



## PCP 18 LCD 400V



### Обзор

#### PCP 18 LCD 400V

cod. 824052

Сварочный аппарат для контактной (точечной) сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микроконтроллерным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель позволяет работать в следующих режимах: EASY (регулировка тока и длительности точечной сварки); EXPERT (регулировка различных параметров точечной сварки) с возможностью сохранить до 20 индивидуальных программ.

Работа в непрерывном и импульсном режиме обеспечивает превосходную сварку различных типов стали.

Характеристики:

- регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), скорость и силы сжатия электродов
  - выбор различных параметров цикла точечной сварки (длительность сжатия, длительность роста тока, длительность сварки, длительность паузы и количество импульсов)
  - легко читаемый ЖК-дисплей
  - пневматический привод
  - термозащита с сигнальным устройством
  - регулировка потока воздуха для торможения сжатия рычагов
- Этой модели требуется водяное охлаждение электродов и рычагов.



МАРКИРОВКА CE



СЕРТИФИКАЦИИ EAC

### Технические данные

<b>CODE</b>	КОД 824052	<b>НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ X = 50%</b> 15 kVA	<b>СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP20</b>
<b>V<sub>2PH</sub></b>	ДВУХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 400 V	<b>КОЭФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi)</b> 0,7	<b>РАЗМЕРЫ 79 x 32 x 128 cm</b>
<b>F</b>	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	<b>МАКС.ТОЛЩИНА SPOT 2- СТОРОННИЙ 3 + 3 mm</b>	<b>ВЕС 118 kg</b>
<b>A<sub>OUT</sub></b>	ТОЧЕЧНОЙ СВАРОЧНЫЙ ТОК МАКС. 9700 A	<b>МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ К ЭЛЕКТРОДУ 190 daN</b>	<b>КОД EAN 800489797153 7</b>
<b>V<sub>0</sub></b>	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 2,6 V	<b>РУКОЯТКИ БОСС 330 mm</b>	<b>ЧАСТЕЙ / ПАЛЛЕТ 3 pz/pallet</b>



**PCP 18 LCD 400V**



МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ  
22 kVA



СООТНОШЕНИЕ ПРЕРЫВИСТОСТИ 15  
%

**Входящие в комплект аксессуары**

null - 443021



null - 690035