Kemppi — двухслойный материал DL Chili каналов — значительно снижает трение между материалом присадочной проволоки и стенкой направляющего канала и гарантирует надежную и стабильную подачу проволоки перечисленных типов.



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600668	НАПРАВЛЯЮЩАЯ CHILI HP 2.0/4.7 2,5 М, РОБОТ, PP	
SP600726	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ СТАЛИ 1.6/4.6 2 М, РОБОТ, PP	



## 22 ДЕРЖАТЕЛЬ КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА ДЛЯ ГОРЕЛКИ С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Особенности:

- Смесь бериллия и меди для достижения оптимальных свойств материала
- Сниженная чувствительность к разбрызгиванию
- Массивный, прочный, удлиненный корпус
- Более эффективное газовое охлаждение благодаря удлиненному каналу подачи газа
- Более эффективная защита газом (безвихревое течение), см. канал на рисунке
- Очень хорошая передача тока
- Прерывистый поток снижает чувствительность к загрязнениям и обеспечивает удобство очистки
- Плоский ключ для удобного открывания/затягивания



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600629	АДАПТЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА M8 500-G	для шеек с газовым охлаждением

## 23 ДЕРЖАТЕЛЬ КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600560	АДАПТЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА M8 500-W	для шеек с водяным охлаждением

# SWARMA.ru

# Эксперты в сварке





## 24 ШЕЙКИ СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК ДЛЯ СИСТЕМ С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

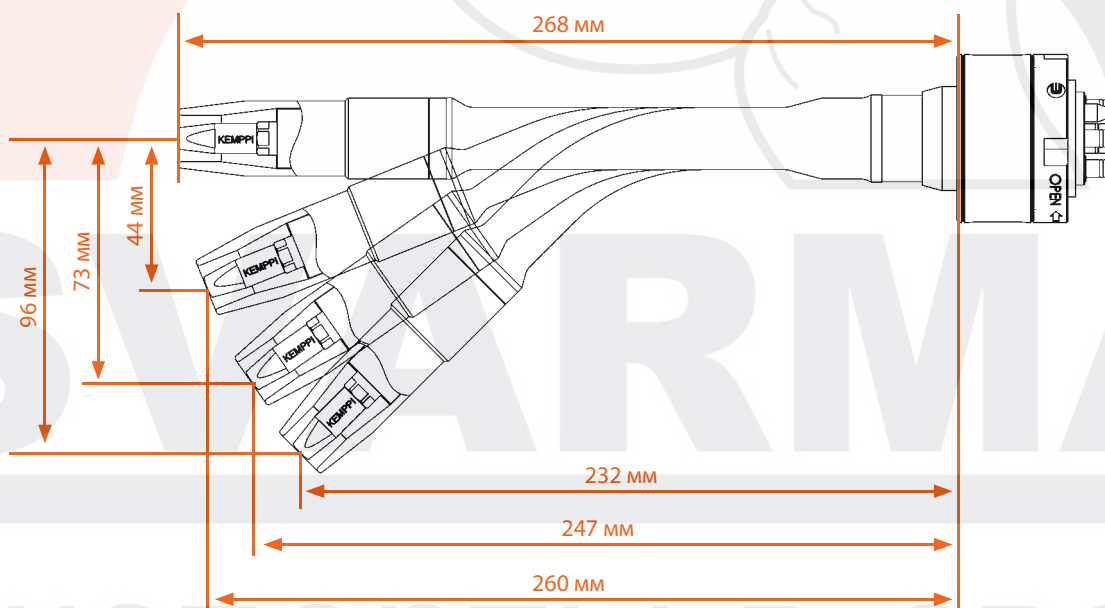


Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600621	ШЕЙКА ГОРЕЛКИ 500-G 0°	
SP600622	ШЕЙКА ГОРЕЛКИ 500-G 22°	Рекомендуется по умолчанию
SP600623	ШЕЙКА ГОРЕЛКИ 500-G 35°	
SP600624	ШЕЙКА ГОРЕЛКИ 500-G 45°	

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная нагрузка	ПВ 100 % 500 А / CO <sub>2</sub> , ПВ 100 % 400 А / M <sup>21</sup>
Присадочная проволока	0,8–1,6 мм
Расход газа	10–30 л
Масса	0,9 кг

EN 60974-7. Для импульсных процессов показатели нагрузки необходимо уменьшить на 35 %.





