

4. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка ARC T3W (стандартный гусак) / T3WFX (гибкий гусак): S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL* – силовой разъем Surelok; QWF1* – шланг подачи жидкости C/W 8,9мм, быстросъемное соединение; QWR1* – шланг возврата жидкости C/W 8,9мм, быстросъемное соединение; QGS0* – без гайки на шланге подачи газа.	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды, требований к охлаждению горелки.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
- 5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, газовые линзы, изоляторы, колпачки, манжеты.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации.



MAKE WORK
LIFE EASIER

ПАСПОРТ

Горелка T3W / T3WFX
для аргодуговой сварки
в среде защитного газа



Эксперты в сварке

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка Т3W (стандартный гусак) / Т3WFX (гибкий гусак) предназначена для аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное	
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1200	
Номинальный сварочный ток (DC), А	400	
Номинальный сварочный ток (AC), А	280	
Продолжительность включения (ПВ), %	T3W 4м	100
	T3W 8м	60
	T3WFX	60
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0-4,8	

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	3,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1200
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °C	50
Температура эксплуатации, °C	-20°C...+40°C

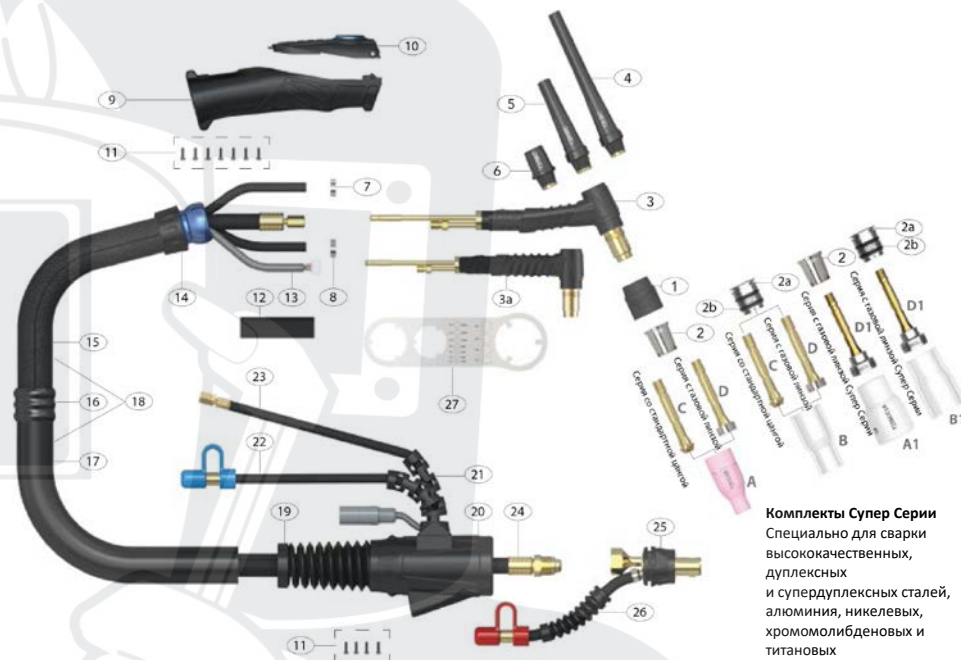
Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	4м	8м
Горелка Т3W	T3W-S1-4M-SL-QWF1-QWR1-QGS0	T3W-S1-8M-SL-QWF1-QWR1-QGS0
Горелка Т3WFX	T3WFX-S1-4M-SL-QWF1-QWR1-QGS0	T3WFX-S1-8M-SL-QWF1-QWR1-QGS0

