

АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ, РЕЗКИ И ОЧИСТКИ **LASER 1500-3-MT | 2000-3-MT**

3 в 1

С ПОМОЩЬЮ ОДНОГО АППАРАТА МОЖНО РЕШАТЬ ЗАДАЧИ ПО СВАРКЕ, РЕЗКЕ И ОЧИСТКЕ МЕТАЛЛА

СВАРКА

Сварка лазером позволяет обеспечить высокопрочное соединение с образованием узкого, аккуратного сварного шва. Лазерная сварка характеризуется минимальной зоной термического влияния и, соответственно, низкой вероятностью деформации свариваемых изделий

РЕЗКА

Лазерная резка, осуществляемая с использованием вспомогательного газа, дает возможность быстро и с высокой точностью изготовить детали любой конфигурации. А малая область термического влияния позволяет, не опасаясь коробления, резать легкодеформируемые и нежесткие изделия

ОЧИСТКА

В режиме очистки лазерный луч эффективно удаляет слой ржавчины или лакокрасочных материалов с поверхности металлических изделий любой величины и формы, не повреждая при этом основу



арт. 9241 | 9303



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

СКОРОСТЬ СВАРКИ ДО 4-Х РАЗ БЫСТРЕЕ СКОРОСТИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ, ОСУЩЕСТВЛЯЕМЫХ ТРАДИЦИОННЫМИ СПОСОБАМИ



НИЗКОЕ ТЕПЛОВЛОЖЕНИЕ

НЕВЫСОКАЯ ВЕРОЯТНОСТЬ ДЕФОРМАЦИИ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ПРОЦЕССА ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ, РЕЗКИ И ОЧИСТКИ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ СЛОЖНЫМ, А ИНТЕРФЕЙС СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ИНТУИТИВНО ПОНЯТЕН



КОМПАКТНОСТЬ

АППАРАТ УДОБНО ТРАНСПОРТИРОВАТЬ И ПЕРЕМЕЩАТЬ С МЕСТА НА МЕСТО, ЛЕГКО УСТАНОВЛИВАТЬ В ПОМЕЩЕНИЯХ МАЛЕНЬКОЙ ПЛОЩАДИ



4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

ОБЕСПЕЧИВАЕТ СТАБИЛЬНУЮ ПОДАЧУ ПРИСАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ЧТО СПОСОБСТВУЕТ ПОЛУЧЕНИЮ КАЧЕСТВЕННОГО РЕЗУЛЬТАТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Арт.	Напряжение питающей сети, В	Мощность лазера, Вт	Отклонение выходной мощности, %	Длина волны, нм	Режимы управления	Фокусное расстояние линзы, мм	Скорость сканирования, мс	Рабочий цикл, %	Частота импульсного излучения, Гц	Диаметр пятна, мм	Скорость колебаний объектива, Гц	Максимальная потребляемая мощность, кВт	Система определения местоположения	Длина оптоволоконного кабеля, м	Система охлаждения	Габариты источника питания, мм	Вес, кг
9241	230±10 %	1500	±1.5	1080±10	Непрерывный / импульсный	150	2~6000	0-100	1~2500	1.2-3.0	30	7.0	Красный лазерный луч	10	Встроенный чиллер	410x610x150	30
9303		2000		1080±5								8.0					

ИННОВАЦИОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ

Аппараты **FOXWELD LASER 1500-3-MT | 2000-3-MT**, объединившие в себе три лазерные технологии, обеспечивают **высокую скорость рабочих процессов** и позволяют получить **высокоточные результаты**.

Аппараты отличаются **высокой эффективностью** и имеют **надёжную конструкцию**, рассчитанную на интенсивную ежедневную эксплуатацию.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ:

источник, чиллер, 4-роликовый механизм подачи проволоки, лазерная головка.

ПОДХОДИТ ДЛЯ РАБОТЫ:

- с низкоуглеродистыми сталями;
- с легированными сталями;
- с нержавеющей сталью;
- с оцинкованными сталями;
- с алюминием и его сплавами.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



РЕМОННЫЕ РАБОТЫ



СТРОИТЕЛЬСТВО



МЕТАЛЛООБРАБОТКА



ПРОИЗВОДСТВО

Аппараты ручной лазерной сварки, резки и очистки предназначены для использования на небольших предприятиях, мелкосерийных производствах, а также на подготовительных участках крупных заводов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ



Источник	1 шт.
Чиллер	1 шт.
Механизм подачи проволоки	1 шт.
Лазерная головка в сборе	1 шт.
Кронштейн крепления подающего устройства	1 шт.
Регулятор баллонный аргоновый	1 шт.
Дренажный шланг	1 шт.
Газовый шланг, 3 м, 0,8 мм	1 шт.
Направляющий канал для сварочной проволоки, 3 м	1 шт.
Ролики подачи проволоки (V 0,8/1,0 – 2 шт., U 0,8/1,0 – 2 шт., U 1,2/1,6 – 2 шт.)	1 компл.
Перчатки	1 компл.

Ключ от панели	1 шт.
Средства чистки элементов лазера (ватные палочки, салфетка, защитная пленка на стекло)	1 компл.
Набор шестигранных ключей (9 шт.)	1 компл.
Защитные очки	1 шт.
Набор сопел и наконечников (7 шт.)	1 компл.
Защитные линзы	1 компл.
Кабель передачи данных с разъемом R232 для подключения ноутбука	1 шт.
Ящик для инструментов и аксессуаров	1 шт.
Защитный чехол для разъема подключения пистолета	1 шт.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.