## 25 ШЕЙКИ СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК ДЛЯ СИСТЕМ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

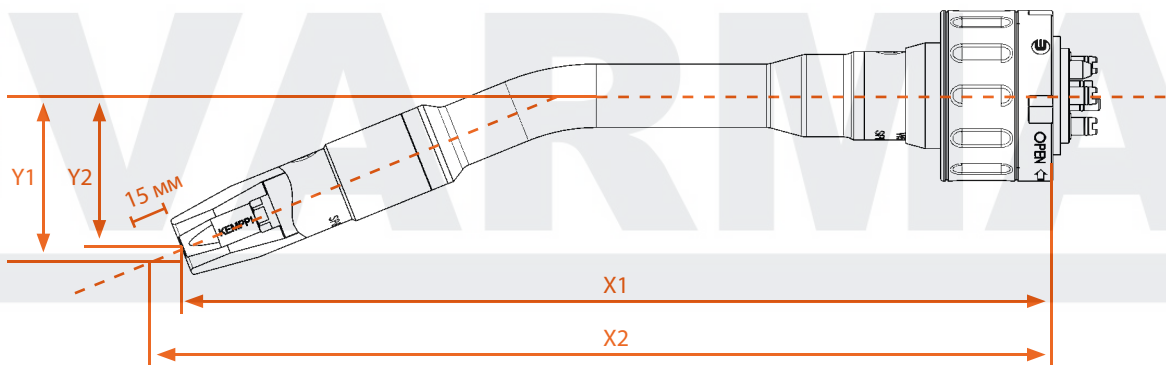


Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600550	ШЕЙКА ГОРЕЛКИ 500-W 0°	
SP600551	ШЕЙКА ГОРЕЛКИ MIG 500-W 22°	Рекомендуется по умолчанию
SP600552	ШЕЙКА ГОРЕЛКИ 500-W 35°	
SP600553	ШЕЙКА ГОРЕЛКИ MIG 500-W 45°	
Расходные материалы		
SP600561	ИЗОЛИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО 500-W	Используется по умолчанию для шеек с водяным охлаждением. Одно кольцо входит в комплект поставки шейки горелки.
SP600562	ИЗОЛИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО, ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРН., 500-W	
SP600563	ГАЗОВЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ 500-W	Замена изоляционного кольца при сварке алюминия

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная нагрузка	ПВ 100 % 500 A / CO <sub>2</sub> , ПВ 100 % 500 A / M <sup>21</sup>
Присадочная проволока	0,8...1,6 мм
Расход газа	мин. 25 л/мин
Расход воды	мин. 1.25 л/мин
Масса	0,9 кг

EN 60974-7. Для импульсных процессов показатели нагрузки необходимо уменьшить на 35 %.



Код заказа		X1 мм	X2 мм	Y1 мм	Y2 мм
SP600550	0°	236	251		
SP600551	22°	228	242	44	50
SP600552	35°	215	227	73	81
SP600553	45°	200	211	94	105



## 26 КОНИЧЕСКИЕ ГАЗОВЫЕ СОПЛА ДЛЯ ШЕЕК СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Ввинчиваемая установка на шейку. Массивная конструкция продлевает срок службы и переносит тепло. Хорошая изоляция отделяет переднюю часть газового сопла от кабельного подключения (дополнительная защита от перегрева и неполадок в электрике).



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600645	КОНИЧЕСКОЕ ГАЗОВОЕ СОПЛО 500-G 16/+3	
SP600646	КОНИЧЕСКОЕ ГАЗОВОЕ СОПЛО 500-G 16/-2	
SP600627	КОНИЧЕСКОЕ ГАЗОВОЕ СОПЛО 500-G 16/0	Рекомендуется по умолчанию

Доступны три длины на выбор (центральная точка инструмента остается неизменной)



-2 мм, оптимальная подача газа, газовое сопло максимально чувствительно к брызгам



0 мм, рекомендуется по умолчанию



+3 мм, оптимальная доступность, газовое сопло не столь чувствительно к образованию брызг, газовая защита уменьшена



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600663	СЕНСОРНЫЙ ЗАЖИМ ГАЗОВОГО СОПЛА SENSOR CLIP 500-G	Требуется, если для поиска шва в качестве контактного датчика используется газовое сопло

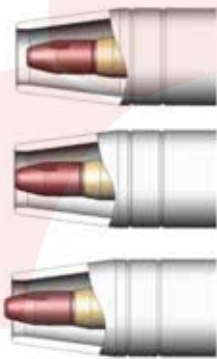


## 27 ГАЗОВЫЕ СОПЛА В ФОРМЕ БУТЫЛКИ ДЛЯ ШЕЕК СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Для максимальной доступности используется ввинчиваемая установка на шейку. Массивная конструкция продлевает срок службы и переносит тепло. Хорошая изоляция отделяет переднюю часть газового сопла от кабельного подключения (дополнительная защита от перегрева и неполадок в электрике).

Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600643	ГАЗОВОЕ СОПЛО В ФОРМЕ БУТЫЛКИ, 500-G 16/0	
SP600644	ГАЗОВОЕ СОПЛО В ФОРМЕ БУТЫЛКИ 500-G 16/-2	
SP600626	ГАЗОВОЕ СОПЛО В ФОРМЕ БУТЫЛКИ 500-G 16/+3	

Доступны три длины на выбор (центральная точка инструмента остается неизменной)



- 2 мм, оптимальная подача газа, газовое сопло максимально чувствительно к брызгам
- 0 мм, рекомендуется по умолчанию
- +3 мм, оптимальная доступность, газовое сопло не столь чувствительно к образованию брызг, газовая защита уменьшена



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600663	СЕНСОРНЫЙ ЗАЖИМ ГАЗОВОГО СОПЛА SENSOR CLIP 500-G	Требуется, если для поиска шва в качестве контактного датчика используется газовое сопло



## 28 КОНИЧЕСКИЕ ГАЗОВЫЕ СОПЛА ДЛЯ ШЕЕК СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Ввинчиваемая установка на шейку. Продлевает срок службы и переносит тепло.

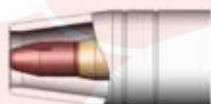


Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600557	КОНИЧЕСКОЕ ГАЗОВОЕ СОПЛО 500-W 16/+3	
SP600558	КОНИЧЕСКОЕ ГАЗОВОЕ СОПЛО 500-W 16/0	рекомендуется по умолчанию
SP600559	КОНИЧЕСКОЕ ГАЗОВОЕ СОПЛО 500-W 16/-2	

Доступны три длины на выбор (центральная точка инструмента остается неизменной)



-2 мм, оптимальная подача газа, газовое сопло максимально чувствительно к брызгам



0 мм, рекомендуется по умолчанию



+3 мм, оптимальная доступность, газовое сопло не столь чувствительно к образованию брызг, газовая защита уменьшена

# SVARMA ru

## Эксперты в сварке





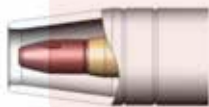
## 29 ГАЗОВЫЕ СОПЛА В ФОРМЕ БУТЫЛКИ ДЛЯ ШЕЕК СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Ввинчиваемая установка на шейку. Продлевает срок службы и переносит тепло.

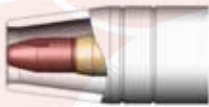


Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600554	ГАЗОВОЕ СОПЛО В ФОРМЕ БУТЫЛКИ 500-W 16/+3	
SP600555	ГАЗОВОЕ СОПЛО В ФОРМЕ БУТЫЛКИ 500-W 16/0	
SP600556	ГАЗОВОЕ СОПЛО В ФОРМЕ БУТЫЛКИ 500-W 16/-2	

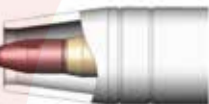
Доступны три длины на выбор (центральная точка инструмента остается неизменной)



-2 мм, оптимальная подача газа, газовое сопло максимально чувствительно к брызгам



0 мм, рекомендуется по умолчанию



+3 мм, оптимальная доступность, газовое сопло не столь чувствительно к образованию брызг, газовая защита уменьшена

## 30 КОНТАКТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Благодаря использованию инновационных методов получения сплавов и закалки срок службы контактных наконечников LiFE+ от Kemppi до 5 раз больше, чем срок службы обычных медных наконечников. Сердцевина LiFE+ сохраняет твердость и мелкозернистую структуру даже после воздействия высоких температур при сварке (до 1000°C)



