

PTE 18 LCD 400V



Обзор

PTE 18 LCD 400V

cod. 824050

Сварочный аппарат для контактной (точечной) сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микроконтроллерным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель позволяет работать в следующих режимах: EASY (регулировка тока и длительности точечной сварки); EXPERT (регулировка различных параметров точечной сварки) с возможностью сохранить до 20 индивидуальных программ.

Работа в непрерывном и импульсном режиме обеспечивает превосходную сварку различных типов стали. Характеристики:

- регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), силы сжатия электродов
- выбор различных параметров цикла точечной сварки (длительность сжатия, длительность роста тока, длительность сварки, длительность паузы и количество импульсов)
- легко читаемый ЖК-дисплей
- механическая педаль управления
- термозащита с сигнальным устройством

Этой модели требуется водяное охлаждение электродов и рычагов.



МАРКИРОВКА СЕ



СЕРТИФИКАЦИИ ЕАС

Технические данные



КОД 824050



НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ X = 50% 15 kVA



СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ ІР20



ДВУХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 400 V



КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,7



РАЗМЕРЫ 79 х 32 х 128 ст



ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz



МАКС.ТОЛЩИНА SPOT 2-СТОРОННИЙ 3 + 3 mm



BEC 118 kg



ТОЧЕЧНОЙ СВАРОЧНЫЙ ТОК МАКС. 9700 A



МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ К ЭЛЕКТРОДУ 190 daN



КОД EAN 800489797155 1



МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 2,6



РУКОЯТКИ БОСС 330 mm



ЧАСТЕЙ / ПАЛЛЕТ 3 pz/pallet







МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ 22 kVA



СООТНОШЕНИЕ ПРЕРЫВИСТОСТИ 15 %

Входящие в комплект аксессуары



null - 690035

null - 443021