

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации.

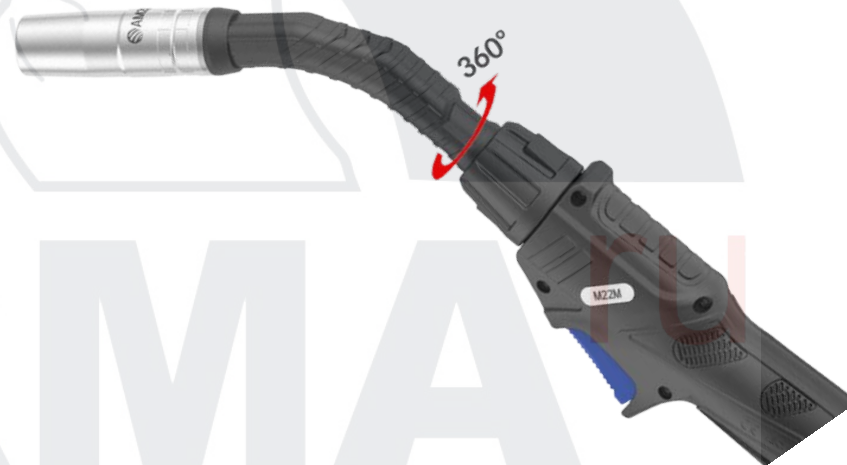


MAKE WORK  
LIFE EASIER

# ПАСПОРТ

## Горелка M22M

с вращающимся гусаком  
для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



# SVARMA

# Эксперты в сварке

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка M22M с вращающимся гусакom предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	250
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	220
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А	120
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2
Температура окружающей среды, °С	-20°С...+40°С

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

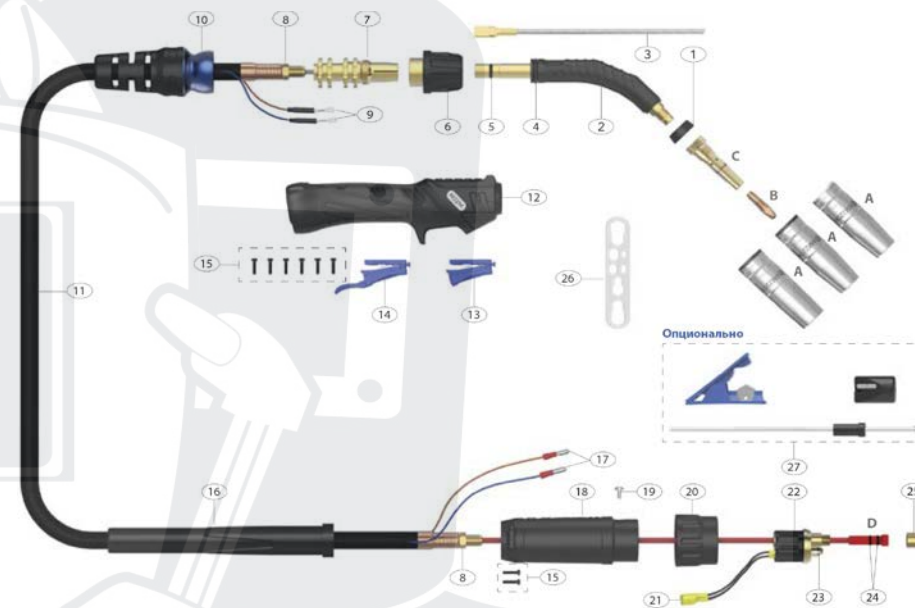
	3 м	4 м	5 м
Горелка M22M (стандартная кнопка)	M22M-3M	M22M-4M	M22M-5M
Горелка M22M (удлинённая кнопка)	M22-MT2M-3M	M22-MT2M-4M	M22M-MT2-5M

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка M22M		1
	Сопло коническое AM22CN	1
	Наконечник контактный ЕСu AM2CT10	1
	Вставка под наконечник латунная AM22TA	1
	Стальная спираль AM2524-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\varnothing = 1,0-1,2\text{мм}$	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
	9	AM1521	9	AM1521	Провода подключения
A	AM22CN *	Коническое 16,0x65,0мм	10	AM1514	Суппорт кабеля с шаровым соединением
	AM22TN	Сильно коническое 14,0x65,0мм	11	AM2603-x0**	Сварочный кабель в сборе
	AM22CNHD	Коническое особой стойкости 16,0x65,0мм	12	AM2514	Рукоятка в сборе
Наконечники					
B	AM2CTdd	ЕСu, M8, 29,5мм, под dd=0,8; 0,9; 1,2мм	13	AM2516	Стандартная кнопка
	AM2CT10 *	ЕСu, M8, 29,5мм, под $\varnothing=1,0\text{мм}$	14	AM2516L	Удлинённая кнопка
	AM2CTddA	ЕСu, M8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 0,8; 1,0; 1,2мм	15	AMSP1-1	Набор винтов
C	AM22TA *	Вставка под наконечник, латунь, M8, 51,5мм	16	AMPA3541	Суппорт кабеля
D	AM2524-x0**	Стальная спираль под $\varnothing = 1,0-1,2\text{мм}$	17	AM1522	Разъёмы для кабеля управления
1	AM2AP	Изолятор гусака	18	AM2578/L	Корпус разъёма
2	AM22001M	Гусак Multijust	19	AML1541	Винты корпуса разъёма
3	AM22MJL	Спираль гусака для проволоки 0,8-1,2мм	20	AMC1519/S	Гайка корпуса разъёма
4	AM-MJ1509	Уплотнительное кольцо гусака ( $\varnothing 14 \times \varnothing 2,5$ )	21	AM1523	Панельное гнездо разъёма
5	AM-MJ1508	Уплотнительное кольцо гусака ( $\varnothing 8,5 \times \varnothing 1,5$ )	22	AM1528	Центральный разъём
6	AM1516M	Гайка-фиксатор гусака Multijust	23	AM1524	Кольцо круглого сечения
7	AM1515M	Ответная часть соединения	24	AMLOR	Уплотнительное кольцо
8	AM1505	Контргайка	25	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
			26	AMWS	Ключ
			27	AMCLST-KITS	Набор для установки комбинированного подающего канала

\* – заводская комплектация \*\*x – длина в метрах: 3, 4, 5.