



Gas Control Equipment



Затворы предохранительные MV93 предназначены для предотвращения прохождения обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон). Затвор предохранительный может присоединяться:

- к выходному штуцеру баллонного редуктора;
- в разрыв газового рукава;
- к входу резака (горелки);

Затворы предохранительные для каждого рода газа (кислорода или горючего газа (ацетилен, пропан-бутан, метан)) выпускаются в разных модификациях, отличающихся друг от друга способом присоединения к нему резинового рукава и места установки.

Затворы предохранительные изготавливаются в соответствии ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ Р 50402. Затворы предохранительные выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150-69.

Эксперты в сварке

Технические характеристики

Артикул	Обозначение	Место установки	Присоединительные размеры, мм		Рабочая среда	Допустимая скорость G м/с	Рабочее давление Pmax МПа
			входной D1	выходной			
E0080500	MV93 O2	Выход редуктора	M16x1,5	Ø6,3 / Ø9 мм	к кислороду	40	1,25
E0080900	MV93 O2	Вход резака (горелки)	M16x1,5				
80700	MV93 O2	В разрыв рукава	Ø6,3 / Ø9 мм				
E0080550	MV93 AD	Выход редуктора	M16x1,5LN	Ø6,3 / Ø9 мм	Горючий газ (ацетилен, пропан, бутан)	5	0,3
E0080950	MV93 AD	Вход резака (горелки)	M16x1,5LN				
80750	MV93 AD	В разрыв рукава	Ø6,3 / Ø9 мм				

Габаритные размеры, мм, не более - 20 x 115

Масса, кг, не более - 0,096

Комплектность

- Затвор предохранительный в собранном виде 1
- Паспорт (допускается один паспорт на 10 изделий) 1

Устройство и принцип работы

Газ из редуктора подается под рабочим давлением в затвор и, преодолевая сопротивление пружины, открывает клапан и поступает во внутреннюю полость пламепреграждающего элемента. Через пористые стенки пламепреграждающего элемента газ поступает в зазор между этим элементом и корпусом затвора и затем через боковые отверстия штока подается далее в линию.

Эксперты в сварке

Указание мер безопасности

При эксплуатации затвора предохранительного необходимо соблюдать «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», требования ГОСТ 12.2.008–75 «Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности» и "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы" ПБ 12-609-03, утверждённые Госгортехнадзором России.

После срабатывания затвора (закрытия) необходимо проверить подвижность и работоспособность клапана.

При срабатывании отсечного устройства затвор подлежит ремонту.

Запрещается работать с неисправным затвором предохранительным.

Запрещается производить разборку затвора и самостоятельно осуществлять ремонт. Присоединительные элементы затвора предохранительного, вентиля баллона и изделия-потребителя (резака, горелки) должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Необходимо следить за правильностью подключения затвора. Направление стрелки на этикетке корпуса должно совпадать с направлением течения газа.

Правила эксплуатации

Перед присоединением предохранительного затвора необходимо убедиться в исправности присоединительных элементов, отсутствии на них следов загрязнений, масел и жиров.

Перед присоединением затвора, но не реже 1 раза в 6 месяцев следует проверить подвижность и работоспособность клапана. Проверку подвижности производить кратковременным нажатием стержня мм на торец клапана со стороны входного отверстия. Проверку работоспособности затвора следует проводить путем присоединения источника газопитания (азота или воздуха, не содержащего масел) к выходному отверстию предохранительного затвора с последующим погружением его в воду. Утечки газа через входное отверстие не допускается.

При любой неисправности необходимо немедленно закрыть запорный вентиль баллона и отсоединить предохранительный затвор. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт предохранительного затвора, присоединённого к баллону и находящегося под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона.