

#### 4. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGT 18 (стандартный гусак) / SGT 18FX (гибкий гусак): S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL* – силовой разъем Surelok; WF1* – шланг подачи охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8.9мм; WR1* – шланг возврата охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8.9мм; GSO* – без гайки на шланге подачи газа	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

\*возможны другие варианты комплектации горелок

#### 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
- 5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

#### 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации.

**PARKER**<sup>®</sup>  
TORCHOLGY  
SMART TORCH SOLUTIONS

## ПАСПОРТ

**Горелка SGT 18 / 18FX**  
для аргонодуговой сварки  
в среде защитного газа



# SVARMA

# Эксперты в сварке

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGT 18 (стандартный гусак) / SGT 18FX (гибкий гусак) предназначена для аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А	380
Номинальный сварочный ток (AC), А	270
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0-4,0

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,0
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	900
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

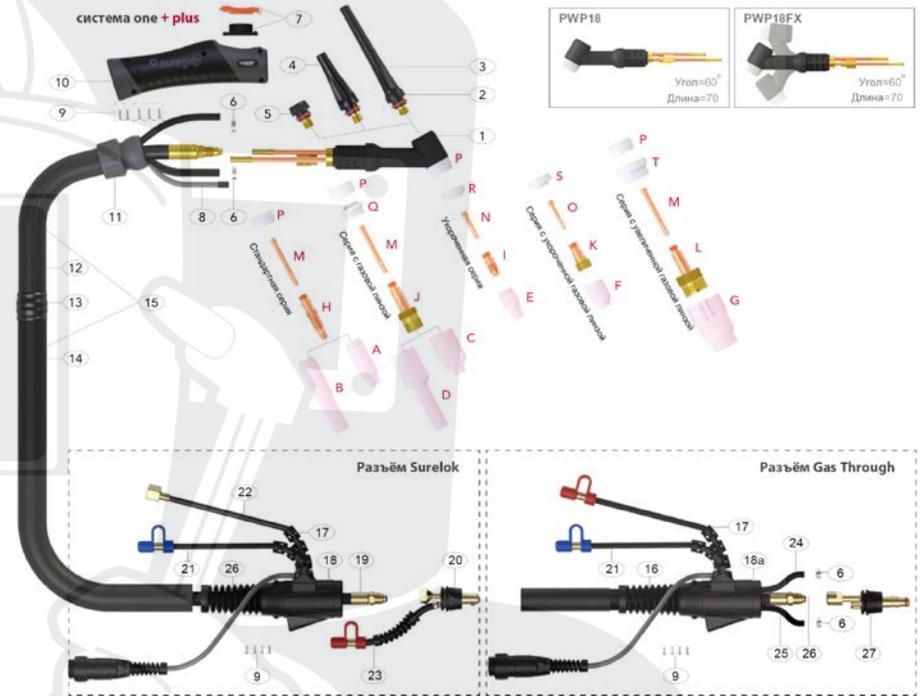
### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	Горелка SGT 18	Горелка SGT 18FX
4 м	SVA-SGT18-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0	SVA-SGT18FX-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
8 м	SVA-SGT18-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0	SVA-SGT18FX-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0
12 м	SGT18-S1-37-SL-WF1-WR1-GS0	SGT18FX-S1-37-SL-WF1-WR1-GS0
16 м	SGT18-S1-50-SL-WF1-WR1-GS0	SGT18FX-S1-50-SL-WF1-WR1-GS0

## 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицы. Полная номенклатура расходных материалов, модулей управления, разъёмов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	PWP18	Гусак	16	PSLH26-S	Суппорт кабеля большой
	PWP18FX	Гибкий гусак	17	PSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма
2	P98W18	Уплотнительное кольцо	18	PSLH26-H	Корпус разъёма Surelok большой
3	P57Y02	Удлиненный колпачок	18a	PFRSLH26-H	Корпус разъёма Gas Through большой
4	P300M	Средний колпачок	19	PSLHD40V64AOB	Силовой кабель 4м
5	P57Y04	Короткий колпачок	19	PSLHD41V29AOB	Силовой кабель 8м
6	PB5041	Шланговый зажим 8.7мм	20	PSL3550	Разъём Surelok
7	PERIMS	Модуль управления с 1 кнопкой	21	PN45V070B-#	Шланг подачи охл. жидк. 4м
			21	PN45V080B-#	Шланг подачи охл. жидк. 8м
8	PERSWL4	Провод подключения 4м		P45V09-#	Шланг подачи газа ПВХ 4м
	PERSWL8	Провод подключения 8м		P45V10-#	Шланг подачи газа ПВХ 8м
9	PERSP1	Комплект винтов		PSLOB-1-#	Шланг возврата охл. жидк.
10	PERH200	Рукоятка большая	23	PSLOB-1-#	Шланг возврата охл. жидк.
11	PERKJ200	Шаровое соединение с контргайкой	24	PFRSLOB-1-#	Шланг возврата охл. жидк.
12	PERLC200-08	Кожаная оплетка 0.8м		PFR45V09	Шланг подачи газа ПВХ 4м
13	PERK200	Соединитель		PFR45V10	Шланг подачи газа ПВХ 8м
14	PERNCL-32	Неопреновый кожух 3.2м		PFRSL40V64OB	Силовой кабель с газовым каналом 4м
	PERNCL-72	Неопреновый кожух 7.2м	26	PFRSL41V29OB	Силовой кабель с газовым каналом 8м
15	PERCO200-40	Шланговый пакет 4м	27	PFRSL3550W	Разъём Surelok GT с газовым каналом
	PERCO200-80	Шланговый пакет 8м			



Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер
Стандартные керамич. сопла			E	P13N10	30,0мм, №6	J	P45V25	50,0мм, Ø=1,6мм	M	P10N24	50,0мм, Ø=2,4мм
	P10N44	46,0мм, №12		P13N11	30,0мм, №7		P45V25M	50,0мм, Ø=2,0мм		P10N25	50,0мм, Ø=3,2мм
	P10N45	46,0мм, №10		P13N12	30,0мм, №8		P45V26	50,0мм, Ø=2,4мм		P10N25M	50,0мм, Ø=3,0мм
	P10N46	46,0мм, №8		P13N13	30,0мм, №10		P45V27	50,0мм, Ø=3,2мм	Укороченные цанги		
A	P10N47	46,0мм, №7	Укороч. керам. сопла для г/л*				P45V28	50,0мм, Ø=4,0мм		P10N21S	29,0мм, Ø=0,5мм
	P10N48	46,0мм, №6	F	P53N58	25,0мм, №4		P45V29	50,0мм, Ø=0,5мм		P10N22S	29,0мм, Ø=1,0мм
	P10N49	46,0мм, №5		P53N59	25,0мм, №5		P45V27-30	50,0мм, Ø=3,0мм	N	P10N23S	29,0мм, Ø=1,6мм
	P10N50	46,0мм, №4		P53N60	25,0мм, №6	Укороченные газовые линзы				P10N24S	29,0мм, Ø=2,4мм
				P53N61	25,0мм, №7		PSTB45V41	27,0мм, Ø=0,5мм		P10N25S	29,0мм, Ø=3,2мм
				P53N61S	25,0мм, №8	Укороченные цанги для г/л*					
Удлиненные керамич. сопла			B	P10N47L	76,0мм, №7L	K	PSTB45V42	27,0мм, Ø=1,0мм		PSTB13N20	30,5мм, Ø=0,5мм
	P10N48L	76,0мм, №6L		P10N49L	76,0мм, №5L		PSTB45V43	27,0мм, Ø=1,6мм		PSTB13N21	30,5мм, Ø=1,0мм
			Керам. сопла для увелич. г/л*				PSTB45V43M	27,0мм, Ø=2,0мм		PSTB13N22	30,5мм, Ø=1,6мм
Керамические сопла для г/л*			G	P57N74	48,0мм, №8		PSTB45V44M	27,0мм, Ø=3,0мм	O	PSTB13N22M	30,5мм, Ø=2,0мм
	P54N14	41,0мм, №8		P57N75	48,0мм, №6		PSTB45V45	27,0мм, Ø=3,2мм		PSTB13N23	30,5мм, Ø=2,4мм
	P54N15	41,0мм, №7		P53N87	48,0мм, №12	Увеличенные газовые линзы				PSTB13N23M	30,5мм, Ø=3,0мм
	P54N16	41,0мм, №6		P53N88	48,0мм, №10		P45V0204	50,0мм, Ø=1,0мм		PSTB13N24	30,5мм, Ø=3,2мм
C	P54N17	41,0мм, №5	Стандартные цангодержатели				P45V116	50,0мм, Ø=1,6мм	Изоляторы		
	P54N18	41,0мм, №4		P10N29	47,0мм, Ø=0,5мм	L	P45V16M	50,0мм, Ø=2,0мм	P	P18CG	стандартный
	P54N19	41,0мм, №11		P10N30	47,0мм, Ø=1,0мм		P995795	50,0мм, Ø=3,2мм	Q	P54N01	для г/л*
Удлин. керам. сопла для г/л*				P10N31	47,0мм, Ø=1,6мм		P995795-30	50,0мм, Ø=3,0мм	R	P18CG20	укороченный
	P54N15L	76,0мм, №7	H	P10N32	47,0мм, Ø=2,4мм		P45V63	50,0мм, Ø=4,0мм	S	P5T880300236	для укороч. г/л*
	P54N16L	76,0мм, №6		P10N28-30	47,0мм, Ø=3,0мм	Стандартные цанги			T	P54N63	для увелич. г/л*
	P54N17L	76,0мм, №5		P10N28	47,0мм, Ø=3,2мм		P10N21	50,0мм, Ø=0,5мм			
				P406488	47,0мм, Ø=4,0мм		P10N22	50,0мм, Ø=1,0мм			
	P54N18L	76,0мм, №4L	Укороченные цангодержатели				P10N23	50,0мм, Ø=1,6мм			
Укороч. керамические сопла			I	P17CB20	25,0мм, Ø=0,5мм		P10N23M	50,0мм, Ø=2,0мм			
E	P13N08	30,0мм, №4	Газовые линзы								
	P13N09	30,0мм, №5	J	P45V24	50,0мм, Ø=1,0мм						

\*г/л – газовая линза