

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ**

| | | |
|----------------|------------------|------------------|
| ЭД-20-1 | ЭД-30-1-В | ЭД-30-2-І |
| ЭД-30-1 | ЭД-50-1-В | ЭД-50-2-І |
| ЭД-50-1 | ЭД-20-1-S | ЭД-20-2-Н |
| ЭД-30-2 | ЭД-30-1-S | ЭД-30-2-Н |
| ЭД-50-2 | ЭД-40-1-S | ЭД-50-2-Н |
| | ЭД-50-1-S | ЭД-50-2-D |
| | | ЭД-60-2-D |

НАЗНАЧЕНИЕ

Электрододержатели с открытым типом головки, пружинным зажимом и изолированными ручками. На зажимных губках есть 4 проточки для фиксации электрода. Электрододержатели предназначены для электрода и подвода к нему сварочного тока при ручной дуговой сварке (ММА).

Электрододержатели с полностью изолированными наконечником и ручкой, обеспечивают надежную фиксацию электрода и силового кабеля, удобную и легкую установку электрода. Удобство ведения сварки во всех пространственных положениях и труднодоступных местах обеспечивают пазы на 45° и 90°.

В электрододержателях использованы механически и термически высокоустойчивые изоляционные материалы. Возможен широкий диапазон применения электродов всех типов.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| | |
|-----------------------------|-------|
| Электрододержатель в сборе | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации | 1 шт. |

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с электрододержателями соблюдайте «Правила Безопасности при работе с низковольтным оборудованием».

Внимание! При обнаружении неисправности продукции незамедлительно прекратите сварочные работы и использование электрододержателей. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Во избежание нагрева ручки – периодически проверяйте кабельное соединение в электрододержателе.
- Проверьте работоспособность прижимного зажима, усилие и жесткость пружины.
- Проверить надежность фиксации электрода в прижиме с проточками (головке).
- Проверить целостность сварочного кабеля и отсутствие на нем повреждений.

Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

ЭД-20-1, ЭД-30-1, ЭД-50-1, ЭД-30-1-В, ЭД-50-1-В

Электрододержатели с открытым типом головки, пружинным зажимом и изолированными ручками. На зажимных губках есть 4 проточки для фиксации электрода. Крестовой отверткой выкрутить винт крепления овальной термоизоляционной рукоятки и снять ручку. На основном корпусе электрододержателя раскрутить два болта М6 и снять медную зажимную пластину. На конце сварочного кабеля, который будет крепиться к электрододержателю, необходимо очистить оплетку до медных проводов. Подготовленный кабель продеть через термоизоляционную ручку электрододержателя и вставить в зажимной элемент. Сверху установить прижимную медную пластину и затянуть двумя болтами М6. На подготовленный электрододержатель установить термоизоляционную ручку и закрепить ее крепежным винтом.

ЭД-20-1-S, ЭД-30-1-S, ЭД-40-1-S, ЭД-50-1-S, ЭД-30-2, ЭД-50-2, ЭД-30-2-I, ЭД-50-2-I

Серия электрододержателей ЭД 1-S выполнена из сплава железа, с открытым типом головки, пружинным зажимом и изолированными ручками.

Токопровод и прижим у электрододержателей серии ЭД 2 изготовлены из латуни. Электрододержатели с открытым типом головки, пружинным зажимом и изолированными ручками.

Крестовой отверткой выкрутить винт крепления овальной термоизоляционной рукоятки и снять ручку. На конце сварочного кабеля, который будет крепиться к электрододержателю, необходимо очистить оплетку до медных проводов (около 40 мм). Кабель продеть через термоизоляционную ручку электрододержателя и произвести намотку медной пластины на очищенный конец сварочного кабеля. Подготовленный конец кабеля вставить в отверстие корпуса электрододержателя и зажать потайной гайкой М12 с внутренним шестигранником. На подготовленный электрододержатель установить термоизоляционную ручку и закрепить ее крепежным винтом.

