

GCE X11 Original это полноценная комбинированная система рассчитанная на применение для резки, сварки, пайки и нагрева. С учётом нового эргономичного дизайна, разработанного инженерами GCE, это возможно наиболее привлекательный продукт для задач требующих лёгкого и компактного оборудования. GCE предлагает готовые комплекты содержащие широкий пользуетеля. Все комплекты поставляются в прочных кейсах перечень компонентов необходимых для работы любого удобных для транспортировке.

В комплект входит:

- Рукоятка X11 Original G1/4" + G3/8" LH (1 шт.)
- Гайка быстроразъемного соединения (1 шт.)
- Режущая насадка 90°, рычаг (1 шт.)
- Мундштук HA 411 (2-4) (3 шт.)
- Сварочная насадка 80-1000 л/ч (6 шт.)
- Гаечный ключ (1 шт.)
- Иглы для чистки в футляре (1 шт.)
- Обратные клапаны (2 шт.)

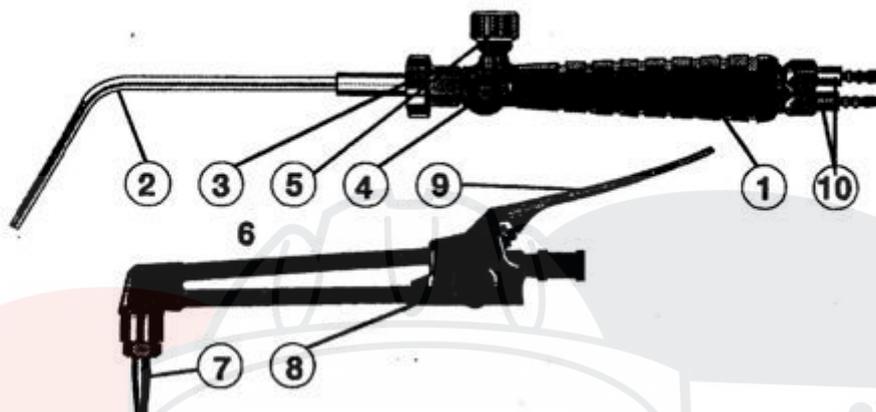
Особенности:

- Быстросъемное соединение позволяет менять насадки для резки и пайки с минимальными затратами времени
- Тефлоновые шайбы на всех насадках для идеального уплотнения и лёгкой замены
- Удобные вентили кислорода и горючего газа позволяют легко и точно настроить пламя, а рычаг режущего кислорода - быстро и аккуратно начать рез
- Большое количество различных насадок позволяет назвать систему X11 по-настоящему универсальным решением для выполнения огромного перечня задач
- Режущие насадки рассчитаны для работы с пропаном и ацетиленом
- X11 выполнена в полном соответствии с EN ISO 5172 а производство сертифицировано на стандарт системы качества ISO 9001.

SVARMA ru

Эксперты в сварке





## А: Сварка, твердая пайка, нагревание и т. Д.

1. На рукоятку горелки установите надлежащий сварочный или нагревающий наконечник. Предварительно проверьте, не повреждено ли уплотнение наконечника.
2. На рукоятке закройте оба вентиля (4 и 5).
3. В том случае, если редукционный вентиль снабжен запорным вентилем, необходимо, чтобы последний был открыт. При помощи регулировочного болта редукционного вентиля отрегулируйте необходимое рабочее давление. Такой же порядок действий используйте при использовании центрального распределения газа.
4. На рукоятке откройте кислородный вентиль (4) и кратковременно продуйте шланг газом. При использовании более длинных шлангов и малого мундштука для продувки потребуется более длительное время. Отрегулируйте малый расход газа.
5. Откройте вентиль горючего газа (5) на рукоятке и кратковременно продуйте шланг газом. При этом действуйте так, как было указано выше.
6. Зажгите пламя.
7. При помощи вентиля (4 и 5) на рукоятке задайте длину и тип пламени. Теперь горелка готова к использованию.

## В: Резка

1. На рукоятку установите режущий наконечник. Режущий наконечник должен быть оснащен подходящим режущим мундштуком.
2. Полностью откройте кислородный вентиль (4) и закройте вентиль горючего газа (5). На режущем наконечнике закройте вентиль нагревающего кислорода (8). На режущем

наконечнике закройте также вентиль для режущего кислорода (9), в том случае, если он оснащен управляющим колесиком.

3. При помощи регулировочного болта на редукционном вентиле отрегулируйте рекомендуемое рабочее давление.

4. Откройте вентиль нагревающего кислорода (8) и кратковременно продуйте шланг газом. При использовании длинных шлангов и/или малого режущего мундштука для продувки потребуется более длительное время. Отрегулируйте малый расход газа.

5. На рукоятке откройте вентиль горючего газа (5) и позвольте газу (ацетилену или пропану) протекать через шланг. Продуйте шланг согласно указанным выше инструкциям.

6. Зажгите пламя.

7. Откройте вентиль режущего кислорода (9a или 9b). При помощи регулировочного болта редукционного вентиля задайте соответствующее давление кислорода (на расходе).

8. Откройте вентиль режущего кислорода (9a или 9b) и отрегулируйте при помощи вентиля горючего газа (5) и вентиля нагревающего кислорода (8) подходящее нагревающее пламя. Теперь горелка готова к эксплуатации.