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу. Полная номенклатура модулей управления, разъёмов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	T2GS	Стандартная манжета	15	ATERLC200-08	Кожаная оплётка 0.8м
2	T2SN	Стандартный изолятор	16	ATERJK200	Соединитель
2a	T2QZSN20	Изолятор для кварцевого сопла	17	ATERNCL-32	Неопреновый кожух 3.2м
2b	QZR-D20	Уплотнительное кольцо		ATERNCL-72	Неопреновый кожух 7.2м
3	AT4501	Голова горелки Т3W/Т4W	18	ATERCO200-40	Шланговый пакет 4м (вкл. кожаную оплётку)
3a	AT4501F	Голова горелки Т3WFX/ Т4WFX с гибким гусак	18	ATERCO200-80	Шланговый пакет 8м (вкл. кожаную оплётку)
4	T2LBC	Длинный колпачок	19	ATSLH26-S	Суппорт кабеля большой
5	T2MBC	Средний колпачок	20	ATSLH26-H	Корпус разъёма Surelok™ большой
6	T2SBC	Короткий колпачок	21	ATSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма Surelok™
7	ATB5024	Зажим для шланга 9.5мм	22	AT45V070B-QWF#	Шланг подачи охл. жидк. 4м
8	ATB5025S	Зажим для шланга 8.0мм		AT45V080B-QWF#	Шланг подачи охл. жидк. 8м
9	ATERH100	Рукоятка малая Arc в сборе		ATN45V090B-QGS#	Шланг подачи газа 4м в резиновой оплётке
10	ATER1MS	Модуль управления	23	ATN45V100B-QGS#	Шланг подачи газа 8м в резиновой оплётке
11	ATPB2.6x8PB	Комплект винтов		24	AT3520-4M-OB
12	ATHS22MM-130	Теплоизоляционная трубка	24	AT3520-8M-OB	Силовой кабель 8м в резиновой оплётке
13	ATERSWL4	Провод подключения 4м	25	ATSL3550	Силовой разъём Surelok™
	ATERSWL8	Провод подключения 8м	26	ATNSLOB-1-QWR#	Шланг возврата охл. жидк. в оплётке
14	ATERKJ200	Шаровое соединение	27	AT-SP	Ключ



Комплекты Супер Серии
Специально для сварки высококачественных, дуплексных и супердуплексных сталей, алюминия, никелевых, хромомолибденовых и титановых сплавов.

Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование	
Керамические сопла			Керамические сопла Супер Серии			
A	T2CC04	50,0мм, размер 4, $\phi = 6,0$ мм	A1	T2SSCC12	44,0мм, $\phi = 20,0$ мм	
	T2CC05	50,0мм, размер 5, $\phi = 8,0$ мм		T2SSCC14	44,0мм, $\phi = 23,0$ мм	
	T2CC06	50,0мм, размер 6, $\phi = 10,0$ мм		T2SSCC18	44,0мм, $\phi = 28,0$ мм	
	T2CC07	50,0мм, размер 7, $\phi = 11,0$ мм		T2SSCC24	44,0мм, $\phi = 38,0$ мм	
	T2CC08	50,0мм, размер 8, $\phi = 12,5$ мм		Кварцевые сопла Супер Серии		
	T2CC10	50,0мм, размер 10, $\phi = 16,0$ мм		B1	T2SSQZ12	45,5мм, $\phi = 20,0$ мм
Кварцевые сопла				T2SSQZ14	45,5мм, $\phi = 23,0$ мм	
B	T2QZ06	50,0мм, размер 6, $\phi = 10,0$ мм		T2SSQZ18	45,5мм, $\phi = 28,0$ мм	
	T2QZ08	50,0мм, размер 8, $\phi = 12,0$ мм	Цанги с газовой линзой Супер Серии			
	T2QZ10	50,0мм, размер 10, $\phi = 15,0$ мм	D1	T2SSGL20-dd	72,0мм, $\phi = 19,4$ мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм	
Цанги				T2SSGL23-dd	72,0мм, $\phi = 22,4$ мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм	
C	T2CBdd	61,5мм, dd = 1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0мм		T2SSGL28-dd	72,0мм, $\phi = 27,4$ мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм	
Цанги с газовой линзой				T2SSGL38-dd	72,0мм, $\phi = 37,1$ мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8мм	
D	T2GLdd	61,5мм, dd = 1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0мм				