

The logo for GCE (Gas Control Equipment) features the letters 'GCE' in a bold, red, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is positioned to the upper right of the 'E'.

Gas Control Equipment

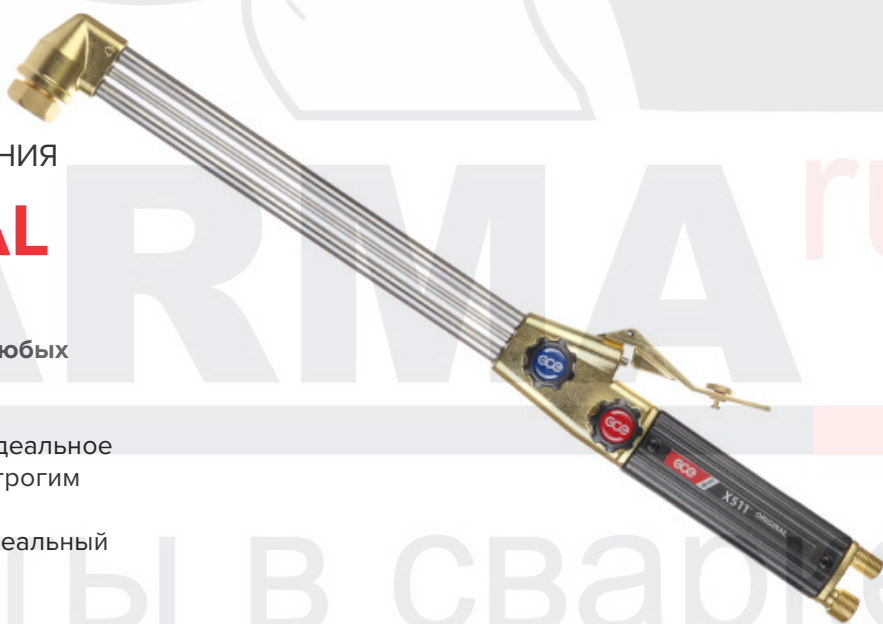


РЕЗАК ВНУТРИСОПЛОГО СМЕШЕНИЯ

## **X511® ORIGINAL**

Резак GCE X511® Original решение для любых промышленных применений.

Резак GCE X511® Original обеспечивает идеальное качество резки и соответствует самым строгим промышленным требованиям. Выбор конструкции и профиля обеспечивает идеальный баланс и оптимальное управление при непрерывной работе



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Овальная рукоятка для уверенного захвата
- Новая конструкция регулировочных вентилях для управления расходом подогревающего кислорода и горючего газа обеспечивает максимально простое управление пламенем
- Рычаг для подачи режущего кислорода обеспечивает максимально простое управление при выполнении любых операций, идеально подходит для пробивания, строжки и срезания заклепок
- Длина, баланс и профиль резака обеспечивают максимальный контроль над выполняемой работой
- Малый вес
- Клапаны регулировочных вентилях изготовлены из нержавеющей стали и имеют самоцентрирующуюся конструкцию, что обеспечивает их герметичность и длительный срок службы
- Высококачественный латунный резак с трубками из нержавеющей стали
- Высокая мощность, возможность резки материалов толщиной до 500 мм



## БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

Основные детали корпуса резака изготовлены из латуни и способны выдержать суровые условия работы. Рукоятка из прочного металла в сочетании с трубками из нержавеющей стали придают резаку высокую прочность и безопасность в работе.

## ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вентили, применяемые для управления резаком, тщательно продуманы и обеспечивают простое и быстрое управление пламенем. Конструкция вентилях обеспечивает максимально плавное управление. Рычаг находится в положении, удобном для простой и комфортной работы.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак X511 рассчитан для работы с 3-конусными мундштуками внутрисоплового смешения и позволяет резать материал толщиной до 500 мм (=20 дюймов). Подходят все стандартные 3-конусные мундштуки.

### ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ

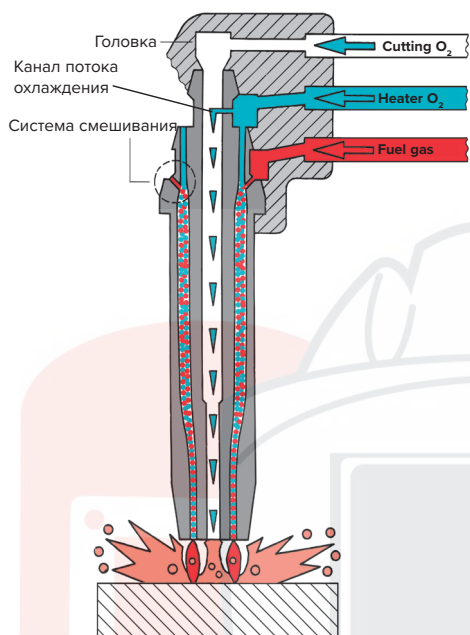
| ДЛИНА (мм) | ВЕС (кг) |
|------------|----------|
| 470        | 1,18     |
| 855        | 1,50     |
| 1155       | 1,85     |

| Артикул | Длина (мм) | Угол наклона головки | Вход. соединение Кислород | Вход. соединение Горючий газ |
|---------|------------|----------------------|---------------------------|------------------------------|
| 0767688 | 470        | 90°                  | G1/4"                     | G3/8" LH                     |
| 0763391 | 470        | 180°                 | G1/4"                     | G3/8" LH                     |
| 0767693 | 855        | 75°                  | G1/4"                     | G3/8" LH                     |
| 0767691 | 855        | 90°                  | G1/4"                     | G3/8" LH                     |
| 0767694 | 855        | 180°                 | G1/4"                     | G3/8" LH                     |
| 0767697 | 1155       | 75°                  | G1/4"                     | G3/8" LH                     |
| 0767695 | 1155       | 90°                  | G1/4"                     | G3/8" LH                     |
| 0767698 | 1155       | 180°                 | G1/4"                     | G3/8" LH                     |

## ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ МУНДШТУКИ COOLEX® ДЛЯ GCE X511 COOLEX® - 3-КОНУСНЫЕ МУНДШТУКИ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ

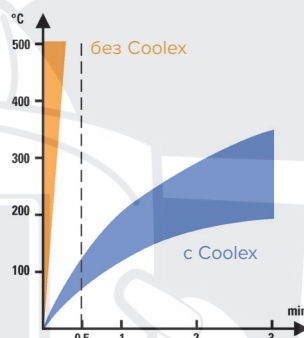
**COOLEX®** общее наименование 3-конусных мундштуков внутрисоплового смешения, инновационной разработки компании GCE, выполненной на основе мундштуков традиционной конструкции. Особенностью мундштуков **COOLEX®** является охлаждающий проточный канал, запатентованный группой GCE.

В режущих мундштуках традиционной конструкции раскалённые газы поступающие из подогревающего пламени, проникают в канал режущего кислорода, что приводит к недопустимому нагреву мундштука (вплоть до 500°C). Охлаждающий поток **COOLEX®** из канала подогревающего кислорода в канал режущего исключает такой нагрев, что позволяет повысить рабочие характеристики и увеличить срок службы мундштука.



### РЕЗУЛЬТАТЫ:

- Более низкая температура
- Меньше оперативных перерывов



ВСЕ РЕЖУЩИЕ МУНДШТУКИ, 3-КОНУСНЫЕ (ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ)



#### AGN COOLEX АЦЕТИЛЕН

| Артикул | Толщина (мм) | Давление Кислород (бар) | Давление Ацетилен (бар) | Расход Кислород (м³/ч) | Расход Ацетилен (м³/ч) |
|---------|--------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| 0768691 | 3 - 10       | 2,5 - 3,5               | 0,3                     | 1,25 - 1,65            | 0,3                    |
| 0768692 | 10 - 25      | 3,0 - 4,0               | 0,3                     | 2,12 - 3,20            | 0,4                    |
| 0768693 | 25 - 40      | 3,5 - 4,5               | 0,3                     | 3,20 - 4,45            | 0,45                   |
| 0768694 | 40 - 60      | 4,5 - 5,0               | 0,5                     | 4,50 - 5,50            | 0,5                    |
| 0768695 | 60 - 150     | 4,5 - 5,5               | 0,5                     | 8,40 - 9,80            | 0,6                    |



