

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации.



MAKE WORK
LIFE EASIER

ПАСПОРТ

Горелка М3

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



SVARMA

Эксперты в сварке

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка М3 предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	300
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	270
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,9-1,2
Температура окружающей среды, °С	-20°С...+40°С

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

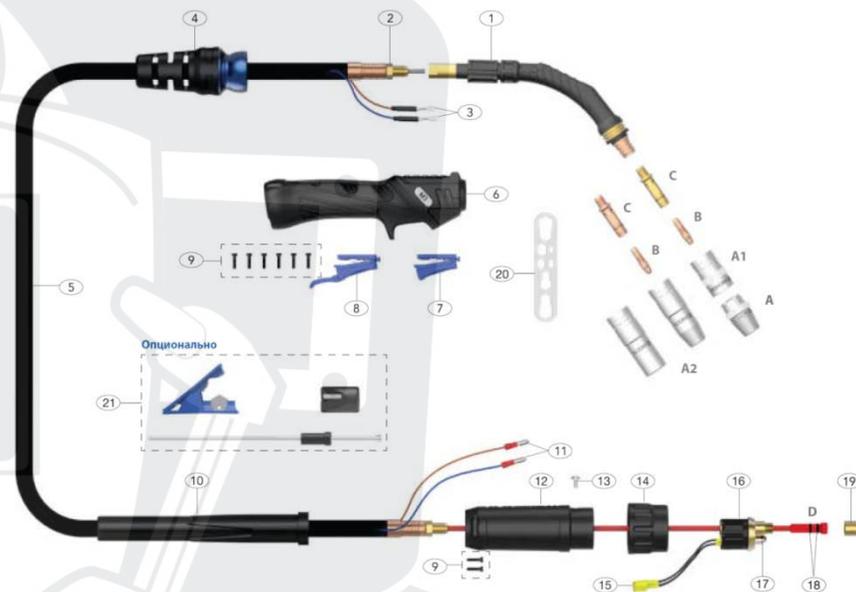
	3 м	4 м	5 м
Горелка М3 (стандартная кнопка)	M3-3M	M3-4M	M3-5M
Горелка М3 (удлинённая кнопка)	M3-MT2-3M	M3-MT2-4M	M3-MT2-5M

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка М3		1
Расходные части	Сопло коническое:	
	Основание сопла АМ3НДН1	1
	Наконечник сопла АМ3НДСН	1
	Наконечник контактный CuCrZr АМ5СТ12	1
	Вставка под наконечник латунная АМ3ТАВ	1
Стальная спираль АМ2524-х0 (х - длина в м: 3, 4, 5) под $\varnothing = 1,0-1,2\text{мм}$	1	
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Наконечники сопла					
	АМ3НДСН *	Коническое 14,0x38,5мм	2	АМ1505	Контргайка
А	АМ3НДТН	Сильно коническое 12,0x38,5мм	3	АМ1521	Провода подключения
	АМ3НДСУН	Цилиндрическое 19,0x38,5мм	4	АМ1514	Суппорт кабеля с шаровым соединением
			5	АМ3003СW- х0**	Сварочный кабель в сборе
А1	АМ3НДН1 *	Основание сопла 39,5мм	6	АМ2514	Рукоятка в сборе
Цельные сопла					
А2	АМ3СН	Коническое 14,0x68,0мм	7	АМ2516	Стандартная кнопка
	АМ3ТН	Сильно коническое 12,0мм x68,0мм	8	АМ2516L	Удлиненная кнопка
	АМ3СУН	Цилиндрическое 19,0мм x68,0мм	9	АМSP1-1	Набор винтов
Наконечники					
В	АМ5СТdd	CuCrZr, М8, 29,5мм, под dd=0,9; 1,0мм	10	АМРА3541	Суппорт кабеля
	АМ5СТ12 *	CuCrZr, М8, 29,5мм, под $\varnothing=1,2\text{мм}$	11	АМ1522	Разъёмы для кабеля управления
	АМ5СТddA	CuCrZr, М8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	12	АМ2578/L	Корпус разъёма
	АМ2СТddA	Cu, М8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	13	АМL1541	Винты корпуса разъёма
			14	АМC1519	Гайка корпуса разъёма
Вставки под наконечник					
С	АМ3ТАС	Усиленная, CuCrZr, М8, 44,2мм	15	АМ1523	Панельное гнездо разъёма
	АМ3ТАВ *	Латунь, М8, 44,2мм	16	АМ1528	Центральный разъём
D	АМ2524-х0**	Стальная спираль под $\varnothing = 1,0-1,2\text{мм}$	17	АМ1524	Кольцо круглого сечения
	АМ3001	Гусак	18	АМLOR	Уплотнительное кольцо
1			19	АМ1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
			20	АМWS	Ключ
			21	АМCLST-KITS	Набор для установки комбинированного подающего канала

* – заводская комплектация **х – длина в метрах: 3, 4, 5.