ЭД-20-2-Н, ЭД-30-2-Н, ЭД-50-2-Н, ЭД-50-2-D, ЭД-60-2-D

Токопровод и прижим изготовлены из латуни. Электрододержатели серии ЭД 2-Н поставля-

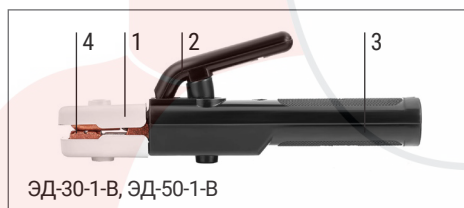
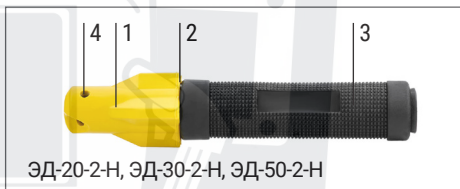
ются с закрытым типом головки, винтовым зажимом и изолированной ручкой.

Электрододержатели серии ЭД 2-D поставляются с закрытым типом головки, пружинным зажимом и изолированными ручками.

Отсоединить ручку с корпуса электрододержателя и ослабить кабельные винты на корпусе держателя. Продеть кабель через отверстие в ручке и поместить конец кабеля в корпус электрододержателя, зафиксировав кабель с помощью винтов и медной пластины. Открутить головку электрододержателя, вставить электрод и плотно его зафиксировать, вновь закрутив головку электрододержателя.



1. Открытый тип головки
2. Прижимной зажим
3. Изоляционная ручка
4. Прижим с проточками для фиксации электрода



1. Открытый тип головки
2. Прижимной зажим
3. Изоляционная ручка
4. Прижим с проточками для фиксации электрода

1. Закрытый тип головки
2. Винтовой/Прижимной зажим
3. Изоляционная ручка
4. Фиксация электрода

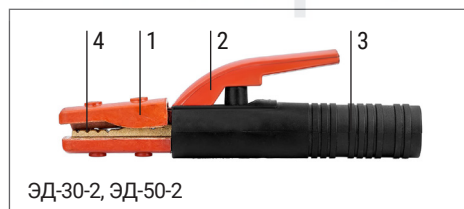
ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Электрододержатели разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.



УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятии по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | ЭД-20-1 ЭД-20-1-S ЭД-20-2-H | ЭД-30-1 ЭД-30-1-B ЭД-30-1-S ЭД-30-2 ЭД-30-2-I ЭД-30-2-H | ЭД-40-1-S | ЭД-50-1 ЭД-50-1-B ЭД-50-1-S ЭД-50-2 ЭД-50-2-D ЭД-50-2-I ЭД-50-2-H | ЭД-60-2-D |
|---|-----------------------------------|--|-----------|---|-----------|
| Сварочный ток, А | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| Рекомендуемое сечение кабеля, мм ² * | 16–25 | 25–35 | 35–50 | 50–70 | 70–95 |
| Диаметр электрода, мм | 1,5–4,0 | 1,5–5,0 | 1,5–4,0 | 1,5–6,0 | 1,5–6,0 |

* Первое число означает сечение медного кабеля (мм²), второе число обозначает сечение кабеля из омедненного алюминия (мм²).

| ЭЛЕКТРОД | ЭД 1 / ЭД 1-B ЭД 1-S / ЭД 2 ЭД 2-I | ЭД 2-H | ЭД 2-D |
|--------------------------------------|--|-----------|-----------|
| Количество положений электрода, шт | 4 | 2 | 2 |
| Возможные углы удерживания электрода | 45°, 90°, 135°, 180° | 90°, 135° | 90°, 180° |

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»: 199397, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «JINHUA GLARSTEP TOOLS MANUFACTURE CO., LTD»: Beishan Road 45th, Jinhua City, Zhejiang Province, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

Версия 01.2022

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность электрододержателей при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке клемм заземления.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электрододержатели испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

