



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**КЛАПАН ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЙ  
ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ**

**КОК (на резак, М16х1,5)**

**КОК (на редуктор, М16х1,5)**

**КОГ (на резак, М16х1,5LH)**

**КОГ (на редуктор, М16х1,5LH)**

**КОК-Р (в разрыв рукава)**

**КОГ-Р (в разрыв рукава)**

**КОК (на резак, М12х1,25)**

**КОГ (на резак, М12х1,25LH)**



Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны огнепреградительные предназначены для защиты от противотока газов, а также для защиты от разрывов резиноканевых рукавов и их возгорания при обратных ударах пламени.

Основное преимущество клапанов – задержка противотока газа при давлении от 0,03 кгс/см<sup>2</sup> и более.

Клапан устанавливается к соответствующему штуцеру на резак, горелку или редуктор и в разрыв рукава.

#### Виды клапанов по применяемому газу:

Клапан газовый огнепреградительный (КОГ):

- КОГ (на резак, М16х1,5LH)
- КОГ (на резак, М12х1,25LH)
- КОГ (на редуктор, М16х1,5LH)
- КОГ-Р (в разрыв рукава)

Клапан кислородный огнепреградительный (КОК):

- КОК (на резак, М16х1,5)
- КОК (на редуктор, М16х1,5)
- КОК (на резак, М12х1,25)
- КОК-Р (в разрыв рукава)

#### Виды клапанов по применяемому газу:

На резак и горелку. Устанавливается на соответствующие штуцера резака или горелки:

- КОК (на резак, М16х1,5)
- КОГ (на резак, М16х1,5LH)
- КОК (на резак, М12х1,25)
- КОГ (на резак, М12х1,25LH)

На редуктор. Устанавливается на выходной штуцер соответствующего газового редуктора:

- КОК (на редуктор, М16х1,5)
- КОГ (на редуктор, М16х1,5LH)

В разрыв рукава:

- КОК-Р (в разрыв рукава)
- КОГ-Р (в разрыв рукава)

**ВАЖНО!** Направление истечения газа указано стрелкой на наклейке на корпусе огнепреградительного клапана.

Основные параметры клапана соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008-75, ИСО 5175-87. Вид климатического исполнения – УХЛ по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур окружающей среды от -15°С до +35°С.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Клапан огнепреградительный	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

### УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горючий газ или кислород подается во внутреннюю полость клапана и его давление, преодолевая усилие пружины и перемещает золотник с уплотнением. Проходя через отверстия золотника и пламегаситель, газ поступает к резаку или горелке.

При возникновении обратного удара взрывная волна проходит через пламегасящий элемент и, действуя на торцевую поверхность золотника, прижимает его к седлу штуцера. Подача газа мгновенно прекращается, а само пламя затухает в порах (0,35 мкм) огнепреградительного элемента.



### ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержите клапан в чистоте и в исправном состоянии. Перед началом работы необходимо проверить:

- Отсутствие повреждений клапана, целостность присоединительной резьбы.
- Герметичность присоединения рукавов и всех разъемных соединений.
- Газ должен проходить через клапан в одном направлении и не проходить в обратном.

После возникновения обратного удара следует проверить герметичность соединений клапана и места присоединений клапана к потребителям (резак, горелка, редуктор). При повреждении клапана тепловым воздействием обратного удара пламени – заменить его.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации клапана необходимо соблюдать «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», «Правила безопасности в газовом хозяйстве», «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ГОСТ 12.3.036-84 «Газопламенная обработка металлов» Требования безопасности; ГОСТ 12.2.052-81 «Оборудование, работающее с газообразным кислородом» Общие требования безопасности.

К работе с клапанами допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие руководство и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

## **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

- Вносить изменения в конструкцию клапанов.
- Допускать к эксплуатации клапаны с изношенными резьбовыми соединениями.
- Пользоваться рукавами, не соответствующими ГОСТ 9356 и имеющими дефекты.
- Оставлять клапан под давлением при прекращении работ.
- Работать с клапанами после обратного удара пламени без осмотра и замены поврежденных деталей.
- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Работать без средств индивидуальной защиты.
- Работать в промасленных рукавицах и спецодежде.

**Внимание!** Запрещается эксплуатировать продукцию, которая имеет видимые повреждения. При обнаружении неисправности продукции незамедлительно прекратите работу. Не пытайтесь самостоятельно проверить или устранить неполадки, обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

## **ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Клапаны огнепреградительные разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

## **НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Проверить корректность крепления клапана к газосварочному оборудованию.
- Проверить корректное направление истечения газа, сверить с обозначением стрелки на корпусе клапана.
- Проверить герметичность присоединения газовых рукавов и всех разъемных соединений.

Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудованием на новое.

## **УТИЛИЗАЦИЯ**

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

## **АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК ([ptk-svarka.ru](http://ptk-svarka.ru));
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

## **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Изготовитель гарантирует работоспособность оборудования при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения. Изготовитель не несет ответственности и не гарантирует надежной работы клапанов при использовании их не по назначению.

Рекомендованный срок хранения – 2 года, рекомендованный срок службы – 1 год. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи. Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК (на резак, M16x1,5)	КОК (на редуктор, M16x1,5)	КОГ (на резак, M16x1,5LH)	КОГ (на редуктор, M16x1,5LH)
Вид газа	Кислород		Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан	
Место установки	Резак, горелка	Редуктор	Резак, горелка	Редуктор
Присоединение	Накидная гайка/ входная резьба M16x1,5		Накидная гайка/ входная резьба M16x1,5LH	
Пропускная способность, м³/час	40		5	
Рабочее давление, МПа	1,25		0,3	
Артикул	001.050.103	001.050.101	001.050.104	001.050.102

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК (на резак, M12x1,25)	КОГ (на резак, M12x1,25LH)	КОК-Р (в разрыв рукава)	КОГ-Р (в разрыв рукава)
Вид газа	Кислород	Ацетилен, Пропан- Бутан, Метан	Кислород	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Место установки	Резак, горелка		В разрыв рукава	
Присоединение	Накидная гайка/ входная резьба M12x1,25	Накидная гайка/ входная резьба M12x1,25LH	Ниппель универсальный Ø6/9 мм	
Пропускная способность, м³/час	40	5	40	5
Рабочее давление, МПа	1,25	0,3	1,25	0,3
Артикул	001.050.122	001.050.123	001.050.115	001.050.116

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клапаны огнепреградительные испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке

**ЕАС**

Версия 09.2022



Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:

199397, Россия, г. Санкт-Петербург,  
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG  
WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi  
Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group