



PCP 28 LCD 400V



Обзор

PCP 28 LCD 400V

cod. 824053

Сварочный аппарат для контактной (точечной) сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микроконтроллерным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель позволяет работать в следующих режимах: EASY (регулировка тока и длительности точечной сварки); EXPERT (регулировка различных параметров точечной сварки) с возможностью сохранить до 20 индивидуальных программ.

Работа в непрерывном и импульсном режиме обеспечивает превосходную сварку различных типов стали.

Характеристики:

- регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), скорость и силы сжатия электродов
- выбор различных параметров цикла точечной сварки (длительность сжатия, длительность роста тока, длительность сварки, длительность паузы и количество импульсов)
- легко читаемый ЖК-дисплей
- пневматический привод
- регулировка раскрытия рычагов
- термозащита с сигнальным устройством
- регулировка потока воздуха для торможения сжатия рычагов

Этой модели требуется водяное охлаждение электродов и рычагов.



МАРКИРОВКА CE



СЕРТИФИКАЦИИ EAC

Технические данные

CODE	КОД 824053	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ X = 50% 25 kVA	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP20
V_{2PH}	ДВУХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 400 V	КОЭФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,7	РАЗМЕРЫ 79 x 32 x 128 cm
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	МАКС.ТОЛЩИНА SPOT 2-СТОРОННИЙ 5 + 5 mm	ВЕС 148 kg
A_{OUT}	ТОЧЕЧНОЙ СВАРОЧНЫЙ ТОК МАКС. 16400 A	МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ К ЭЛЕКТРОДУ 220 daN	КОД EAN 800489797154 4
V₀	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 4,2 V	РУКОЯТКИ БОСС 330 mm	ЧАСТЕЙ / ПАЛЛЕТ 3 pz/pallet



PCP 28 LCD 400V



МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ
60 kVA



СОТНОШЕНИЕ ПРЕРЫВИСТОСТИ
5,5 %

Входящие в комплект аксессуары

null - 443021



null - 690035