

сварог®

Щиток сварщика защитный лицевой

REAL

A10

SVARMA ru

Паспорт

Эксперты в сварке

2021

СОДЕРЖАНИЕ

1. УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПАСПОРТА	4
2. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	4
3. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ЩИТКОВ	5
3.1. Маркировка щитка	5
4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6
5. КОМПЛЕКТАЦИЯ	6
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	7
7. ВНЕШНИЙ ВИД ЩИТКА	8
8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	9
8.1. Сборка щитка	9
8.2. Регулировка наголовника по высоте и обхвату головы	10
8.3. Регулировка «ближе/дальше» и угла наклона щитка	12
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	14
9.1. Замена внешней защитной пластины	14
10. ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ СО ЩИТКОМ	15
10.1. Выбор степени затемнения	15
11. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ	16
12. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	16
13. АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	16
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	17

Эксперты в сварке

1. УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПАСПОРТА

Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с данным паспортом перед использованием щитка сварщика защитного лицевого.

Паспорт является неотъемлемой частью щитка сварщика защитного лицевого и должен сопровождать его при изменении местоположения или продаже.

Информация, содержащаяся в данной публикации, является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, а также вносить изменения в конструкцию в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за последствия использования или работу щитка сварщика защитного лицевого в случае неправильной эксплуатации или внесения изменений в конструкцию, а также за возможные последствия по причине незнания или некорректного выполнения условий эксплуатации, изложенных в паспорте.

Пользователь всегда отвечает за сохранность данного паспорта.

По всем возникшим вопросам, связанным с эксплуатацией и обслуживанием, вы можете получить консультацию у специалистов нашей компании.

Раздел «Общие рекомендации» носит ознакомительный характер, не требует обязательного применения и не относится к техническим характеристикам защитных лицевых щитков. В зависимости от условий работы, влияния внешних факторов и квалификации персонала рекомендации могут не совпадать.



ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ! Особенности, требующие повышенного внимания со стороны пользователя.

2. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Благодарим вас за то, что вы выбрали продукцию торговой марки «Сварог», созданную в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии гарантируют оборудованию надежность и высокую степень защиты.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Настоящим заявляем, что продукция предназначена для промышленного и профессионального использования и имеет сертификат о соответствии ЕАС.

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями
ТУ 32.99.11-006-31057376-2019 «Средства индивидуальной защиты глаз и лица:
защитные лицевые щитки сварщика торговой марки «Сварог».

Продукция соответствует ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты»,
ГОСТ 12.4.253-2013 (EN 166) «Средства индивидуальной защиты глаз», ГОСТ 12.4.254-2013
«Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах».

3. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ЩИТКОВ

Защитные лицевые щитки сварщика торговой марки «Сварог» (далее по тексту «щитки») относятся к средствам индивидуальной защиты глаз и лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц, от неионизирующих излучений и механических воздействий. Предназначены для сварки и аналогичных процессов.

Щиток включает в себя следующие защитные свойства.

Неионизирующие излучения при сварочном процессе:

- защита от ультрафиолетового излучения области спектра 313 и 365 нм (невидимое зрительной системой человека);
- защита от излучения области спектра от 380 до 780 нм (видимое излучение, которое, попадая на сетчатку глаза, может вызывать зрительное ощущение);
- защита от инфракрасного излучения области спектра от 780 до 1400 нм (невидимое зрительной системой человека).

Механические воздействия: повышенная прочность. Защита от фронтальных и боковых ударов стальным шаром диаметром 22 мм, наносимым со скоростью 5,1 м/с, при температуре окружающей среды от -5 до +55 °С.

Брызги расплавленного металла и горячих частиц: устойчивость к проникновению горячих твердых тел более 5 с.

Санитарно-эпидемиологические показатели:

- изделие нетоксично;
- изделие не оказывает раздражающего действия на кожные покровы и слизистые оболочки;
- не обладает кожно-резорбтивным и сенсибилизирующим действиями;
- при взаимодействии с водой безопасно;
- не имеет интенсивного запаха.



Информация получена на основании протоколов испытаний на щитки сварщика защитные лицевые торговой марки «Сварог».

3.1. МАРКИРОВКА ЩИТКА

Щиток модели REAL A10 изготовлен из материала полиамид 66 (PA66).

