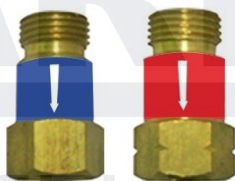




РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ КЕДР
КО-3К и КО-3Г
ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

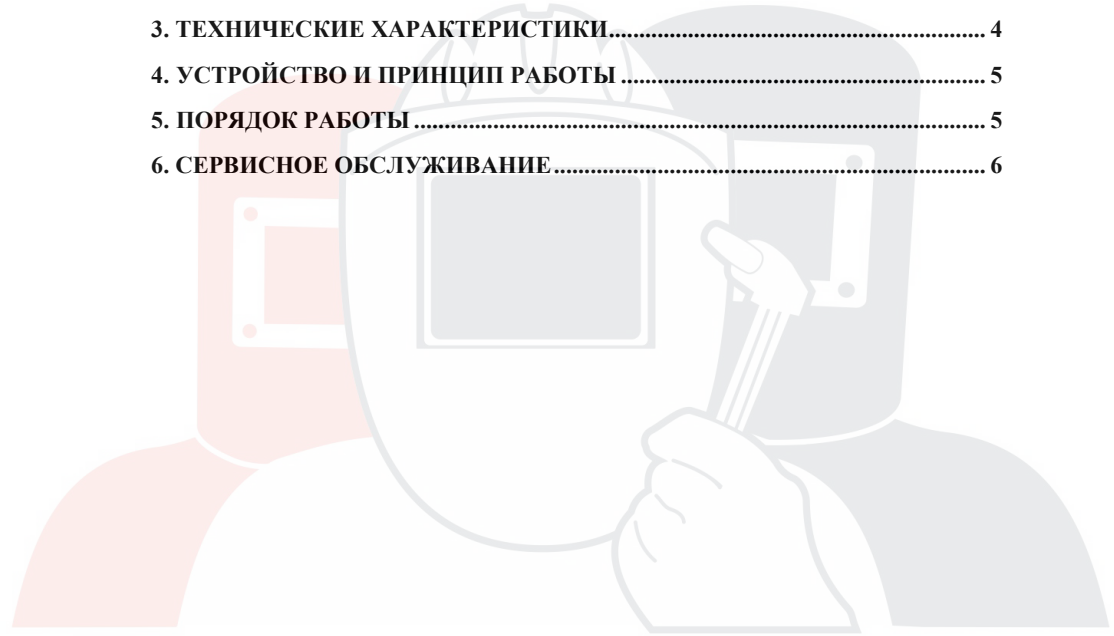


SVARMA ru

Эксперты в сварке

СОДЕРЖАНИЕ

1. БЕЗОПАСНОСТЬ	3
2. ОБЗОР	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	5
5. ПОРЯДОК РАБОТЫ	5
6. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	6



SVARMA ru

Эксперты в сварке

ВНИМАНИЕ!



**ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО
ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ!**

Руководство по эксплуатации

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием, не влияющие на условия эксплуатации.

1. БЕЗОПАСНОСТЬ

При эксплуатации клапанов обратных КЕДР КО-3К и КО-3Г необходимо соблюдать «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов» НПАОП 0.00-1.43-85, требования ГОСТ 12.2.008-75 «Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности».

При любой неисправности необходимо немедленно закрыть запорный вентиль баллона и отсоединить клапан обратный. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт клапана обратного, подключенного к баллону и находящегося под давлением. После завершения работы необходимо закрыть запорный вентиль баллона.

После срабатывания обратного клапана (закрытия) необходимо проверить подвижность и работоспособность клапана.

Присоединительные детали клапана обратного КЕДР КО-3К или КО-3Г, газового редуктора и рабочего органа (резака, горелки) должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, не иметь повреждений.