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
W006518	КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК 1,2/D10 M8 LiFE+	
W006826	КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК 1,0/D10 M8 / LiFE+	
W007919	КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК 0,8/D10 M8 / LiFE+	
W007920	КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК 0,9/D10 M8 / LiFE+	
W007921	КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК 1,6/D10 M8 / LiFE+	
W010309	КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК 1,4/D10 M8 / LiFE+	



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ШЕЕК С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

### ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ ДЛЯ ШЕЙКИ 500-W



Код заказа SP600569

Рожковый ключ для удобного откручивания горелки

### ИНСТРУМЕНТ РЕГУЛИРОВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ТРУБКИ ШЕЙКИ ГОРЕЛКИ



Код заказа SP600568

Инструмент регулировки контактного наконечника относительно газового сопла

### СТАПЕЛЬ РЕГУЛИРОВКИ ДЛЯ ШЕЙКИ 500-W



Код заказа SP600565

Стапель регулировки для шеек с водяным охлаждением

### ИНСТРУМЕНТ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ТРУБКИ ШЕЙКИ ГОРЕЛКИ



SP600707

ИНСТРУМЕНТ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ ШЕЙКИ ГОРЕЛКИ 500-W

Инструмент удаления/нарезания резьбы  
для внутренней трубки шейки горелки

### ОБУЧАЮЩИЙ НАКОНЕЧНИК



SP600567

ОБУЧАЮЩИЙ НАКОНЕЧНИК М8 С ВЫЛЕТОМ, 17 ММ / SP600566 также доступен  
обучающий наконечник М8 с вылетом 15 мм



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ШЕЕК С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

### ИНСТРУМЕНТ РЕГУЛИРОВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ТРУБКИ ШЕЙКИ ГОРЕЛКИ



Код заказа

SP600568

Инструмент регулировки контактного наконечника относительно газового сопла

### СТАПЕЛЬ РЕГУЛИРОВКИ ДЛЯ ШЕЙКИ 500-G



SP600632

СТАПЕЛЬ

Стапель регулировки для шеек с газовым охлаждением

РЕГУЛИРОВКИ 500-G

### ИНСТРУМЕНТ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ТРУБКИ ШЕЙКИ ГОРЕЛКИ



SP600662

ИНСТРУМЕНТ  
НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ ШЕЙКИ ГОРЕЛКИ  
500-G

Инструмент удаления/нарезания резьбы для внутренней трубки шейки горелки

### ОБУЧАЮЩИЙ НАКОНЕЧНИК



SP600567

ОБУЧАЮЩИЙ НАКОНЕЧНИК M8 С ВЫЛЕТОМ, 17 MM

# Эксперты в сварке



## СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ГОРЕЛОК ДЛЯ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ



Сокращение продолжительности простоев благодаря уменьшению выполняемых вручную операций обслуживания. Способствует существенному повышению качества сварных швов и производительности робота.

Регулярная механическая очистка внутренних поверхностей газового сопла обеспечит стабильную и хорошую подачу защитного газа в процессе сварки. Помогает избежать формирования электрических мостов между контактным наконечником и газовым соплом из-за брызг.

Обрезка проволоки позволяет точно регулировать длину вылета в процессе поиска шва. Острый конец проволоки обеспечивает более эффективный поджиг дуги.

Покрывает внешние поверхности газового сопла маслом с защитой от разбрызгивания с целью увеличения срока службы.

Поставляется с расширителем и центрирующим V-блоком (призмой) для сварочных горелок Кетрри с газовым и водяным охлаждением.

Жидкости не входят в комплект поставки, их необходимо заказывать отдельно

Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600674	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ГОРЕЛОК ДЛЯ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ	Поставляется с механизмом обрезки проволоки, внутренним расширителем газового сопла и спреевой установкой для защиты от брызг; код заказа включает расширитель для сопел с газовым и водяным охлаждением.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пневматическое оборудование	
Номинальное давление	6 бар 88 фунт-сила на кв. дюйм
Номинальный расход	Ок. 500 л/мин
Рабочее давление	6–8 бар / 88–116 фунт-сила на кв. дюйм
Номинальная скорость вращения	800 об/мин
Макс. диаметр проволоки	1,6 мм (давление воздуха 6 бар 7 88 фунт-сила на кв. дюйм)
Масса	22 кг
Температура окружающей среды	от 5°C до + 50°C
Защита	IP 21

Электрическое оборудование	
Пять двухходовых клапанов	
Номинальное напряжение	24 В пост. тока
Потребляемая мощность	4,5 Вт (EACU)

