

4. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGT 18SC: S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL* – силовой разъем Surelok; WF1* – шланг подачи охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8.9мм; WR1* – шланг возврата охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8.9мм; GSO* – без гайки на шланге подачи газа	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
- 5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы.
 - 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации.

PARKER[®]
TORCHOLGY
SMART TORCH SOLUTIONS

ПАСПОРТ

Горелка SGT 18SC

для аргонодуговой сварки
в среде защитного газа



SVARMA

Эксперты в сварке

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGT 18SC предназначена для аргодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А	410
Номинальный сварочный ток (AC), А	290
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0-4,8

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,0
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °C	50

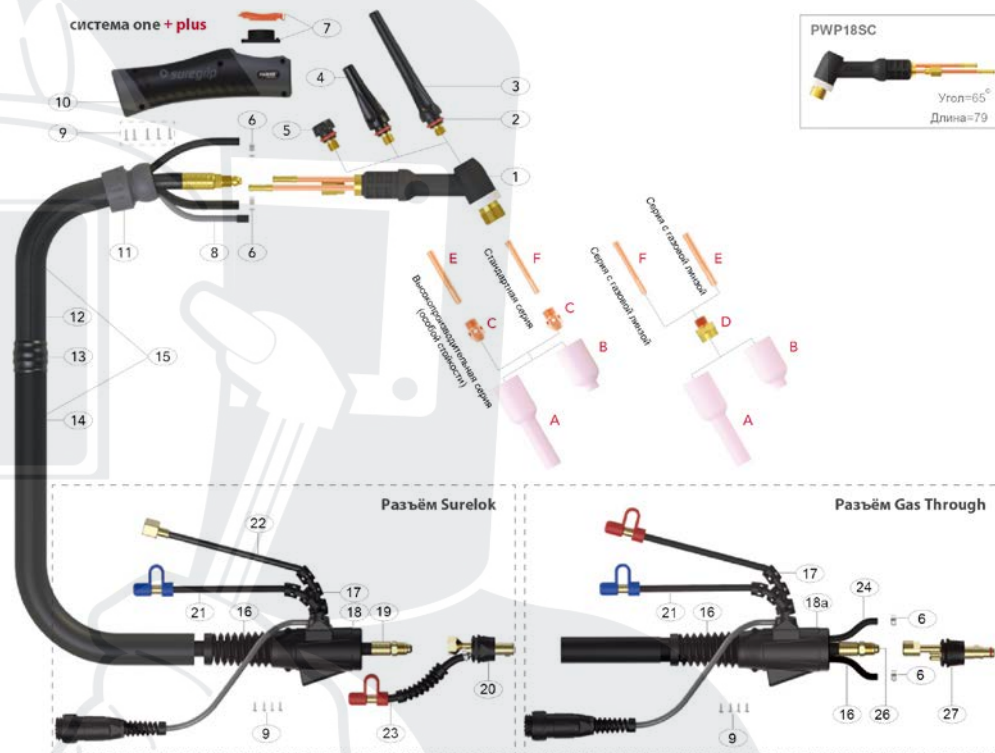
Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

Горелка SGT 18SC	4 м	SVA-SGT18SC-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8 м	SVA-SGT18SC-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0
	12 м	SGT18SC-S1-37-SL-WF1-WR1-GS0
	16 м	SGT18SC-S1-50-SL-WF1-WR1-GS0

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицы. Полная номенклатура расходных материалов, модулей управления, разъёмов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	PWP18SC	Гусак	16	PSLH26-S	Суппорт кабеля большой
2	P98W18	Уплотнительное кольцо	17	PSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма
3	P57Y02	Удлиненный колпачок	18	PSLH26-H	Корпус разъема Surelok большой
4	P300M	Средний колпачок	18a	PFRSLH26-H	Корпус разъема Gas Through большой
5	P57Y04	Короткий колпачок	19	PSLHD40V64AOB	Силовой кабель 4м
6	PB5041	Шланговый зажим 8.7мм	19	PSLHD41V29AOB	Силовой кабель 8м
7	PER1MS	Модуль управления с 1 кнопкой	20	PSL3550	Разъем Surelok
8	PERSWL4	Провод подключения 4м	21	PN45V070B-#	Шланг подачи охл. жидк. 4м
	PERSWL8	Провод подключения 8м	21	PN45V080B-#	Шланг подачи охл. жидк. 8м
9	PERSP1	Комплект винтов	22	P45V09-#	Шланг подачи газа ПВХ 4м
10	PERH200	Рукоятка большая	22	P45V10-#	Шланг подачи газа ПВХ 8м
11	PERKJ200	Шаровое соединение с контргайкой	23	PSLOB-1-#	Шланг возврата охл. жидк.
12	PERLC200-08	Кожаная оплетка 0.8мм	24	PFRSLOB-1-#	Шланг возврата охл. жидк.
13	PERJK200	Соединитель	25	PFR45V09	Шланг подачи газа ПВХ 4м
14	PERNCL-32	Неопреновый кожух 3.2м	25	PFR45V10	Шланг подачи газа ПВХ 8м
	PERNCL-72	Неопреновый кожух 7.2м	26	PFRSL40V64OB	Силовой кабель с газовым каналом 4м
			26	PFRSL41V29OB	Силовой кабель с газовым каналом 8м
15	PERCO200-40	Шланговый пакет 4м	27	PFRSL3550W	Разъем Surelok GT с газовым каналом
	PERCO200-80	Шланговый пакет 8м			



Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер	
Удлиненные керамические сопла для газовой линзы			Газовые линзы			
A	P54N15L	76,0мм, №7	D	P18GL16	19,5мм, Ø=1,6мм	
	P54N16L	76,0мм, №6		P18GL32	19,5мм, Ø=2,4мм	
	P54N17L	76,0мм, №5		P18GL18	19,5мм, Ø=3,2мм	
	P54N18L	76,0мм, №4L		P18GL53	19,5мм, Ø=4,0мм	
Керамические сопла для газовой линзы			P18GL36	19,5мм, Ø=4,8мм		
Канги особой стойкости						
B	P54N14	41,0мм, №8		E	P10N25HD	49,0мм, Ø=3,2мм
	P54N15	41,0мм, №7			P54N20HD	49,0мм, Ø=4,0мм
	P54N16	41,0мм, №6	P18C36		49,0мм, Ø=4,8мм	
	P54N17	41,0мм, №5			Стандартные канги	
	P54N18	41,0мм, №4	F	P10N21	50,0мм, Ø=0,5мм	
P54N19	41,0мм, №11	P10N22		50,0мм, Ø=1,0мм		
Кангодержатели особой стойкости				P10N23	50,0мм, Ø=1,6мм	
C	PNCB-53	19,6мм, D=5,0мм		P10N23M	50,0мм, Ø=2,0мм	
	PNCB-36	19,6мм, D=3,4мм		P10N24	50,0мм, Ø=2,4мм	
			P10N25	50,0мм, Ø=3,2мм		
			P10N25M	50,0мм, Ø=3,0мм		

Эксперты в сварке