## Окончание эксплуатации горелки

### **А: Сварка, твердая пайка, нагревание и т. д.**

Сначала закройте вентиль горючего газа (5) на рукоятке и после этого закройте вентиль кислорода (4).

### **В: Резка**

Проверьте, закрыт ли вентиль режущего кислорода (9b). Закройте вентиль горючего кислорода (5) на рукоятке и после этого закройте вентиль нагревающего кислорода (8) на режущем наконечнике.

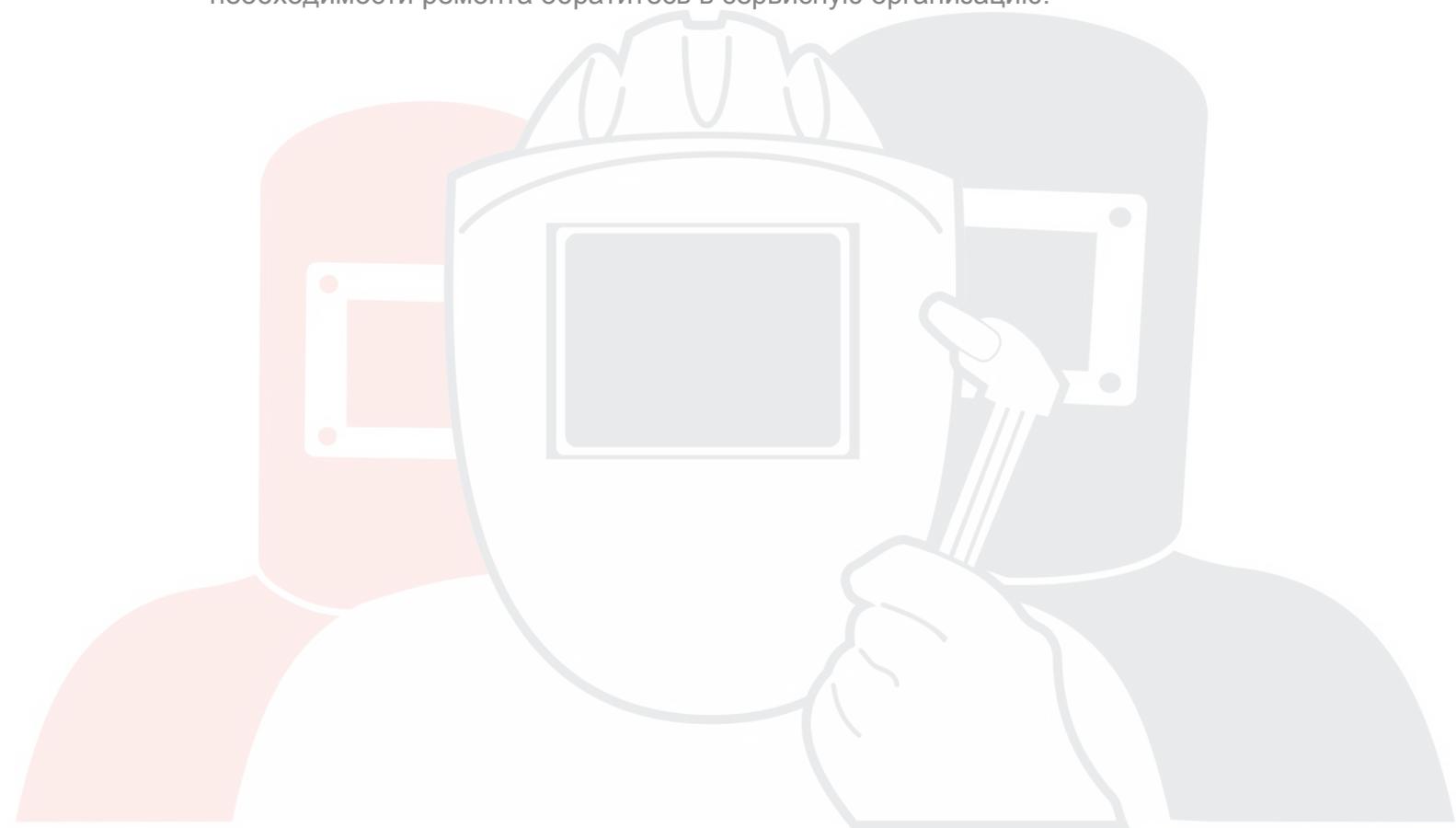
## Техническое обслуживание

Содержите горелку в чистоте, предохраняйте ее от загрязнения маслом или другими смазывающими средствами. При контакте с кислородом масло или другое смазывающее средство может взорваться.

При необходимости очистите отверстия в сварочных наконечниках и режущих мундштуках чистящими иглками. Чистящую иглку вставьте и извлеките не вращая. При вращательном движении канавки чистящей иглки могут оцарапать и повредить канал режущего мундштука или наконечника.

В случае повреждения выходной грани сварочного наконечника или режущего мундштука их можно починить полировкой в перпендикулярном направлении при помощи тонкой наждачной шкурки на плоском основании.

В том случае, если вентили вращаются слишком свободно, при помощи поставляемого ключа затяните соответствующую уплотнительную гайку. В случае необходимости ремонта обратитесь в сервисную организацию.



# SVARMA ru

## Эксперты в сварке