Необходимо следить за правильностью подключения клапана обратного. Направление стрелки на этикетке корпуса клапана должно совпадать с направлением потока газа.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- производить разборку и изменение конструкции клапана
- пользоваться неисправным клапаном
- пользоваться клапаном при нарушении герметичности соединений

2. ОБЗОР

1. Клапаны обратные КЕДР КО-3К и КО-3Г предназначены для предотвращения обратного потока газа в рукавах кислорода и горючего газа. Клапан подсоединяется к соответствующему разьему рабочего органа (резак, горелка).

Виды клапанов обратных:

- клапан обратный КЕДР КО-3К (кислород)
- клапан обратный КЕДР КО-3Г (пропан, ацетилен)

Клапаны КЕДР КО-3К и КО-3Г останавливают обратный поток газа при давлении от 0,03 кгс/см² и более.

2. Основные параметры затвора соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008-75, ИСО 5175-87 и настоящего руководства по эксплуатации.
3. Вид климатического исполнения клапанов – УХЛ по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур окружающей среды от -15°С до +35°С.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Рабочая среда	Рабочее давление, кгс/см ² не более	Номинальная пропускная способность м ³ /час	Присоединительная резьба	Масса, кг
Клапан обратный КЕДР КО-3К	кислород	10,0	50	M16x1.5	0,06
Клапан обратный КЕДР КО-3Г	ацетилен, пропан, метан	1,5-3,0	10,0-15,0	M16x1.5LH	0,06

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горючий газ или кислород подаётся во внутреннюю полость клапана через входное отверстие. Давление газа, преодолевая усилие пружины, открывает золотник.

Проходя через отверстия золотника, газ поступает к рабочему органу (резак, горелка). При возникновении обратного потока газа запирающий элемент золотника с под действием пружины перекрывает проходное отверстие в клапане. Обратный поток газа останавливается.

ТМ КЕДР ведет непрерывную работу по совершенствованию продукции, поэтому некоторые детали и характеристики могут быть изменены в целях достижения лучшего качества.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы проверить:

- исправность клапана, присоединительной резьбы
- герметичность присоединения рукавов и всех разъемных соединений
- газ должен проходить через клапаны в прямом направлении и не проходить в обратном

Не реже 1 раза в 6 месяцев следует проверять подвижность золотника и работоспособность клапана. Проверку работоспособности клапана следует проводить путем присоединения источника газа (азот или сжатый воздух) к выходному отверстию обратного клапана с последующим погружением его в воду. Утечка газа через резьбу и входное отверстие не допускается.

После возникновения обратного удара проверить целостность и герметичность соединений клапана. При повреждении клапана тепловым воздействием обратного удара пламени заменить клапан или отправить на ремонт в специализированную мастерскую.

Клапан обратный следует содержать в чистоте и исправном состоянии.

6. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям технических условий ГОСТ 12.2.008-92, ИСО 5175-87 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

