

Сравнение функций аппаратов ПТК HANKER MULTIMIG 350S EP H22 и 350S DP H42



MULTIMIG 350S EP H22



MULTIMIG 350S DP H42

Выбор проволоки/режима	Материал сварочной проволоки	Сварочная проволока	Защитный газ	Сварочная проволока	Защитный газ
Режим Fe (Пульс и двойной пульс)	Стальная	1,0–1,2–1,6	Ar 80% CO ₂ 20%	0,8–0,9–1,0–1,2–1,6	Ar 80% CO ₂ 20%
Режим Fe (SYN)	Стальная	0,8–0,9–1,0–1,2–1,6	Ar 80% CO ₂ 20% и CO ₂	0,8–0,9–1,0–1,2–1,6	Ar 80% CO ₂ 20% и CO ₂
Режим FluFe (Пульс и двойной пульс)	Порошковая/Самозащитная стальная	Нет		1,2–1,6	Ar 80% CO ₂ 20%
Режим FluFe (SYN)	Порошковая/Самозащитная стальная	0,9–1,0–1,2–1,6	CO ₂	1,0–1,2–1,6	CO ₂
Режим Ss (Пульс и двойной пульс)	Нержавеющая стальная	0,9–1,0–1,2–1,6	Ar 98% CO ₂ 2%	0,8–1,0–1,2–1,6	Ar 98% CO ₂ 2%
Режим Ss (SYN)	Нержавеющая стальная	0,9–1,0–1,2–1,6	Ar 98% CO ₂ 2%	0,8–1,0–1,2–1,6	Ar 98% CO ₂ 2%
Режим FluSs (Пульс и двойной пульс)	Порошковая/Самозащитная нержавеющая стальная	Нет		1,2	Ar 80% CO _v 20%
Режим FluSs (SYN)	Порошковая/Самозащитная нержавеющая стальная	Нет		1,2	CO ₂
Режим Al (Пульс и двойной пульс)	Алюминиевая Al	Нет		1,2–1,6	Ar
Режим AlMg (Пульс и двойной пульс)	Алюминиевая AlMg	1,2–1,6	Ar	1,0–1,2–1,6	Ar
Режим AlMg (SYN)	Алюминиевая AlMg	1,0–1,2–1,6	Ar	1,0–1,2–1,6	Ar
Режим AlSi (Пульс и двойной пульс)	Алюминиевая AlSi	1,2–1,6	Ar	1,0–1,2–1,6	Ar
Режим CuSi (Пульс и двойной пульс)	Медная	Нет		1,0–1,2–1,6	Ar
Режим CuSi (SYN)	Медная	1,0	Ar	1,0–1,2–1,6	Ar
Режим CuAl (Пульс и двойной пульс)	Медно–Алюминиевые сплавы	Нет		1,2–1,6	Ar