#### FGA COOLEX АЦЕТИЛЕН

| Артикул | Ширина/Глубина (мм) | Давление Кислород (бар) | Давление Ацетилен газ (бар) | Расход Кислород (м³/ч) | Расход Ацетилен (м³/ч) |
|---------|---------------------|-------------------------|-----------------------------|------------------------|------------------------|
| 0768698 | 6-8/3-9             | 4,0 - 5,0               | 0,6                         | 4,0 - 4,7              | 1,1                    |
| 0768661 | 8-11/6-11           | 5,0 - 6,0               | 0,7                         | 6,3 - 7,3              | 1,3                    |
| 0768699 | 9-12/9-12           | 6,0 - 7,0               | 0,8                         | 9,3 - 10,0             | 1,5                    |



#### HA 317 COOLEX АЦЕТИЛЕН

| Артикул | Толщина (мм) | Давление Кислород (бар) | Давление Ацетилен (бар) | Расход Кислород (м³/ч) | Расход Ацетилен (м³/ч) |
|---------|--------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| 0768560 | 0-50         | 1,0-3,0                 | 0,3-0,8                 | 3,2-6,3                | 0,74-1,05              |
| 0768561 | 50-100       | 2,0-5,0                 | 0,3-0,8                 | 6,4-12,4               | 1,05                   |
| 0768562 | 100-200      | 4,0-7,5                 | 0,5-0,8                 | 14,5-23,0              | 1,05-1,3               |
| 0768563 | 200-300      | 4,0-7,5                 | 0,5-0,8                 | 24,0-35,7              | 1,33                   |
| 0768564 | 300-500      | 6,0-8,5                 | 0,8                     | 39,6-53,3              | 2,85-3,0               |



### COOLEX АЦЕТИЛЕН

| Артикул | Толщина (мм) | Давление Кислород (бар) | Давление Ацетилен (бар) | Расход Кислород (м³/ч) | Расход Ацетилен (м³/ч) |
|---------|--------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|
| 0769054 | -            | 3,0                     | 0,5 - 1,0               | -                      | -                      |



### PNME COOLEX ПРОПАН

| Артикул | Толщина (мм) | Давление Кислород (бар) | Давление Пропан (бар) | Расход Кислород (м³/ч) | Расход Пропан (м³/ч) |
|---------|--------------|-------------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| 0768652 | 3 - 10       | 2                       | 0,3                   | 2,1                    | 0,3                  |
| 0768653 | 10 - 25      | 3                       | 0,3                   | 3,2                    | 0,4                  |
| 0768696 | 25 - 40      | 3                       | 0,3                   | 5,2                    | 0,6                  |
| 0768697 | 40 - 60      | 3,5                     | 0,3                   | 7,4                    | 0,8                  |
| 0768654 | 60 - 150     | 3,5                     | 0,3                   | 13,6                   | 1,0                  |



### HP 337 COOLEX ПРОПАН

| Артикул | Толщина (мм) | Давление Кислород (бар) | Давление Пропан (бар) | Расход Кислород (м³/ч) | Расход Пропан (м³/ч) |
|---------|--------------|-------------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| 0768681 | 0-50         | 4                       | 0,1                   | 9,5                    | 0,9                  |
| 0768682 | 50-100       | 5                       | 0,1                   | 15,0                   | 1,25                 |
| 0768683 | 100-200      | 7                       | 0,1                   | 31,4                   | 1,6                  |
| 0768684 | 200-300      | 8                       | 0,1                   | 49,2                   | 2,3                  |
| 0768685 | 300-500      | 12                      | 0,1                   | 84,0                   | 3,0                  |

# SVARMA.ru

## Эксперты в сварке

GCE Group

[www.gcegroup.com](http://www.gcegroup.com)

Art. Nr. 73510000754. Edition 1/2019. Alterations are subject to change without notice. 09102019md

**GCE**<sup>®</sup>  
Gas Control Equipment