



## Спрей антипригарный от налипания брызг без силикона ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.450

Антипригарный спрей предназначен для обработки деталей сварочной горелки MIG, защищает от брызг расплавленного металла, шлака и нагара. Средство можно наносить на свариваемые изделия для дополнительной защиты. Средство наносится на холодную свариваемую поверхность и детали горелки.

В составе спрея нет силикона, что способствует полному удалению средства с обработанных поверхностей по завершению сварочных работ. Создает долговременный термостойкий барьер, отталкивающий брызги.

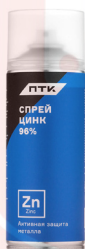


## Спрей защитный керамический ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.446

Керамический спрей образует износостойкое защитное покрытие, предотвращающее налипание окислы на сварочное оборудование. После нанесения спрея образуется белая защитная керамическая пленка. Образовавшееся керамическое покрытие отталкивает брызги и гарантирует непрерывный процесс сварки в течение 8 часов, без необходимости повторного нанесения.

Спрей повышает стабильность сварочной дуги, гарантирует свободный газовый поток. Использование спрея позволит оптимизировать рабочий процесс, за счет экономии времени на зачистку после сварочных работ.



## Спрей цинк ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.445

Цинковый спрей гарантирует длительную защиту металла и поверхностей от внешних разрушающих факторов. Спрей снижает возникновение подслоной коррозии, имеет хорошее сцепление с грунтуемой поверхностью, обладает высокой укрывающей способностью, устойчивостью к истиранию и механическим повреждениям.

Спрей можно применять для сохранения и восстановления плотности цинкового слоя сварочных швов, также для индивидуального использования в быту для защиты металлических изделий и конструкций.



## Паста антипригарная защитная J-5, 200г

Артикул: 005.010.425

## Паста антипригарная защитная J-5, 400г

Артикул: 005.010.424

Паста антипригарная J-5 защищает сопла и наконечники сварочной горелки от налипания брызг расплавленного металла при сварке в среде защитного газа. Увеличивает рабочий ресурс деталей горелок. Пасту можно наносить на свариваемые изделия для уменьшения нагара и времени на зачистку сварочного шва.

В состав пасты не входит силикон, что способствует полному удалению средства с обработанных поверхностей по завершению сварочных работ. Пасту можно наносить на горячую свариваемую поверхность и детали горелки.



## Очиститель и обезжириватель ПТК DUO CLEAN, 0,5л

Артикул: 005.010.451

Очиститель и обезжириватель ПТК DUO CLEAN используется для обезжиривания и очистки от загрязнений конструкционной и нержавеющей стали, алюминия и его сплавов, в том числе от остатков следов полировальных паст. Средство можно использовать в промышленности для обработки металлических изделий перед сваркой, полировкой и окрашиванием.

Емкость объемом 0,5 литров, тара с распылителем для удобной эксплуатации.



## Очиститель нержавеющей стали ПТК INOX CLEAN, 0,5л

Артикул: 005.010.452

## Очиститель нержавеющей стали ПТК INOX CLEAN, 10л

Артикул: 005.010.453

Средство для моментального удаления сильных загрязнений на изделиях из нержавеющей стали. INOX CLEAN работает как глубокий очиститель, который быстро удаляет загрязнения с металла, при этом не затрагивает защитный слой оксида на поверхности нержавеющей стали. Также, INOX CLEAN восстановит и вернет металлу первоначальный блеск и яркость.

В ассортименте представлена емкость объемом 0,5 литров с распылителем для удобной эксплуатации и тара объемом 10 литров.



## Эмульсия для снятия следов побежалости ПTK INOXFINE, 1л

Артикул: 005.010.426

Эмульсия для очистки от пленочных оксидов и пятен побежалости сварных швов легированных и нержавеющей сталей. Средство может быть использовано для очистки окисленных поверхностей изделий и предметов из легированных сталей от ржавчины.



## Очиститель алюминия ПTK ALUM CLEAN, 0,5л

Артикул: 005.010.454

## Очиститель алюминия ПTK ALUM CLEAN, 5л

Артикул: 005.010.455

Средство для очистки алюминия и его сплавов. ALUM CLEAN быстро удаляет загрязнения с металла, устраняет застаревшие следы и пятна. Восстанавливает и возвращает металлу первоначальный блеск и яркость.

В ассортименте представлена емкость объемом 0,5 литров с распылителем для удобной эксплуатации и тара объемом 5 литров.



## Электролит для электрохимической пассивации ПTK, 1л

Артикул: 005.010.436

## Электролит для электрохимической пассивации ПTK, 10л

Артикул: 005.010.437

Средство для очистки и пассивации сварных швов. Электролит удаляет с нержавеющей стали оксидную пленку, потемнения, окалину, ржавчину и цвета побежалости после TIG и MIG сварки. Состав способен проводить электрохимическую полировку нержавеющей стали, что незаменимо при очистке швов на зеркальной нержавеющей стали.

Средство используется в специальных установках для электрохимического травления нержавеющей стали или со специальной щёткой для электрохимической пассивации при помощи аппарата аргонодуговой сварки TIG.



## Щетка ПTK для электрохимической пассивации

Артикул: 005.010.438

Щетка совместима со всеми горелками TIG 17/18/26. Используют для очистки нержавеющей стали после сварки от цветов побежалости, копоти. Необходимый результат достигается только в паре с электролитом.

Резьба присоединения к горелке TIG	3/8-32UNF
Материал присоединения	Медь
Материал ворса	Карбон
Материал защитного кожуха	Силикон



## Охлаждающая жидкость ПTK для БЖО, 5л

Артикул: 005.010.416

## Охлаждающая жидкость ПTK для БЖО, 10л

Артикул: 005.010.417

Специальное охлаждающее средство, которое подходит для всех жидкостно-охлаждаемых установок для сварки и резки металлов. В состав средства входит этиленгликоль, благодаря чему жидкость можно использовать в установках до -20°C.

При применении жидкости не образуется электролитный налет в шлангах сварочных горелок, что позволяет нормально циркулировать в системе и надежно охлаждать сварочную горелку. Жидкость продлевает срок службы оборудования и комплектующих.

В ассортименте представлена тара объемом 5 и 10 литров.