Прочность щитка определяется согласно ГОСТ 12.4.253-2013. Испытания производят стальным шаром диаметром 22 мм, массой 43 г, наносимым со скоростью 5,1 м/с. Энергия удара – не более 0,6 Дж. Щитки выдерживают боковые и фронтальные удары, окружающая температура при испытаниях: от -5 до +55 °С.

Защита от высокоскоростных частиц, среднеэнергетический удар. Испытания производят стальным шаром диаметром 6 мм, массой 0,86 г, наносимым со скоростью 120 м/с. Энергия удара – не более 5,9 Дж. Щитки выдерживают боковые и фронтальные удары, окружающая температура при испытаниях: от -5 до +55 °С.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Перед началом работ в зависимости от выполняемых задач убедитесь в правильном выборе степени затемнения (См. раздел 10.4).
- При изменении конструкции щитка гарантия на лицевой щиток и его свойства не распространяется.
- Не применяйте щиток для защиты от агрессивных жидкостей и токсических испарений.
- Щиток не предназначен для выполнения операций по лазерной сварке, резке и проведению взрывных работ.
- При работе со щитком необходимо избегать положений, которые могли бы подвергнуть незащищенные области тела воздействию искр, брызг, прямого или отраженного излучения. Если воздействие не может быть предотвращено, используйте кроме щитка соответствующую защиту.
- Щиток не предназначен для сварки под дождем. Избегайте попадания влаги и жидкости на светофильтр.
- Щиток не предназначен для защиты головы от механических и ударных нагрузок.
- Не допускается использование щитка без защитных прозрачных пластин.

5. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Количество
Щиток	1 шт.
Светофильтр	1 шт.
Наголовник	1 шт.
Паспорт	1 шт.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	REAL A10
Модель светофильтра, DIN	Стекланный/11DIN
Тип сварки/резки	MMA/TIG/CUT/MIG/MAG
Размер светофильтра, мм	110x90
Размер смотрового окна, мм	110x90
Степень затемнения (SHADE), DIN	11
Температура эксплуатации, °С	-30...+55
Температура хранения, °С	-30...+70
Общие характеристики	
Материал корпуса щитка, тип	PA66
Материал наголовника, тип	HDPE
Масса в сборе, г	495
Наголовник	
Регулировка степеней свободы, шт.	4

SVARMA ru

Эксперты в сварке

7. ВНЕШНИЙ ВИД ЩИТКА

На рисунке 7.0.1 показан внешний вид лицевого щитка.

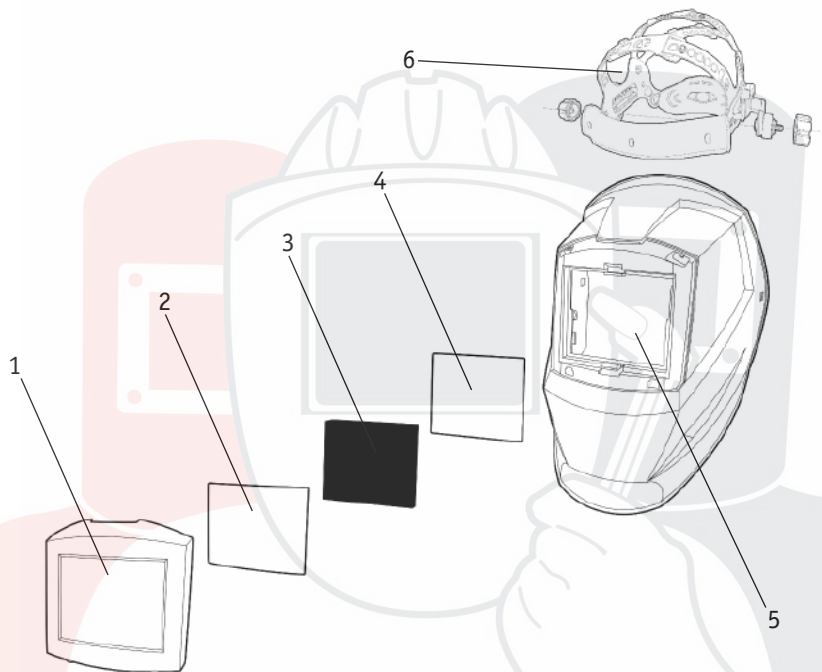


Рис. 7.0.1. Внешний вид.

Поз.	Наименование
1	Крышка корпуса щитка
2	Внешняя защитная пластина
3	Светофильтр DIN 11
4	Рамка
5	Корпус щитка
6	Наголовник

8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внешний вид щитка в сборе показан на рисунке 8.0.1.