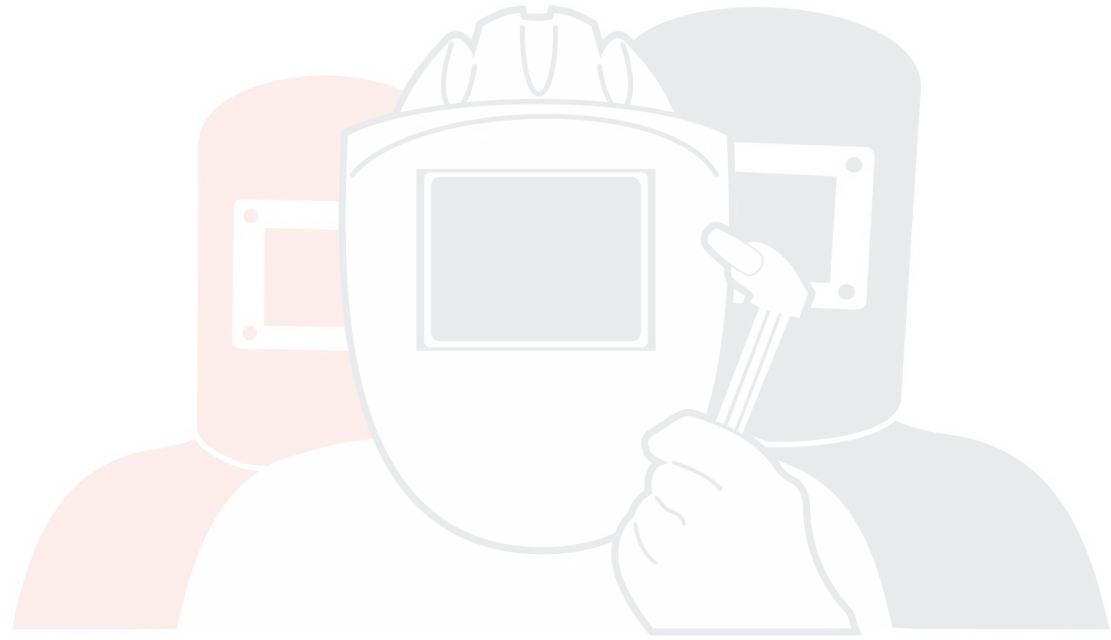
Изготовитель не несет ответственности и не гарантирует надежной работы затвора при использовании его не по назначению (в том числе с неподходящим газом), при неквалифицированном сервисном обслуживании (в неавторизованном сервисном центре), а также при наличии механических повреждений.

Гарантийный срок эксплуатации клапана – 12 месяцев при соблюдении Покупателем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

SVARMA ru

Эксперты в сварке

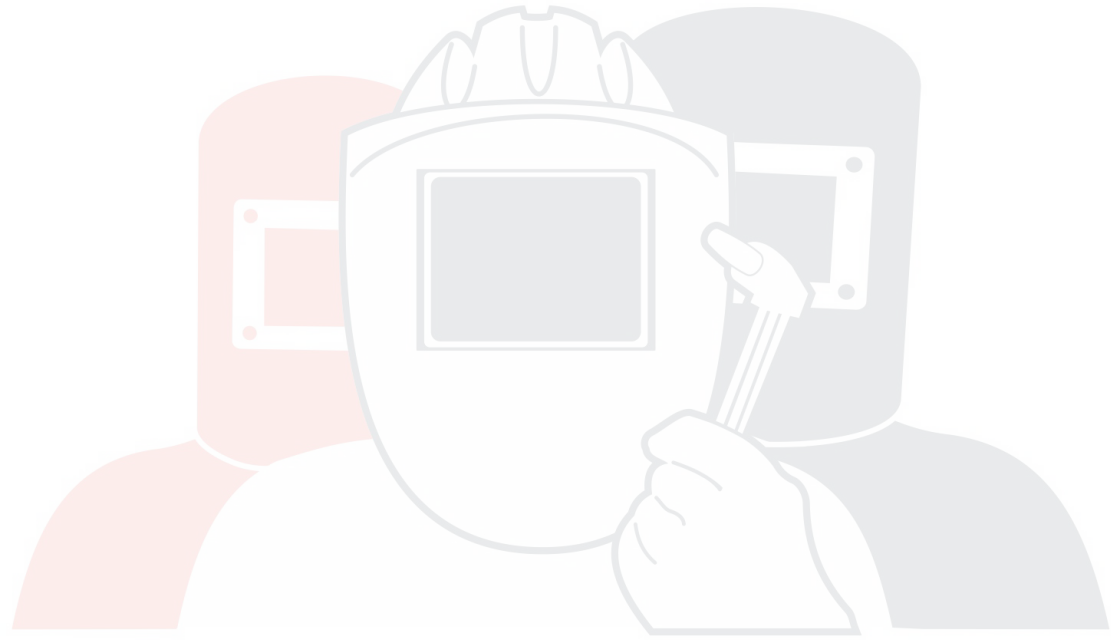
Для заметок



SVARMA ru

Эксперты в сварке

Для заметок



SVARMA ru

Эксперты в сварке