

ИЗД. №	2101	2102	2103
Точечная сварка	•	•	•
Рельефная сварка	–	–	–
Фото	4	3	4
Стандартный блок управления	TE550	TE101	TE550
Мощность при ПВ=50%, кВА	16	20	25
Максимальная сварочная мощность, кВА	47	60	84
Ток короткого замыкания, кА	16,5	19	22
Максимальный сварочный ток для алюминия, кА	15	17,4	20
Максимальный сварочный ток для стали, кА	13,2	15,2	17,6
Тепловой ток при ПВ=100%, А	3300	3500	3800
Напряжение вторичного контура, В	1,7	4	4,6
	3,4		
Напряжение питания 50 Гц*, В*	400	400	400
Сечение кабеля при длине L=30 м, мм ²	16	25	35
Предохранители с задержкой срабатывания, А	50	63	80
Ø плеч, мм	36	36	36
Ø электрододержателя, мм	19	19	19
Ø конуса электрода, мм	12,7	12,7	12,7
Размеры пластин, мм	-	-	-
Кол-во / шаг пазов, 1/мм	-	-	-
Минимальный раствор электродов, мм	118	118	118
Максимальный раствор электродов, мм	118	118	118
Вылет L, мм	160	160	160
Вылет D, мм	—	—	—
Макс. усилие на электродах (6 бар) – стандартный вариант, даН	187	187	187
Макс. усилие на электродах (6 бар) – с дополнительным цилиндром, даН	—	—	—
Максимальный ход, мм	50	50	50
Двойной ход – стандартный вариант, мм	—	—	—
Регулируемый двойной ход (опции 2184-2185), мм	—	—	—
Подача сжатого воздуха, бар	6,5	6,5	6,5
Расход воздуха на 1000 точек (6 бар), стандартный вариант			
Ход 20 мм, м ³	1,5	1,5	1,5
Макс. ход, м ³	2,2	2,2	2,2
Ø подающего шланга, мм	8	8	8
Водяное охлаждение, л/мин	2,3	2,7	3
Уровень шума, дБ(А)	68	69	71
Условия измерения			
рабочий ход (мм)	20	20	20
время сварки (циклов)	11	7	6
сварочный ток (кА)	13	14	16,5
скорость сварки (точек/мин)	15	15	15
Масса нетто, кг	76	81	86