

ИЗД. №	2121	2122	2123	2124	2125	2126
Точечная сварка	•	–	•	–	•	–
Рельефная сварка	–	•	–	•	–	•
Фото	2	5	2	5	2	5
Стандартный блок управления	TE180	TE180	TE180	TE180	TE180	TE180
Мощность при ПВ=50%, кВА	32	32	50	50	63	63
Максимальная сварочная мощность, кВА	83	90	110	120	200	218
Ток короткого замыкания, кА	23	25	27	29	35	38
Максимальный сварочный ток для алюминия, кА	20,9	22,7	24,5	26,3	31,8	34,5
Максимальный сварочный ток для стали, кА	18,4	20	21,6	23,2	28	30,4
Тепловой ток при ПВ=100%, А	5100	5100	7000	7000	6200	6200
Напряжение вторичного контура, В	4,4	4,4	5	5	7,1	7,1
Напряжение питания 50 Гц*, В*	400	400	400	400	400	400
Сечение кабеля при длине L=30 м, мм ²	25	25	35	35	50	50
Предохранители с задержкой срабатывания, А	63	63	100	100	125	125
Ø плеч, мм	49	-	49	-	49	-
Ø электрододержателя, мм	25	-	25	-	25	-
Ø конуса электрода, мм	18	-	18	-	18	-
Размеры пластин, мм	-	80x90	-	80x90	-	80x90
Кол-во / шаг пазов, 1/мм	-	2x45	-	2x45	-	2x45
Минимальный раствор электродов, мм	155	125	155	125	155	125
Максимальный раствор электродов, мм	285	225	285	225	285	225
Вылет L, мм	200	—	200	—	200	—
Вылет D, мм	—	200	—	200	—	200
Макс. усилие на электродах (6 бар) – стандартный вариант, даН	300	470	470	470	470	470
Макс. усилие на электродах (6 бар) – с дополнительным цилиндром, даН	—	—	—	—	—	—
Максимальный ход, мм	80	80	80	80	80	80
Двойной ход – стандартный вариант, мм	60	60	60	60	60	60
Регулируемый двойной ход (опции 2184-2185), мм	—	—	—	—	—	—
Подача сжатого воздуха, бар	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Расход воздуха на 1000 точек (6 бар), стандартный вариант						
Ход 20 мм, м ³	1,7	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
Макс. ход, м ³	5,4	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Ø подающего шланга, мм	10	10	10	10	10	10
Водяное охлаждение, л/мин	6	6	6	6	6	6
Уровень шума, дБ(А)	<70	<70	<70	<70	<70	71
Условия измерения						
рабочий ход (мм)	20	50	20	50	20	50
время сварки (циклов)	10	21	14	29	7	14
сварочный ток (кА)	17,2	19	20	22	26,2	29
скорость сварки (точек/мин)	15	6	15	6	15	6
Масса нетто, кг	165	167	170	172	185	187