



Особенности инжекторной газозвушной горелки ГВ-211 с системой SWIWEL

Эксперты в сварке



- Новое поколение инжекторных газозвушных горелок KRASS
- Используемый вид горючего газа: пропан (пропан – бутановая смесь, природный газ)

- Новые улучшенные и усиленные мундштуки (стаканы) – большей мощности со стабильным горением пламени
- Свободное вращение на 360 - система против закручивания рукава SWIWEL
- Система поджига - Пьезо, расположенная в безопасном и удобном месте у рукоятки горелки
- Доступные версии с вентильной и рычажной системой подачи газа
- Рычажная система легка и удобна в работе и позволяет работать в экономичном режиме
- Расположение вентиля и рычага подача газа, позволяет легко регулировать их пальцами одной руки
- Латунный самоцентрирующийся шпindel вентиля подачи газа с конусным клапаном
- Пластиковый маховичок вентиля подачи газа с нанесенными стрелками, указывающими направления вращения при открывании и закрывании, что минимизирует возможность ошибки при регулировке
- Предустановленная мощность дежурного пламени
- Эргономичные рукоятки горелок выполнены из негорючего и термостойкого пластика
- В комплекте специальный универсальный ниппель 6.3/9 мм - 360 против закручивания газоподводящего рукава
- Резьбовое входное соединение M16x1.5 Male LH (левая резьба)
- Разработано и произведено для **GCE GROUP**, в соответствии с ГОСТ 29091 - 91
- Гарантия 24 месяца



Характеристики KRASS ГВ – 211

Артикул	Наименование	Исполнение	Система поджига Пьезо	Система 360°	Тип мундштука (стакана)	Диаметр мундштука (стакана) мм	Длина мм	Масса кг	Давление пропан - бутана МПа	Расход газа м³/ч	Входное соединение
2630544	Горелка газоподводящая ГВ-211	Вентильное	-	✓	Усиленный	50	1060	0,830	0,2-0,4	2,13-4,26	M16x1,5 LH*** Male***
2630546	Горелка газоподводящая ГВ-211-Р	Рычажное*	-	✓	Усиленный	50	1070	0,722	0,2-0,4	2,13-4,26	M16x1,5 LH*** Male***
2630545	Горелка газоподводящая ГВ-211	Вентильное	✓	✓	Усиленный	50	1060	0,730	0,2-0,4	2,13-4,26	M16x1,5 LH*** Male***
2630547	Горелка газоподводящая ГВ-211-Р	Рычажное*	✓	✓	Усиленный	50	1070	0,822	0,2-0,4	2,13-4,26	M16x1,5 LH*** Male***

Эксперты в сварке

Назначение газозвоздушной горелки ГВ-211

Горелка ручная газозвоздушная инжекторная типа ГВ-211 (далее по тексту - горелка) предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и др. работ.

Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091-91 "Горелки ручные газозвоздушные инжекторные".

Технические характеристики газовой горелки ГВ-211

Таблица 1

Наименование	Показатели							
	ГВ-200	ГВ-200-Р	ГВ-211*	ГВ-211-Р*	ГВ-221*	ГВ-221-Р*	ГВ-231*	ГВ-231-Р*
Модификация горелки	ГВ-200	ГВ-200-Р	ГВ-211*	ГВ-211-Р*	ГВ-221*	ГВ-221-Р*	ГВ-231*	ГВ-231-Р*
Диаметр сопла нагревательного, мм	35	35	50	50	70	70	2x50	2x50
Длина горелки в сборе мм	610	620	1060	1070	1070	1080	1150	1160
Давление пропан - бутана, МПа	0.2-0.4							
Расход, м ³ /ч	0.54-1.07	0.54-1.07	2.13-4.26	2.13-4.26	2.7-5.4	2.7-5.4	1.68-3.36	1.68-3.36
Масса, кг, не более	410	500	630	722	750	840	946	1043
Масса в комплекте Пьезо, кг, не более	-	-	730	822	850	940	-	-

*Горелки могут быть оснащены системой поджига пьезо

Условные обозначения горелки:

- Пьезо - при наличии пьезоподжига
- "-" - вентильное исполнение;
- "Р" - рычажное исполнение;
- "0" - длина наконечника 200 мм;
- "1" - длина наконечника 600 мм;
- "0" - диаметр насадки 35 мм;
- "1" - диаметр насадки 50 мм;
- "2" - диаметр насадки 70 мм;
- "3" - две насадки 50 мм;
- "1" - конструктивное исполнение.

