

A5 MIG Rail Welding Carriage



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Легкая каретка с шаговым электродвигателем для точного перемещения аппарата. Встроенный блок колебания горелки, зажимы держателя горелки, дисплей OLED и удобный интерфейс. Гнездо пульта дистанционного управления. Также подходит для сварки неповоротных стыков труб с внешним диаметром более 1,5 м. Модель ES оснащена электрическим модулем управления высотой горелки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

A5 MIG Rail Welding Carriage

Код оборудования	6190700 6190730 (модель ES) 6190732 (модель ES DD)
Скорость перемещения каретки	5–150 см/мин 5–150 см/мин
Параметры входного питания	30–55 В пост. тока или 24–50 В перем. тока 30–55 В пост. тока или 24–50 В перем. тока
Транспортировочная скорость	200 см/мин 200 см/мин
Скорость колебания	10–50 мм/с 10–50 мм/с
Амплитуда колебаний	0–30 мм 0–30 мм
Смещение колебания	± 40 мм ± 40 мм
Время задержки (регулируется для каждой стороны отдельно)	0–2,0 с
Количество моделей колебаний	3 3
Регулировка горелки в горизонтальном направлении (ручная)	± 40 мм ± 40 мм
Габаритные размеры, ДхШхВ	365 × 217 × 255 мм
Масса	7,3 кг 7,3 кг