Индуктивный бесконтактный переключатель, нормально разомкнутый контакт, (npn)	
Рабочее напряжение	10–30 В пост. тока
Разрешенная остаточная пульсация	$V_{pp} < 10 \%$
Непрерывный ток	Макс. 200 мА
Потребление тока	ок. 4 мА (24 В)
Падение напряжения	ок. 1,2 В (200 мА)



## РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ГОРЕЛОК ДЛЯ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600681	Расширитель	для горелки с водяным охлаждением
SP600682	Расширитель	для горелки с газовым охлаждением



Код заказа	Описание	Дополнительные сведения
SP600683	Призма	для сопел с внешним диаметром 25 мм горелки с водяным охлаждением
SP600684	Призма	для сопел с внешним диаметром 28 мм горелки с газовым охлаждением

### СПРЕЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ РАЗБРЫЗГИВАНИЯ — РЕКОМЕНДУЕТСЯ

Блок со спреем для защиты от разбрызгивания можно использовать с качественной жидкостью, созданной специально для защиты газового сопла, контактного наконечника и других деталей в передней части сварочной горелки в процессе сварки. Пример подходящей жидкости (утвержденной Kemptri): ABI-спрей для защиты от разбрызгивания компании Abicor Binzel. При подборе жидкости также обращайте внимание на законы и ограничения по защите окружающей среды.

# SVARMA.ru

# Эксперты в сварке





# A7 MIG WELDER — ПРИМЕР НАСТРОЙКИ 1

Комплект с газовым охлаждением для робота с полым шарнирным запястьем

## ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

	Код	Количество	Примечания
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ A7 MIG POWER SOURCE 350	6201350	1	
ANYBUS-CC M30 DEVICENET M12	9774121DEV12	1	
ПОДСТАВКА ДЛЯ A7 MIG WELDER	6185295	1	

## МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

A7 MIG WIRE FEEDER 25-LH-EUR	6203510	1	EA
FE (MC/FC) V1.0 HD GT04 T KIT #3	F000373	1	шт.
КРОНШТЕЙН: КРОНШТЕЙН A7 WF KAWASAKI BA006N	SP800717	1	шт.
КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ 1,8 М КЕМРРИ ДЛЯ РОБОТОВ	SP600535	1	шт.
КОМПЛЕКТ ЗАЩЕЛКИВАЮЩИХСЯ РАЗЪЕМОВ	W005189	1	шт.
КОМПЛЕКТ ЗАЩЕЛКИВАЮЩИХСЯ РАЗЪЕМОВ	W005189	1	
КОМПЛЕКТ ЗАЩЕЛКИВАЮЩИХСЯ ШТЕКЕРНЫХ РАЗЪЕМОВ	W005197	2	
ПРАВАЯ ОПОРА ДЛЯ КАТУШКИ С ПРОВОЛОКОЙ	W007628	1	шт.
ЗАЩИТА ДЛЯКАТУШКИ ПРОВОЛОКИ	SP007940	1	шт.
БОБИНА ДЛЯ ПРОВОЛОКИ С НАПОЛЬНОЙ ПОДСТАВКОЙ	W007356	1	шт.

## КАБЕЛИ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ: A7 РОБОТ 70-5-GH	6260483	1	EA
ЗАЖИМЫ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ: КОМПЛЕКТ КАБЕЛЬНЫХ КРОНШТЕЙНОВ REIKU 52	SP800888	1	шт.
КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 70 ММ <sup>2</sup> 5 М	6184711	1	шт.

## КОМПЛЕКТ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ

ШЕЙКА ГОРЕЛКИ 500-G 22°	6260482	1	шт.
АДАПТЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА: АДАПТЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА M8 500-G	SP600629	1	комплект 5 шт.
КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК 1,0/D10 M8 / LIFE+	W006826	1	комплект 50 шт.
КОНИЧЕСКОЕ ГАЗОВОЕ СОПЛО 500-G 16	SP600627	1	комплект 10 шт.
КРЕПЛЕНИЕ ГОРЕЛКИ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ T1 G	SP600589	1	шт.
ИНСТРУМЕНТ РЕГУЛИРОВКИ КАБЕЛЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГОРЕЛКИ T1	SP600602	1	шт.
ФЛАНЕЦ ДЛЯ 6 ОСИ РОБОТА: ФЛАНЕЦ T1 KAWASAKI BA006N	SP600695	1	шт.
УЗЕЛ КАБЕЛЕЙ T1 G KAWASAKI BA006N EURO	SP600698	1	шт.
НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ СТАЛИ 1.6/4.6 2 М, РОБОТ, EU	SP600725	1	шт.

## СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ГОРЕЛОК ДЛЯ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ	SP600674	1	шт.
---	----------	---	-----

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ СВАРКИ

WiseThin-A	9990419	1	шт.
F03 WiseThin+ Fe	99904317	1	шт.

Для получения информации о доступных готовых кривых WiseThin-A обратитесь к специалисту по продажам Kemppi



## A7 MIG WELDER — ПРИМЕР НАСТРОЙКИ 2

Комплект с водяным охлаждением для робота с неполым шарнирным запястьем

### ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ A7 MIG POWER SOURCE 450  
ANYBUS-CC M30 ETHERCAT 2-PORT  
ПОДСТАВКА ДЛЯ A7 MIG WELDER

Код	Количество	Примечания
6201450	1	
9774121ETC12	1	
6185295	1	

### БЛОК ОХЛАЖДЕНИЯ

ОХЛАДИТЕЛЬ A7

6068220	1	
---------	---	--

### МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

A7 MIG WIRE FEEDER 25-LH-EUR  
FE (MC/FC) V1.2 HD GT04 T KIT #3  
КРОНШТЕЙН: КРОНШТЕЙН A7/DT400 КУКА KR10 R1420  
КАНАЛ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ 1,8 М КЕМРРИ ДЛЯ РОБОТОВ  
КОМПЛЕКТ ЗАЩЕЛКИВАЮЩИХСЯ РАЗЪЕМОВ  
КОМПЛЕКТ НАПРАВЛЯЮЩИХ БОЛЬШОЙ ДЛИНЫ (МАКС. 27 М)  
КОМПЛЕКТ ЗАЩЕЛКИВАЮЩИХСЯ РАЗЪЕМОВ  
КОМПЛЕКТ ЗАЩЕЛКИВАЮЩИХСЯ ШТЕКЕРНЫХ РАЗЪЕМОВ

6203510	1	EA
F000374	1	шт.
SP800810	1	шт.
SP600535	1	шт.
W005189	1	шт.
W005195	1	м
W005189	1	
W005197	2	

### КАБЕЛИ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ: A7 РОБОТ 70-5-WH

6260482	1	
---------	---	--

Гофрированный рукав EA

ЗАЖИМЫ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ: КОМПЛЕКТ КАБЕЛЬНЫХ КРОНШТЕЙНОВ REIKU 52

SP800888	1	
----------	---	--

шт.

КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 70 мм<sup>2</sup> 5 м

6184711	1	
---------	---	--

шт.

### КОМПЛЕКТ СВАРОЧНОЙ ГОРЕЛКИ

ШЕЙКА ГОРЕЛКИ MIG 500-W 22°  
АДАПТЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА M8 500-W  
КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК 1,2/D10 M8 LIFE+  
КОНИЧЕСКОЕ ГАЗОВОЕ СОПЛО 500-W 16/0  
КРЕПЛЕНИЕ ГОРЕЛКИ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ T2 L  
ДЕРЖАТЕЛЬ СЕГМЕНТА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГОРЕЛКИ T2  
ФЛАНЕЦ ДЛЯ 6 ОСИ РОБОТА: ФЛАНЕЦ T2 ISO 9409-1A31.5  
УЗЕЛ КАБЕЛЕЙ T2 W EURO 0.90M  
НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ СТАЛИ 1.6/4.6 2 М, РОБОТ, EU

SP600551	1	шт.
SP600560	1	комплект 5 шт.
W006518	1	комплект 50 шт.
SP600558	1	комплект 10 шт.
SP600605	1	шт.
SP600608	1	шт.
SP600633	1	шт.
SP600711	1	шт.
SP600725	1	шт.

### СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ГОРЕЛОК ДЛЯ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ

SP600674	1	
----------	---	--

шт.

### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ СВАРКИ

WiseFusion-A

9991014	1	
---------	---	--

шт.

F14 PMIG Fe

99904150	1	
----------	---	--

шт.

Для получения информации о доступных готовых кривых обратитесь к специалисту по продажам Kemppi