

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации.



MAKE WORK
LIFE EASIER

ПАСПОРТ

Горелка М6

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



SVARMA

Эксперты в сварке

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка М6 предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	430
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	400
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,9-2,0
Температура окружающей среды, °С	-20°С...+40°С

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

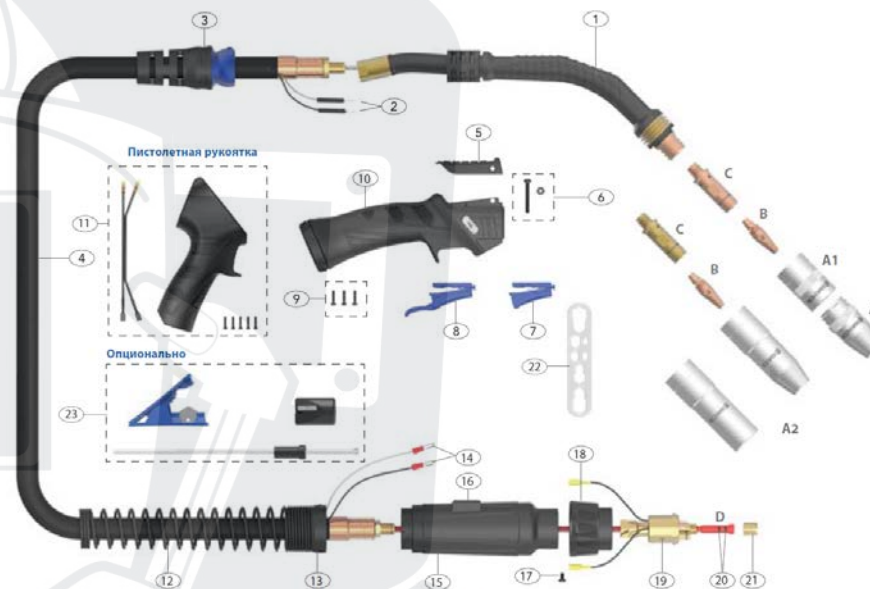
	3 м	4 м	5 м
Горелка М6 (стандартная кнопка)	M6-3M	M6-4M	M6-5M
Горелка М6 (удлиненная кнопка)	M6-MT2-3M	M6-MT2-4M	M6-MT2-5M

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка М6		1
Расходные части	Сопло коническое:	
	Основание сопла AM6HDCN	1
	Наконечник сопла AM6HDMI	1
	Наконечник контактный CuCrZr AM6CT12	1
	Вставка под наконечник латунная AM6TAC	1
Стальная спираль AM6SL-1012-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1	
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
		Наконечники сопла	3	AMS8017	Суппорт кабеля с шаровым соединением
A	AM6HDCN *	Коническое 15,0x55,0мм	4	AM6003CW- x0**	Сварочный кабель в сборе
	AM6HDTN	Сильно коническое 13,0x55,0мм	5	AM2515-C	Крышка рукоятки
	AM6HDCYN	Цилиндрическое 23,0x55,0мм	6	AMDMNS	Винт с гайкой
A1	AM6HDMI *	Основание сопла 44,0мм	7	AM2516	Стандартная кнопка
		Цельные сопла	8	AM2516L	Удлиненная кнопка
A2	AM6CN	Коническое 15,0x87,0мм	9	AMSP1-1	Набор винтов
	AM6TN	Сильно коническое 13,0мм x87,0мм	10	AM2515	Рукоятка в сборе
	AM6CYN	Цилиндрическое 23,0мм x87,0мм	11	AMMP2515	Пистолетная рукоятка***
		Наконечники	12	AM8026	Суппорт кабеля пружинный
B	AM6CTdd	CuCrZr, M8, 40,5мм, под dd = 0,9; 1,0; 1,4; 1,6; 2,0мм	13	AM8028	Гайка суппорта
	AM6CT12 *	CuCrZr, M8, 40,5мм, под Ø = 1,2мм	14	AM1522	Разъемы для кабеля управления
	AM6CTddA	CuCrZr, M8, 40,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	15	AMT5022	Корпус разъема
C	AM6TAC *	Усиленная, CuCrZr, M12, 51,7мм	16	AMF8017	Крышка корпуса разъема
	AM6TAV	Латунь, M12, 51,7мм	17	AM1526	Винты корпуса разъема (M4x0,7)
D	AM6SL-1012-x0**	Стальная спираль под Ø = 1,0-1,2мм	18	AM1519	Гайка корпуса разъема
1	AM6001	Гусак	19	AMB1528	Центральный разъем
2	AM1521	Провода подключения	20	AMLOR	Уплотнительное кольцо
		Вставки под наконечник	21	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
			22	AMWS	Ключ
			23	AMCLST-KITS	Набор для установки комбинированного подающего канала

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5. *** – дополнительная опция, приобретается отдельно.