

Редукторы двухступенчатые GCE Multistage предназначены для обеспечения надежной, не подверженной колебаниям подачи для точного применения, например, при дуговой сварке защитным газом, кислородной резке с ЧПУ или лабораторном применении. Первая ступень снижает давление на входе более чем на 90%, а большая вторая ступень мембраны обеспечивает точный уровень давления на подаче. GCE Multistage являются прецизионными в соответствии с последними стандартами EN ISO 2503 и EN ISO 7291 для обеспечения максимальной точности и безопасности. Имеют дополнительную возможность отводить газы из отверстия предохранительного клапана и соответствуют строгим требованиям EN ISO 7291 даже для жестких условий эксплуатации в многокомпонентных системах.

- Предельно безопасные и точные 50-миллиметровые манометры в специальном исполнении
- Корпус и колпак первой ступени из высококачественной латуни
- Нестираемая маркировка на корпусе с указанием технических данных
- Поверхность покрыта порошковой краской для высокой устойчивости к коррозии

- На верхней части корпуса расположен нерегулируемый предохранительный клапан
- Входные соединения соответствуют нормам BS-341
- Для безопасной эксплуатации зафиксирована максимальная величина выходного давления
- Несъемная эргономичная ручка управления из пластмассы

Особенности.

1. Корпус: Кованая латунь, химически стабилизированная и покрытая золотой порошковой краской
2. Колпак первой ступени: Кованая латунь, химически стабилизированная и покрытая порошковой краской
3. Колпак второй ступени: Цинковый сплав, отлитый под давлением, химически стабилизированный и покрытый порошковой краской
4. Мембрана первого уровня: Диаметр 40 мм, предварительно отформованная нержавеющая сталь
5. Мембрана второго уровня: Диаметр 82 мм этиленпропиленовый каучук, резина, армированная тканью
6. Капсулированный вентиль: Латунный корпус, герметизированный полиамидом (первая ступень) или первоклассным хлоропреновым каучуком (вторая ступень)
7. Манометры: Безопасная конструкция, 50-миллиметровые манометры в специальном исполнении, двойные шкалы, класс точности 2,5%
8. Шток входа и гайка: Высокопрочная латунь, геометрические характеристики соответствуют стандарту BS-341
9. Предохранительные клапаны: На обеих ступенях регулятора, нерегулируемые
10. Управление: Пластмассовый маховик + регулировочный винт для контроля давления
11. Настройка: Эргономичный полиамидный маховик, регулируемое ограничение максимального значения выходного давления P2.

Преимущества двухступенчатого редуктора Multistage RG S2 O2

- Особый лак, защищающий редуктор от воздействия агрессивной среды, соответствует требованиям европейской директивы ATEX (Atmospheres Explosibles), для устройств и защитных систем, предназначенных для применения во взрывоопасной среде
- Увеличенный диаметр мембраны - улучшенная регулировка давления
- Эргономичное управление регулировочного винта

Только Официальные Поставки



СЕРТИФИКАТ

Группа компаний GCE GROUP владеет торговыми марками GCE, GCE KLASS и KRASS подтверждает, что компания

ООО «АВС»
ИНН 7728207620

является **ЗОЛОТЫМ ПАРТНЕРОМ** компании ООО «ГСЕ Красс»

Генеральный директор
Шенгюевский Я. В.

Сертификат действителен до 31.12.2019



Назначение двухступенчатого редуктора Multistage RG S2 O2

Регулятор давления (далее - редуктор) однокорпусной баллонный газовый двухступенчатый MultiStage RG S2 предназначен для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа.

Редуктор изготавливается в соответствии с требованиями EN ISO 7291, EN ISO 2503.

Редуктор выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур $-25^{\circ}+50^{\circ}\text{C}$ (для углекислого газа $+5^{\circ}+50^{\circ}\text{C}$).

Редукторы MultiStage RG S2 выпускаются:

- тип O2 для кислорода;
- тип N для инертных газов (углекислого газа, аргона, азота, гелия, воздуха и др.)

Эксперты в сварке

Технические характеристики редуктора Multistage RG S2 O2

	MultiStage RG S2 O2	MultiStage RG S2 N
Редуцируемый газ	кислород	углекислый газ, аргон, азот, гелий, воздух
Расход газа, м3/час при max рабочем давлении (по воздуху)	30	
Наибольшее давление газа на входе, МПа (бар)	20(200)	
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (бар)	1,0(10,0)	
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (бар)	1,3 (13)	
Коэффициент неравномерности давления, i , не более	От минус 0,3 до плюс 0,3 $-0,3 \leq i \leq +0,3$	
Коэффициент перепада давления, R , не более	0,3	
Габаритные размеры, мм, не более	177x188x155	
Масса, кг, не более	2,6	
Присоединение	Вход – G3/4", выход G3/8" + ниппель 6.3/9.0 мм	

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

Комплектность двухступенчатого редуктора Multistage RG S2 O2

- Редуктор в собранном виде
- Паспорт

Устройство и принцип работы двухступенчатого редуктора MultiStage RG S2

Понижение давления газа в редукторе происходит путем постепенного понижения давления в двух камерах редуцирования, расположенных последовательно одна за другой.

