

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

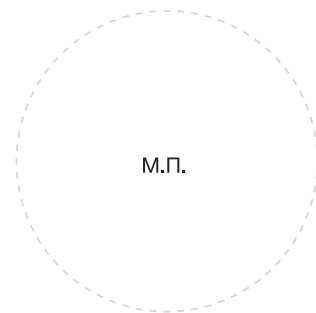
Изготовитель гарантирует соответствие требованиям технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. При нарушении контрольных меток и/или механических повреждений гарантия прекращается. Рекомендованный срок хранения - 3 года, рекомендованный срок службы - 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи. Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

Дата продажи: ____/____/____

Организация продавец: _____

Подпись покупателя: _____



Адреса гарантийных сервисных центров Вы можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service
Телефон горячей линии сервисной поддержки: +7 (968) 583-55-00

E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru

Изготовлено по заказу FoxWeld в КНР.



ГАЗОВЫЕ РЕДУКТОРЫ

БПО-50-12.5 | БПО-5-3

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

При эксплуатации редукторов соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Регулирующий маховик (винт) перед открытием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода.

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли

инструктаж по технике безопасности, имеют доступ к самостоятельной работе и имеют профильное образование и доступы к проведению работ.

ОПИСАНИЕ.

Редукторы предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы выпускаются для газов: кислород - БКО-50-12.5; пропан - БПО-5-3.

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и 13861-89. Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, для работы в интервале температур от -25 °С до +50 °С.

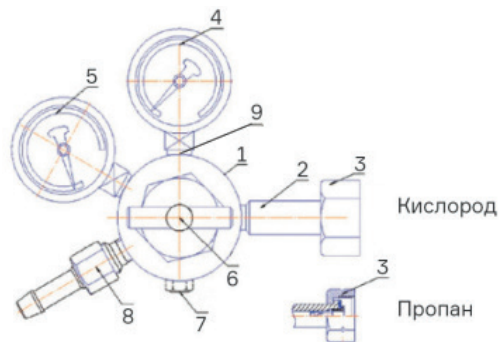
УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Регуляторы расхода газа присоединяются к источнику питания через входной штуцер накидной гайкой G 3/4. Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путем его одноступенчатого расширения при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимый расход газа



Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

устанавливается вращением регулирующего винта и измеряется манометром. В корпусе регуляторов расхода газа установлен предохранительный клапан, соединенный с рабочей камерой. Регуляторы расхода газа имеют выходной штуцер с ниппелем под резинотканевый рукав Ø6/9 мм. Манометры, установленные на редукторах, используемые в газовой сварке, резке, пайке и аналогичных процессах, в соответствии с ГОСТ 13861-89 не проверяются. В соответствии с ГОСТ 13861-89 на редукторы для пропана предохранительные клапаны не устанавливаются.



1. Корпус редуктора.
2. Штуцер входной.
3. Гайка накидная: G 3/4 (кислород), W 21,8 LH (пропан).
4. Манометр входного (высокого) давления.
5. Манометр-расходомер рабочего давления.
6. Регулирующий винт или маховик.
7. Клапан предохранительный.
8. Штуцер выходной с гайкой M16x1,5 и ниппелем 6/9.
9. Резьба присоединения M12x1,5.

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в:

- исправности установленных на редукторе манометров,
- исправности уплотняющей прокладки на входном штуцере,
- наличии фильтра во входном штуцере,
- проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля.

Устройство редуктора, габаритные и присоединительные размеры приведены на схеме.

1. Присоединить редуктор к баллону, к его выходному ниппелю
2. Присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа.
3. Установить максимальное показание по указателю расхода.
4. Проверить герметичность соединений:
 - закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры,
 - показания манометров не должны изменяться.
5. Проверить редуктор на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, редуктор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт.

Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить редуктор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запорном выходе маховиком повышать давление до срабатывания предохранительного клапана.

Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов производить только на баллоне с чистым азотом.

ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, если в редукторе есть газ!

После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и обязательно выкрутить регулировочный винт (или маховик).

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ.

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Проверить герметичность присоединения регулятора расхода газа к баллону.
- Проверить уплотняющую прокладку на входном штуцере и проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки.
- При установке рабочего давления проверить регулятор на герметичность и «самотек».
- Проверить герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

ВАЖНО! Запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт регулятора, присоединенного к баллону и, если в регуляторе есть газ под давлением!

Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ.

При выполнении всех требований настоящей инструкции по эксплуатации срок службы изделия составляет 2 года

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА.

Редукторы разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 70 %.

УТИЛИЗАЦИЯ.

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятии по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

КОМПЛЕКТАЦИЯ.

Редуктор	1 шт.
Индивидуальная упаковка	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	БКО-50-12.5	БПО-5-3
Используемый газ	Кислород	Пропан
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	0,3 (3,0)
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м ³ /ч)	50 (3)	83,5 (5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)	-
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4	W21,8LH
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	M16x1,5 и ниппель 6/9	
Количество манометров, шт.	2	1
Материал корпуса	Алюминий	
Вес нетто, кг	0,43	0,33
Габариты редуктора в собранном виде, мм	140x125x85	135x140x85

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.