Комплект поставки газозвоздушной горелки ГВ-211

- горелка в собранном виде;
- упаковка;
- паспорт;

Устройство и принцип работы газозвоздушной горелки ГВ-211

Горелка состоит из ручки в сборе, удлинительной трубки и нагревательного сопла. На ручке расположен вентиль подачи горючего газа. Горелки с индексом "P" имеют рычажный клапан. Горелка снабжена SWIWEL соединением под углом 180 градусов для предотвращения скручивания рукава. Горелки с индексом "Пьезо" укомплектовываются системой пьезоподжига.

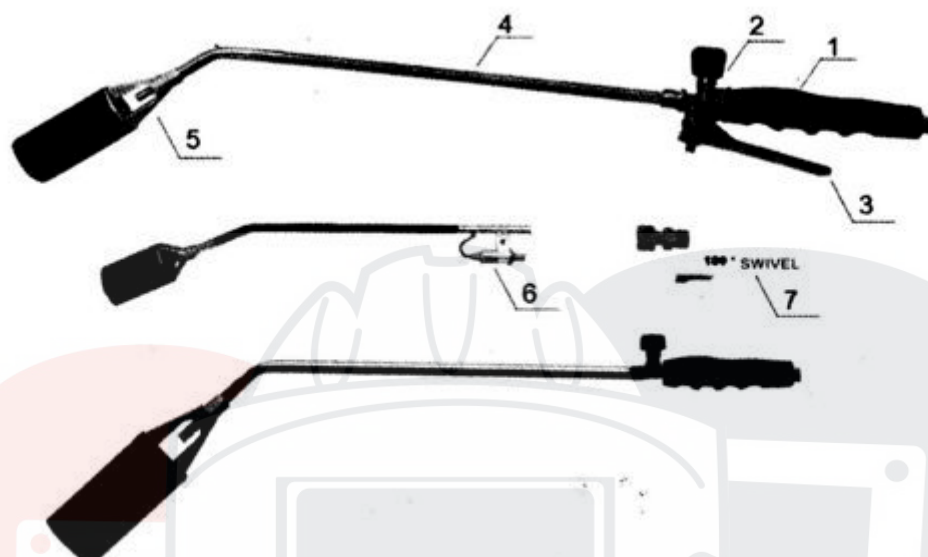
Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль (а для варианта с рычагом - через клапан) поступает в удлинительную трубку. Далее в нагревательном сопле горелки происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом и при горении образует факел пламени.

При помощи редуктора установите давление газа согласно технической характеристике горелки. При нажатом рычаге откройте на 1/2 оборота вентиль горючего газа и зажгите смесь. Затем регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя, имеющее резко очерченное ядро. "Нормальное" пламя должно устанавливаться при не полностью открытом вентиле. При наличии системы пьезоподжига нажмите на кнопку для возникновения искры для поджига газа в нагревательном наконечнике.

Горелки с клапаном позволяют отрегулировать вентилем минимально допустимый для горения расход горючего газа, так называемый "дежурный" факел. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурного пламени выставите минимальный факел. При нажатии на рычаг горелка автоматически переходит в рабочий режим работы. При отпуске рычага горелка переходит в ждущий режим с "дежурным" факелом. В случае срыва пламени при нажатии рычага следует увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени.

Для гашения пламени закройте вентиль.

Эксперты в сварке



1. Ручка в сборе;
2. запирающий вентиль;
3. рычаг;
4. удлинительная трубка;
5. нагревательное сопло;
6. система пьезоподжига;
7. SWIWEL Присоединение.

Меры безопасности

Перед началом работы проверьте на герметичность все разъемные соединения горелки и подводящего рукава. Утечка газов через сальники, вентиль и накидную гайку не допускается.

При работе с горелкой необходимо строго соблюдать "Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке материалов", "Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением", "Типовые отраслевые нормы безопасной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочим и служащим".

Нормы концентрации вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.

Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.

Запрещается:

- работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушители и т.д.);

- производить работу при нарушении механической прочности и герметичности рукавов и соединений;
- использовать рукав горелки не по назначению (для других типов газов);
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь, и инструмент;
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.

При работе горелки вблизи токоведущих устройств, место работы должно быть ограждено металлическими щитами.

Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено очками со светофильтрами.



SVARMA ru

Эксперты в сварке