Понижение давления газа в каждой ступени происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камере рабочего давления.

На корпусе первой ступени редуктора установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении в рабочей камере РПК=1,3 МПа.

Во втором штуцере регулятора давления установлен входной фильтр, улавливающий частицы размером более 50 мкм.

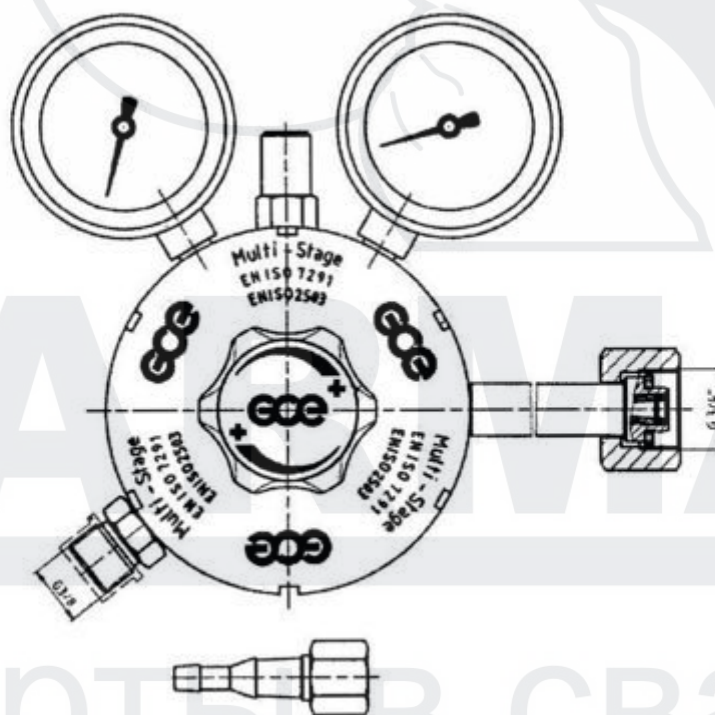
На редукторе установлены показывающие устройства:

- со шкалой до 31,5 МПа (315 бар) класс точности 2,5 или 4 по ISO 5171 для определения давления на входе в редуктор;
- со шкалой до 1,6 МПа (16 бар) класс точности 2,5 или 4 по ISO 5171 для определения давления на выходе редуктора;

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки с резьбой G по ГОСТ 6357-81.

Отбор газа осуществляется через ниппель, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 6,3 мм или 9 мм по ГОСТ 9356-75.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.



Правила эксплуатации двухступенчатого редуктора MultiStage RG S2

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе показывающих устройств для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходного штуцера. Установив редуктор на баллон, присоедините к нему устройство потребления, откройте вентиль и установите рабочее давление.

Закройте расходный вентиль и проверьте герметичность соединений, при этом показания показывающих устройств для определения давления не должны изменяться.

Одновременно проверьте редуктор на самотек. Для этого выверните регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытом вентиле устройства потребления, показания манометра рабочего давления не должны изменяться.

Если показывающее устройство для определения давления показывает увеличение давления – регулятор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт.

Перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления с корпусом регулятора давления. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

ПРИ ЛЮБОЙ НЕИСПРАВНОСТИ НЕМЕДЛЕННО ЗАКРОЙТЕ ЗАПОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ БАЛЛОНА, ВЫПУСТИТЕ ИЗ РЕДУКТОРА ГАЗ И ОТСОЕДИНИТЕ ЕГО ОТ БАЛЛОНА. КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОДТЯГИВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЛИ КАКОЙ-ЛИБО ДРУГОЙ РЕМОНТ РЕДУКТОРА, ПРИСОЕДИНЕННОГО К БАЛЛОНУ И, ЕСЛИ В РЕДУКТОРЕ ЕСТЬ ГАЗ ПОД ДАВЛЕНИЕМ. ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ НЕОБХОДИМО ЗАКРЫТЬ ВЕНТИЛЬ БАЛЛОНА И ВЫВЕРНУТЬ РЕГУЛИРУЮЩИЙ МАХОВИК РЕДУКТОРА ДО ОСВОБОЖДЕНИЯ ЗАДАЮЩЕЙ ПРУЖИНЫ.

В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие.

Рекомендуем устанавливать клапаны обратные и затворы предохранительные.

Эксперты в сварке

Меры безопасности при работе с двухступенчатым редуктором MultiStage RG S2

При эксплуатации редуктора во время работ по газопламенной обработке металлов необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда и требования ГОСТ 12.2.008-75. Перед открытием вентиля баллона выверните маховик установки давления до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в редуктор. Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Возможно использование редуктора MultiStage RG S2 O2 для инертных газов. Последующая установка редуктора MultiStage RG S2 O2 на кислород после использования на инертных газах запрещена.

Использование редуктора MultiStage RG S2 N для кислорода запрещено.



SVARMA ru

Эксперты в сварке