

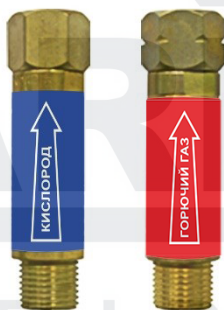


# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЕДР

**ЗП-ЗК и ЗП-ЗГ**

ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ



SVARMA ru

Эксперты в сварке

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. БЕЗОПАСНОСТЬ .....</b>	<b>3</b>
<b>2. ОБЗОР .....</b>	<b>4</b>
<b>3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....</b>	<b>4</b>
<b>4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ .....</b>	<b>5</b>
<b>5. ПОРЯДОК РАБОТЫ .....</b>	<b>5</b>
<b>6. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....</b>	<b>6</b>



**SVARMA** ru

Эксперты в сварке

**ВНИМАНИЕ!**



**ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО  
ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ!**

## **Руководство по эксплуатации**

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием, не влияющие на условия эксплуатации.

# **1. БЕЗОПАСНОСТЬ**

При эксплуатации затворов предохранительных КЕДР ЗП-ЗК и ЗП-ЗГ необходимо соблюдать «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилен и газопламенной обработке металлов» НПАОП 0.00-1.43-85, требования ГОСТ 12.2.008-75 «Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности».

При любой неисправности необходимо немедленно закрыть запорный вентиль баллона и отсоединить затвор предохранительный. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт затвора предохранительного, подключенного к баллону и находящегося под давлением. После завершения работы необходимо закрыть запорный вентиль баллона.

После срабатывания затвора предохранительного (закрытия) необходимо проверить подвижность и работоспособность затвора.

Присоединительные детали затвора предохранительного КЕДР ЗП-ЗК или ЗП-ЗГ, газового редуктора и рабочего органа (резака, горелки) должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, не иметь повреждений.

Необходимо следить за правильностью подключения затвора предохранительного. Направление стрелки на этикетке корпуса затвора должно совпадать с направлением потока газа.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- производить разборку и изменение конструкции затвора
- пользоваться неисправным затвором
- пользоваться рукавами, не соответствующими ГОСТ 9356-75 и имеющими дефекты
- пользоваться затвором при нарушении герметичности соединений

## 2. ОБЗОР

1. Затворы предохранительные КЕДР ЗП-ЗК и ЗП-ЗГ предназначены для предотвращения обратного потока газа, а также для защиты от обратного удара в рукавах кислорода и горючего газа. Затвор подсоединяется к выходному штуцеру соответствующего газового редуктора.

Виды затворов предохранительных:

- затвор предохранительный КЕДР ЗП-ЗК (кислород)
- затвор предохранительный КЕДР ЗП-ЗГ (пропан, ацетилен)

Затворы предохранительные КЕДР ЗП-ЗК и ЗП-ЗГ останавливают обратный поток газа при давлении от 0,03 кгс/см<sup>2</sup> и более.

2. Основные параметры затвора соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008-75, ИСО 5175-87 и настоящего руководства по эксплуатации.
3. Вид климатического исполнения затворов – УХЛ по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур окружающей среды от -15°С до +35°С.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Рабочая среда	Рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup> не более	Номинальная пропускная способность м <sup>3</sup> /час	Присоединительная резьба	Масса, кг
Затвор предохранительный КЕДР ЗП-ЗК	кислород	10,0	40	M16x1.5	0,12
Затвор предохранительный КЕДР ЗП-ЗГ	ацетилен, пропан, метан	1,5-3,0	10,0-15,0	M16x1.5LH	0,12

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Затвор предохранительный подсоединяется к штуцеру соответствующего газа рабочего органа (резак, горелка).

Горючий газ или кислород подаётся во внутреннюю полость затвора через входное отверстие. Давление газа, преодолевая усилие пружины, открывает золотник.

Проходя через отверстия золотника и пламегаситель, газ поступает к рабочему органу (резак, горелка). При возникновении обратного удара взрывная волна проходит через пламегасящий элемент и, оказывая давление на запирающий элемент золотника, перекрывает проходное отверстие в затворе. Обратный поток газа останавливается.

ТМ КЕДР ведет непрерывную работу по совершенствованию продукции, поэтому некоторые детали и характеристики могут быть изменены в целях достижения лучшего качества.

## 5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы проверить:

- исправность затвора, присоединительной резьбы
- герметичность присоединения рукавов и всех разъемных соединений
- газ должен проходить через затвор в прямом направлении и не проходить в обратном

После возникновения обратного удара проверить целостность и герметичность соединений затвора. При повреждении затвора тепловым воздействием обратного удара пламени заменить затвор или отправить на ремонт в специализированную мастерскую.

Затвор предохранительный следует содержать в чистоте и исправном состоянии.

## 6. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Изготовитель гарантирует соответствие затвора требованиям технических условий ГОСТ 12.2.008-92, ИСО 5175-87 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Изготовитель не несет ответственности и не гарантирует надежной работы затвора при использовании его не по назначению (в том числе с неподходящим газом), при неквалифицированном сервисном обслуживании (в неавторизованном сервисном центре), а также при наличии механических повреждений.

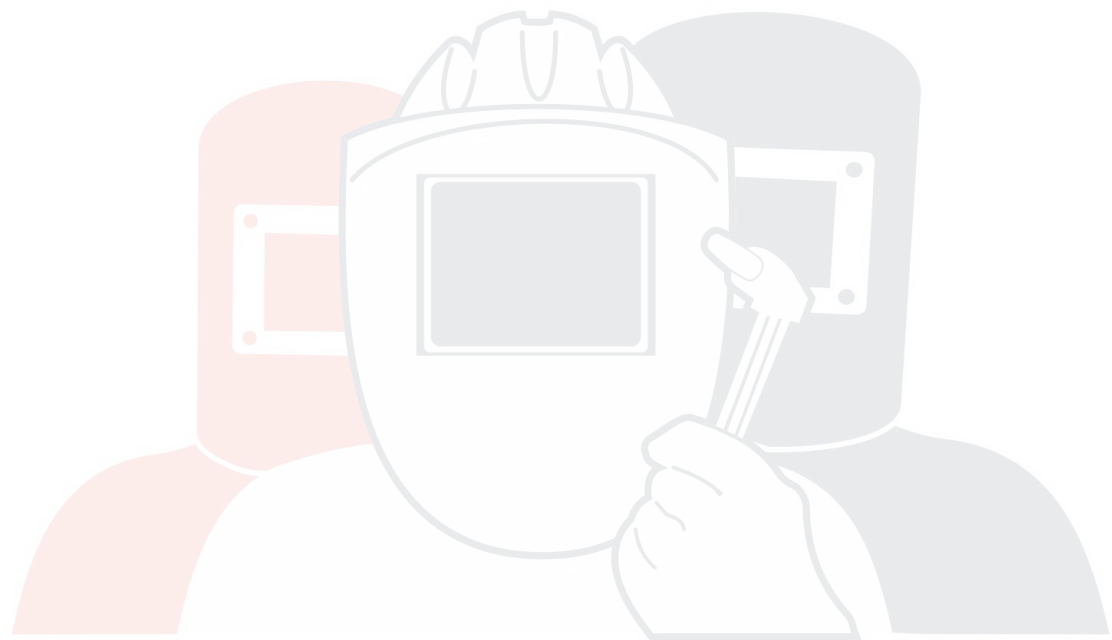
Гарантийный срок эксплуатации затвора – 12 месяцев при соблюдении Покупателем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.



**SVARMA** ru

Эксперты в сварке

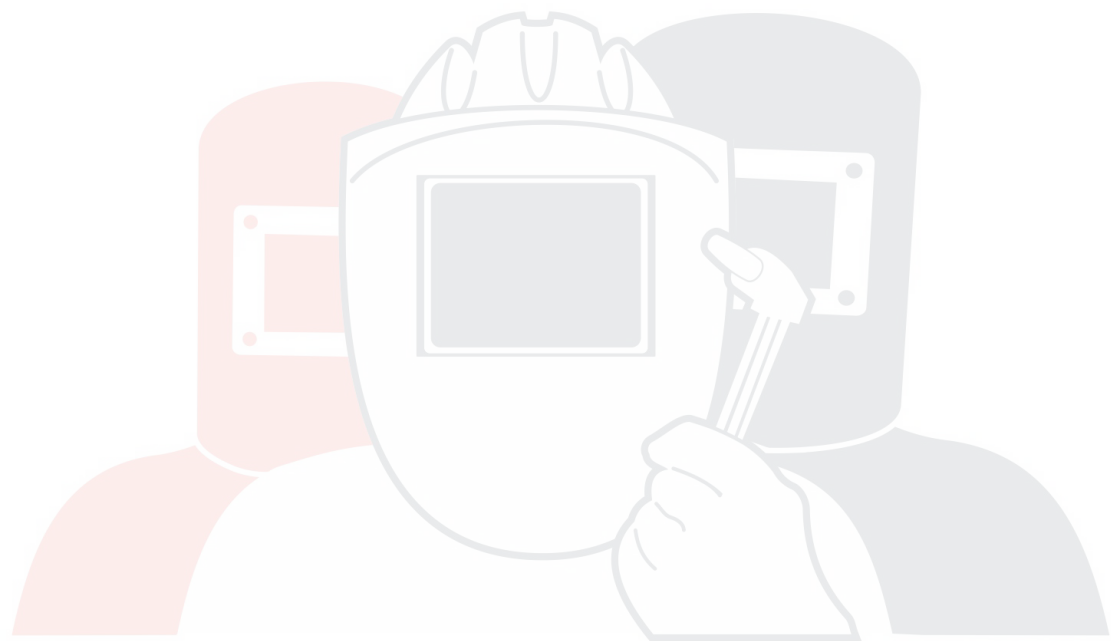
## Для заметок



**SVARMA** ru

Эксперты в сварке

## Для заметок



**SVARMA** ru

Эксперты в сварке