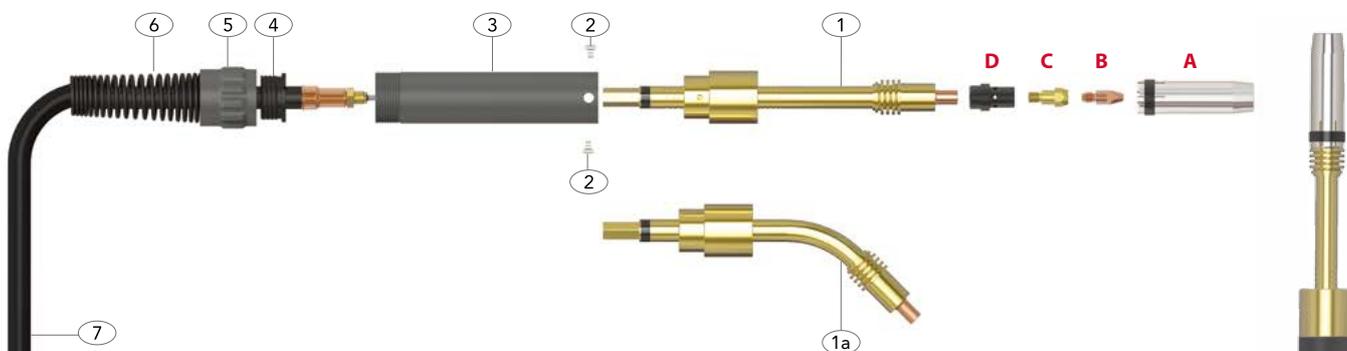


# Горелка SB 360A Авто для автоматической Mig/Mag сварки

Параметры: 320A CO<sub>2</sub>, 290A газовая смесь, EN60974-7, ПВ 60%, d=0,8-1,2мм  
Воздушное охлаждение

**PARKER**  
TORCHOLGY  
SMART TORCH SOLUTIONS



## Модель

Наименование	Артикул		
	2м	3м	4м
SB 360A Авто с прямым гусак	SB3600-20A	SB3600-30A	SB3600-40A
SB 360A Авто с гусак 45 градусов	SB3645-20A	SB3645-30A	SB3645-40A

## Расходные части

### A Сопла

Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал
PB3615	Цилиндрическое	19.0	2.25мм	Cu+Cr
*PB3616	Коническое	16.1	2.25мм	Cu+Cr
PB3617	Сильно коническое	12.0	2.25мм	Cu+Cr

### B Контактные наконечники

Артикул	Наименование	Материал	Диаметр	
			мм	дюймы
PB2504-08	Наконечник 28мм	Cu	0.8	0.030"
PB2504-10	Наконечник 28мм	Cu	1.0	0.040"
PB2504-12	Наконечник 28мм	Cu	1.2	0.045"
PB2504-10A*	Наконечник 28мм	Cu	1.0	0.040"
PB4014-08	Наконечник 28мм	Cu	0.8	0.030"
PB4014-10	Наконечник 28мм	Cu	1.0	0.040"
*PB4014-12	Наконечник 28мм	Cu	1.2	0.045"

### C Вставки под наконечник

Артикул	Наименование	Материал
PB3612	Вставка M6 28,5мм	Латунь
PB3613	Вставка M6 31,5мм	Латунь
*PB3614	Вставка M8 28,5мм	Латунь

\*А - для алюминиевой проволоки

\*\*OC - особой стойкости

### D Диффузоры

Артикул	Наименование	Цвет	Материал
*PB3605B	Диффузор	Чёрный	DMC3
PB3605C	Диффузор	Белый	Керамика
PB3605W	Диффузор	Белый	DMC3
PB3605H	Диффузор OC**	Чёрный	HPP

### E Подающие каналы (в красной оплётке)

Артикул	Наименование	Длина	Диаметр
*PB2524-20	Стальная спираль 2м	2.4м	1.0-1.2
*PB2524-30	Стальная спираль 3м	3.4м	1.0-1.2
*PB2524-40	Стальная спираль 4м	4.4м	1.0-1.2

## Детали

Артикул	Наименование
1	PG3627 Гусак прямой
1a	PG3645A Гусак 45 градусов
2	PB3629 Винт рукоятки
3	PB3630 Рукоятка для автоматической горелки
4	PB8110A Вставка
5	PB8030A Гайка, закрепляющая рукоятку
6	PMIG8017A Пружинный суппорт
7	PS3609-20A Сварочный кабель Duraflex 2м
	PS3609-30A Сварочный кабель Duraflex 3м
	PS3609-40A Сварочный кабель Duraflex 4м

\*Стандартная комплектация

Больше информации в разделах:

- \*Расходные части Стр. 27-35
- \*Детали разъемов Стр. 36-38