

ДВУХПОСТОВОЙ ДИЗЕЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР TSS DUAL DWG-500



Технические характеристики

Серия	Сварочный агрегат
Род сварочного тока	Постоянный
Сварочный ток, Ампер	30-500
Диаметр электрода, мм	1,6-10
Диаметр электрода TIG, мм	1,6-6,0
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,6 / 2,0
Напряжение холостого хода, В	76
Электрическая мощность, кВт	22
Модель генератора	WH1184G
Мощность номинальная, кВт	22
Мощность номинальная, кВА	27.5
Мощность максимальная, кВт	25
Мощность максимальная, кВА	31.2
Тип двигателя	Вертикальный, рядный, 4-тактный, с водяным охлаждением
Модель двигателя	Weichai WP2.3D33E200
Двигатель	Weichai WP2.3D33E200
Мощность двигателя, кВт/л.с.	30 (макс. 33 П/ 41 (макс 45)
Ёмкость масляной системы (л)	8
Рекомендуемый тип масла	SAE 15W40/10W30
Частота вращения коленвала (об/мин)	1500
Вид топлива	дизель
Расход топлива л/час	7
Объём топливного бака (л)	85
Система охлаждения	Жидкостная
Тип запуска	Электростарт
Установленный аккумулятор Ah/V	75/12
Блок зарядки АКБ	Да
Тип генератора	Бесщеточный, синхронный, самовозбуждающийся, 4х-полюсной
Количество фаз	3/1
Коэффициент мощности	0.8
Напряжение (В)	400/230
Частота, Гц	50
Номинальный ток (А)	50.5
Регулятор напряжения	AVR
Приборы контроля	Уровень топлива, температура антифриза, давление масла, заряд батареи, счетчик моточасов
Дисплей сварочного тока	Да
Дистанционная регулировка тока	Да
Автомат защиты	Да
Предпусковой подогреватель	Да
Останов по низкому давлению масла	Да
Выход 12V (Ампер)	нет
Исполнение	Шумозащитный кожух
Степень защиты	IP44
Масса, кг	760
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1680x820x1010
Упаковка	Фанерный ящик
Масса брутто, кг	850
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	1800x940x1180
Гарантия, срок (мес)	12 месяцев/800 моточасов

Артикул: 039736
Гарантия: 12 месяцев/800 моточасов мес.

НАЗНАЧЕНИЕ

Двухпостовой дизельный сварочный генератор предназначен для организации сварочных работ в полевых условиях, на стройплощадках и в цехах, где нет возможности применить сварочные аппараты, питающиеся от сети переменного тока. Суммарный сварочный ток 500А. Агрегат может использоваться как источник электроэнергии 400В/230В. Номинальная выходная мощность генератора 22 кВт.

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ

Сварочный агрегат представляет собой прочную рамную конструкцию, на которой смонтирован дизельный двигатель водяного охлаждения, генератор, сварочный модуль, панель управления и шумозащитный кожух. В раму встроены топливный бак увеличенного размера. Стальной кожух надежно защищает двигатель, генератор, панель управления а также другие детали конструкции от воздействия погодных условий окружающей среды и возможных механических повреждений.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Одновременное питание электропотребителей и сварочный процесс.
Одновременное использование двух постов на разных сварочных токах и режимах. 500А суммарный ток сварки.
22 кВт выходная мощность для питания электропотребителей.
10 часов автономной работы на одном баке, при максимальной мощности.
4 вида сварки и воздушно-дуговая строжка.
Сварка электродами с различным металлургическим типом покрытия.
Сварки во всех пространственных положениях в т.ч. вертикальным швом на спуск.
Регулировка внешних вольтамперных характеристик и динамических свойств источников, в зависимости от типа покрытия электрода, при сварке различных слоев шва и в разных пространственных положениях.
Выбор типов внешних характеристик осуществляется переключателем, расположенным на лицевой панели управления.
Все приборы для контроля сварочных процессов и работы двигателя на одной панели управления.
Наличие малогабаритных дистанционных регуляторов сварочного тока, обеспечивающих возможность регулирования тока, не обрывая дуги.

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ

- СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ:
 - MMA (ручная дуговая сварка) - оба поста
 - CELLULOSE (сварка труб электродами с целлюлозным видом покрытия на спуск) - оба поста
 - Lift TIG DC (аргонодуговая сварка на постоянном токе, зажигание дуги касанием) - оба поста
 - FCAW (полуавтоматическая сварка порошковой проволокой) - оба поста
 - CAG-A (воздушно-дуговая строжка угольным электродом) - оба поста
 - СВАРОЧНЫЙ ТОК:
 - Диапазон регулировки CC: 30-500А / CV: 14-39V (для FCAW)
 - При работе двумя постами одновременно: пост А - 250А (ПВ 60%) + пост В - 250А (ПВ 60%)
 - Только пост А - 350А (ПВ 60%) или пост В - 500А (ПВ 60%)
 - ОПЦИИ В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ:
 - Дисплей сварочного тока для поста А, дисплей сварочного тока и напряжения для поста В
 - Плавная бесступенчатая регулировка тока и напряжения
 - Регулируемый горячий старт - оба поста
 - Регулируемый форсаж дуги - оба поста
 - Функция VRD
 - Подогрев масла
 - Дистанционная регулировка тока для MMA и TIG сварки - оба поста (два ПДУ в комплекте поставки)
 - Предпусковой подогрев двигателя для запуска при отрицательных температурах
 - Тумблер переключения оборотов двигателя: холостой ход / рабочие обороты
 - Кнопка экстренной остановки
 - КОНТРОЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ НА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ:
 - Счетчик моточасов
 - Индикатор температуры охлаждающей жидкости
 - Индикатор давления масла
 - Индикатор заряда батареи
 - Показатель уровня топлива
 - ПИТАНИЕ ЭЛЕКТРОПОТРЕБИТЕЛЕЙ:
 - Без сварки - максимальная выходная мощность 25 кВт
 - Одновременно со сварочным током 2 x 250А - выходная мощность 7 кВт
 - Розетки - AC400В/50,5А, AC230В/ 2x16А

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Кабельный штекер - 2 шт.
- Держатель электрода 500-800 А - 1 шт.
- Клемма заземления 500А - 1 шт.
- Штепсельная вилка 1~/230В 16А - 2 шт.
- Штепсельная вилка 3~/400В - 1 шт.
- MMA пульт ДУ для поста В (500А, 15 м) - 1 шт.
- MMA пульт ДУ для поста А (350А, 15 м) - 1 шт.
- Фильтр масляный - 1 шт.
- Фильтр топливный - 1 шт.
- Фильтр воздушный - 1 шт.
- Ремень вентилятора - 1 шт.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО ДОКУПАЕТСЯ

- 024541 Механизм подачи проволоки TSS FCAW-501 с роликами под порошковую проволоку 2.0 и 2.4 мм
- 024561 Шланг-пакет для механизма подачи проволоки TSS FCAW-501, 15 м
- 025496 Шланг-пакет для механизма подачи проволоки TSS FCAW-501, 30 м
- 024562 Горелка TSS FCAW 350А (аналог Magnum 350 для LN-23p)
- 017697 WP-26 (4м) горелка для аргонодуговой сварки вентильная
- 017788 Горелка для воздушно-дуговой строжки TBI-600А (4.5м, электрод 4-12мм)