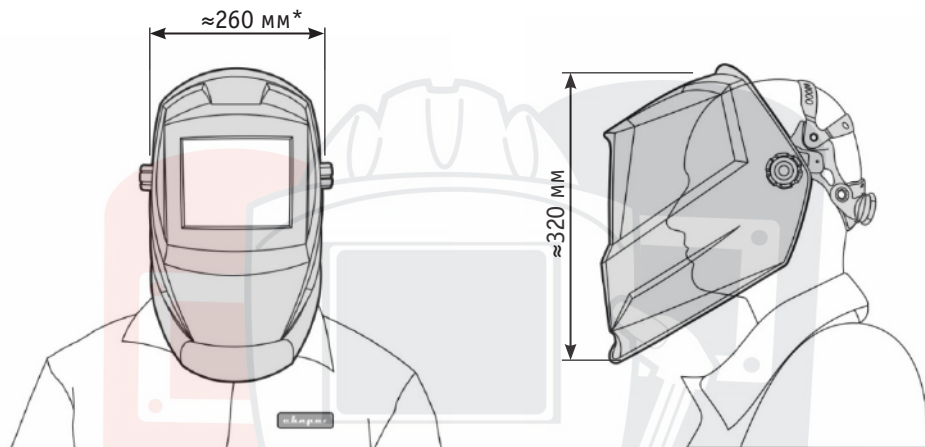


Рис. 8.0.1. Внешний вид щитка.

* Ширина может отличаться в зависимости от обхвата головы.

8.1. СБОРКА ЩИТКА

Установите наголовник, совместите пазы на внутренней шайбе и корпусе щитка (См. рис. 8.1.1). Закрутите прижимную гайку с небольшим усилием от руки.

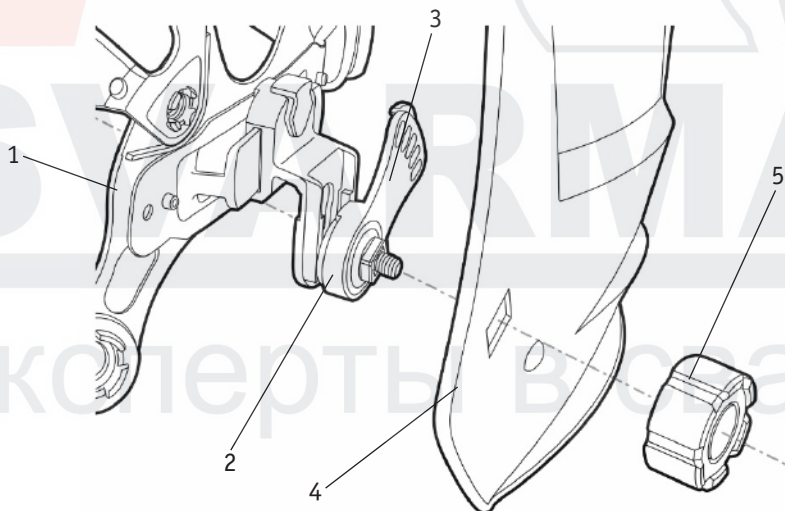


Рис. 8.1.1. Установка наголовника в щиток.

- 1) Наголовник.
- 2) Осевой винт.
- 3) Фиксатор угла наклона.
- 4) Внутренняя шайба.
- 5) Корпус щитка.
- 6) Внешняя шайба.
- 7) Прижимная гайка.

Наголовник позволяет производить регулировки 4-х степеней свободы (См. рис. 8.1.2).

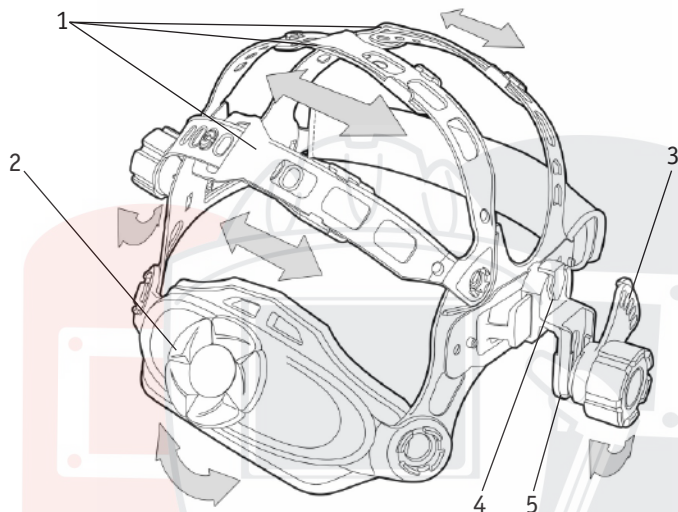


Рис. 8.1.2. Степени свободы наголовника.

