



ДВУХТАКТНЫЕ ГОРЕЛКИ XR-8 - ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наша новая двухтактная MIG-горелка XR8 была разработана специально для пользователей. Ее невероятно легкий и эргономичный дизайн сочетается с мощным двигателем, что обеспечивает исключительную производительность. Как и в случае с нашей стандартной MIG-горелкой XR8, каждый компонент был спроектирован и изготовлен в соответствии с высочайшими техническими требованиями.

Значительно снижается утомляемость сварщика благодаря небольшому весу - всего 1.8 кг. Эргономичная ручка обеспечивает максимальный комфорт и сцепление, идеально сбалансирована для интенсивного использования. Расходные материалы обеспечивают такую же исключительную производительность XR8 и увеличенный срок службы.

СИСТЕМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Откидная крышка с легким доступом. Ассортимент приводных роликов. Легко регулируемое давление на подающий ролик.



Спусковой крючок

Встроенный предохранительный спусковой крючок снижает риск непреднамеренного срабатывания.

РУКОЯТКА

Встроенный высокоуровневый захват, прочная и сбалансированная эргономичная конструкция рукоятки.

СИСТЕМА ШАРОВЫХ ШАРНИРОВ

Система High flex обеспечивает максимальную маневренность без сопротивления.



ПРИВОДНАЯ СИСТЕМА

Современный двигатель постоянного тока европейского производства, меньший по размеру, легкий и мощный. Постоянная скорость вращения, следовательно, постоянная подача проволоки и качество сварного шва. Максимальная скорость подачи проволоки составляет 27 м в минуту.



ТО ЖЕ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ КАЧЕСТВО И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ XR8



ОПЦИИ

Широкий ассортимент шеек с различными комбинациями длины и угла изгиба. Доступны модели с воздушным и водяным охлаждением. Полностью вращающаяся шейка для многопозиционной сварки в труднодоступных местах с ограниченным доступом. Это повышает комфорт сварщика и снижает утомляемость.

ГУСАКИ

Конструкция передней части и гусака XR8 в стандартной комплектации обеспечивает надежные характеристики, производительность и срок службы.



МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ПРИВОДОМ

Три варианта модуля управления приводом: для установки на станке локально или преобразователь постоянного тока напряжением 24/42 В для станков с имеющейся двухтактной розеткой.



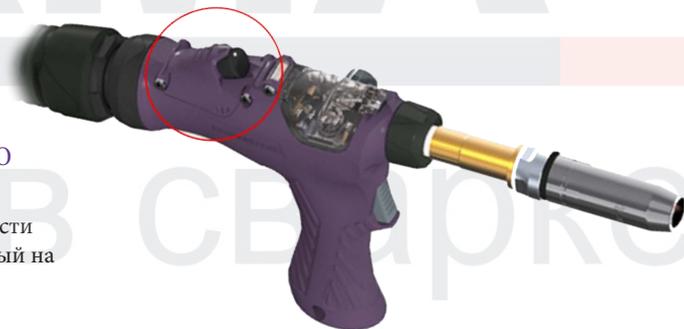
СПИРАЛЬ ГУСАКА

Быстрая и простая замена с помощью специальных прокладок для шеи.



УПРАВЛЕНИЕ СКОРОСТЬЮ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Опциональный регулятор скорости подачи проволоки, установленный на горелке.



КАК ЗАКАЗАТЬ - XP8 PUSH-PULL



Пример кода заказа:

Двухтактный XP8 350A, длина 89 мм, прямой гусак, кабель длиной 8 м, подключение евро-разъем с дистанционным управлением скоростью, установленным на горелке, и универсальным модулем управления.

XP35 P 35 00 - 80 E R U

1. Модель гусака		2. Длина шеи		3. Угол гусака		4. Длина кабеля		6. Регулятор скорости		7. ПРИВОДНОЙ МОДУЛЬ	
КОД	Серия	КОД	Длина	КОД	Угол	КОД	Длина	КОД	Описание	КОД	Описание
XP35	XP8 350A	35	89mm (3.5")	00	Прямой	60	6m (20ft)		Без регулятора	U	Универсальный модуль от 18 до 42V AC/DC
XP45	XP8 450W	40	102mm (4")	05	5°	80	8m (26ft)	R	Дистанционное управление скоростью, установленное на горелке	2	24V DC Приводной модуль преобразователя
		45	114mm (4.5")	30	30°	10	10m (33ft)			4	42V DC Приводной модуль преобразователя
		60	153mm (6")	45	45°						Без модуля
		90	229mm (9")	60	60°						
		12	305mm (12")	80	80°						
		18	457mm (18")								

5. РАЗЪЕМ	
КОД	ТИП
E	Euro
M	Miller®
N	NAS
H	Hobart®
L	Lincoln®
T	Tweco®

ТИП ГОРЕЛКИ	
КОД	Описание
P	Push Pull

ОПЦИИ ДВУХТАКТНОГО ПРИВОДНОГО МОДУЛЯ

18 - 42V AC/DC Универсальный модуль

Для машин, не имеющих возможности управления двухтактным приводом пистолета.

Устанавливается на машине или в блоке подачи. Он встроен в цепи питания и запуска машины.

Модуль может быть подключен к источнику от 18 до 42 В и преобразует напряжение в соответствии с требованиями приводного двигателя.



КОД	ОПИСАНИЕ
PP0117	Модуль управления приводом двигателя (18-42V AC/DC)

24V DC или 42V DC модуль преобразователя

Для использования с машинами, оснащенными двухтактным регулятором частоты вращения двигателя пистолета с 24В или 42В

Устанавливается на одной линии между проводом управления горелкой и устройством подачи машины/толкателя. Подключается к разъему управления*.

Преобразует выходную мощность 24В или 42В в напряжение, необходимое для двухтактного двигателя горелки Parwelt.



*Дополнительно необходимо приобрести вилку, совместимую с разъемом управления станка, которая может быть установлена в соответствии со спецификациями заказчика.

КОД	ОПИСАНИЕ
PP0126-24	Модуль линейного привода (24V DC)
PP0126-42	Модуль линейного привода (42V DC)