- 1) Вертикальная регулировка.
- 2) Горизонтальная регулировка.
- 3) Регулировка угла наклона.
- 4) Регулировка «ближе/дальше».
- 5) Регулировка по высоте.

8.2. РЕГУЛИРОВКА НАГОЛОВНИКА ПО ВЫСОТЕ И ОБХВАТУ ГОЛОВЫ

Горизонтальная регулировка по обхвату головы (См. рис. 8.2.1): нажмите на регулятор и поворачивайте рукоятку по часовой стрелке, чтобы уменьшить размер наголовника, и против часовой стрелки, чтобы увеличить. Лицевой щиток должен плотно сидеть на голове.

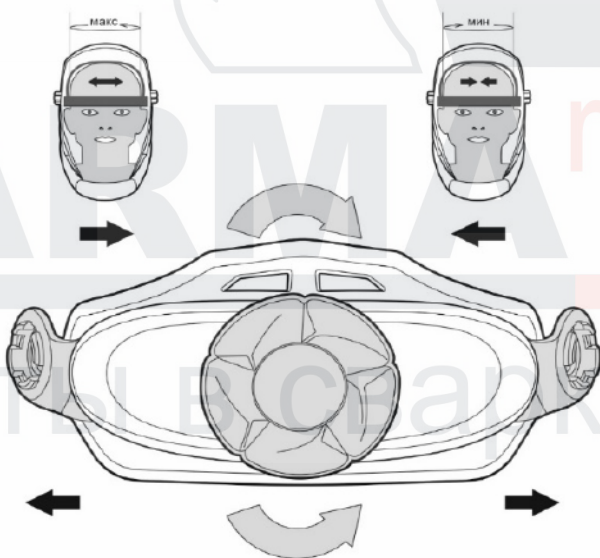


Рис. 8.2.1. Горизонтальная регулировка.

Вертикальная регулировка по высоте (См. рис. 8.2.2): уменьшая или увеличивая размер ремней, отрегулируйте размер наголовника так, чтобы глаза находились в средней части светофильтра.

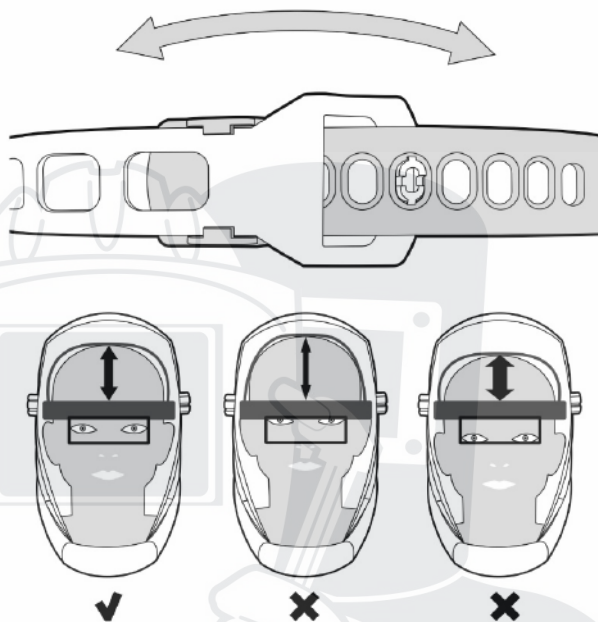


Рис. 8.2.2. Вертикальная регулировка.

Наголовник оснащен дополнительной регулировкой по высоте (См. рис. 8.2.3).

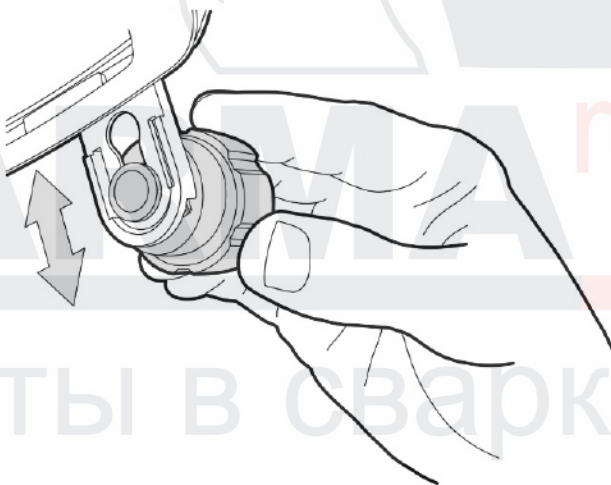


Рис. 8.2.3. Регулировка по высоте.

8.3. РЕГУЛИРОВКА «БЛИЖЕ/ДАЛЬШЕ» И УГЛА НАКЛОНА ЩИТКА

Регулировка «ближе/дальше»

(См. рис. 8.3.1): нажмите на фиксатор и переместите регулятор. Не располагайте светофильтр близко к лицу, чтобы уменьшить запотевание светофильтра во время работы.

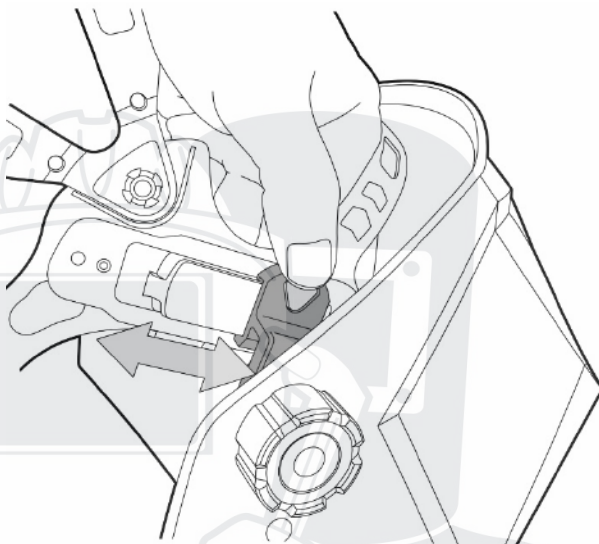


Рис. 8.3.1. Регулировка «ближе/дальше».

Регулировка угла наклона щитка

(См. рис. 8.3.2): положение фиксатора позволяет изменять угол наклона щитка. Располагайте щиток прямо без наклонов (См. рис. 8.3.3).

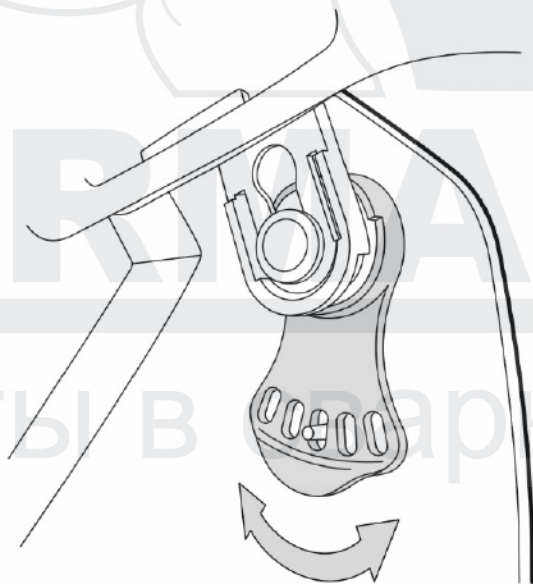


Рис. 8.3.2. Регулировки угла наклона.



SVARMA ru

Эксперты в сварке

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регламент технического обслуживания указан в таблице 9.0.1.



Запрещается производить очистку щитка, защитных пластин, наголовника и светофильтра агрессивными жидкостями (растворители и их разновидности, бензин, спирт и т.д.). Используйте мыльные растворы или влажные обезжиривающие салфетки для пластика.

Таблица 9.0.1. Регламент технического обслуживания.

Периодичность	Техническое обслуживание
До/после использования, регулярно.	Щиток
	Регулярно удаляйте пыль и грязь с внешней и внутренней поверхности щитка.
	Проверьте положение щитка на голове, при необходимости отрегулируйте наголовник по высоте и углу. Щиток должен подниматься и опускаться с небольшим усилием от руки. Смотровое окно должно быть напротив глаз. Щиток не должен упираться в грудь или одежду.
	Наголовник
	Регулярно удаляйте пыль и грязь с поверхности наголовника.
	В зависимости от степени загрязнения производите стирку мягкой накладки наголовника. Режим стирки – «синтетика».
	Защитная пластина
Регулярно протирайте защитную пластину. При сильном загрязнении произведите замену защитной пластины.	
Светофильтр	
При замене светофильтра не дотрагивайтесь пальцами рук до поверхности светофильтра.	

9.1. ЗАМЕНА ВНЕШНЕЙ ЗАЩИТНОЙ ПЛАСТИНЫ



Используйте только оригинальные защитные пластины.

10. ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ СО ЩИТКОМ



Данные рекомендации носят ознакомительный характер.

Краткое обозначение типов работ:

MIG – полуавтоматическая сварка в среде инертных газов;

MAG – полуавтоматическая сварка в среде активных газов;

MMA – ручная дуговая сварка покрытым электродом;

TIG – аргодуговая сварка неплавящимся электродом;

строжка – удаление дефектов или разделение металла с помощью графитового электрода;

резка CUT – воздушно-плазменная резка.

10.1. ВЫБОР СТЕПЕНИ ЗАТЕМНЕНИЯ

Степень затемнения должна соответствовать выбранной силе тока, т.е. яркости горения дуги. Также влияет чувствительность зрительной системы человека. В таблице 10.1.1 приведены зависимости степени затемнения от силы тока.

Таблица 10.1.1. Рекомендованные степень затемнения (DIN).

Рекомендованные значения затемнения согласно ГОСТ 12.4.254-2013														
Тип работ	Сила тока, А													
	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450
MMA	8	9		10		11	12			13		14		
MAG	8		9	10		11		12			13			
TIG	9		10		11			12		13	14			
MIG	8		9	10		11		12			13		14	
Строжка	10					11	12		13		14		15	
Резка CUT	9			10		11	12			13				

11. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Транспортирование щитков осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

Температурный диапазон для хранения и транспортировки щитков: -30 °С...+55°С.

Хранение щитков осуществляется в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, без искусственно регулируемых климатических условий (например, кирпичные, бетонные, металлические с теплоизоляцией и другие хранилища), в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и агрессивных сред.

При утилизации необходимо соблюдать требования действующих государственных и региональных норм и правил безопасности труда, экологической, санитарной и пожарной безопасности.

12. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Представитель производителя: ООО «ИНСВАРКОМ», г. Санкт-Петербург, ул. Наличная, д. 44, к. 1, оф. 801. Тел.: +7 (812) 325-01-05, факс: +7 (812) 325-01-04; www.svarog-rf.ru, info@svarog-rf.ru.

Производитель: ООО «Эрма», 188382, Россия, Ленинградская обл., Гатчинский район, городской поселок Вырица, ул. Оредежская, дом 2, лит. Ж.

13. АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ:

- **Санкт-Петербург:** ИП Свиридов А.В., Мебельная ул., д. 11Д; тел.: +7 (812) 326-62-38;
- **Москва:** ООО «Битрейд», 1-й Варшавский проезд, д. 2, стр. 9А; тел.: +7 (495) 666-33-06.



ВНИМАНИЕ! Информацию о сервисных центрах можно узнать по бесплатному телефону горячей линии: 8-800-555-68-34 или на сайте: svarog-rf.ru. Для перехода на сайт отсканируйте QR-код.*



* Для сканирования QR-кода необходим смартфон с камерой и программа-сканер QR-кода.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На защитные лицевые щитки сварщика торговой марки «Сварог» устанавливается гарантия **24 месяца** со дня продажи.

Условия гарантии:

Срок гарантии начинается со дня продажи. В течение срока гарантии покупатель защитного лицевого щитка торговой марки «Сварог» получает право бесплатно устранять дефекты путем ремонта или замены дефектных частей на новые при условии, что дефект возник по вине производителя. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями производителя и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

Гарантийные обязательства не распространяются на защитные лицевые щитки в следующих случаях:

- щиток получил механические, электротехнические, химические и прочие повреждения;
- были внесены изменения в конструкцию, не предусмотренные производителем;
- имеются следы использования щитков не по назначению;
- эксплуатация проходила с нарушением правил безопасности, указанных в данном паспорте;
- ремонт осуществлялся неуполномоченными на это сервисными центрами;
- отсутствует или неправильно заполнен гарантийный талон (отсутствует название модели, дата продажи, подпись покупателя, печать торговой организации, печать производителя).

При необходимости гарантийного ремонта обращайтесь в авторизованные сервисные центры ТМ «Сварог», информация о которых представлена на сайте svarog-rf.ru.

Эксперты в сварке