

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации.



MAKE WORK
LIFE EASIER

ПАСПОРТ

Горелка M5

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



SVARMA

Эксперты в сварке

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка M5 предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	390
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	360
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,9-1,6
Температура окружающей среды, °С	-20°С...+40°С

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

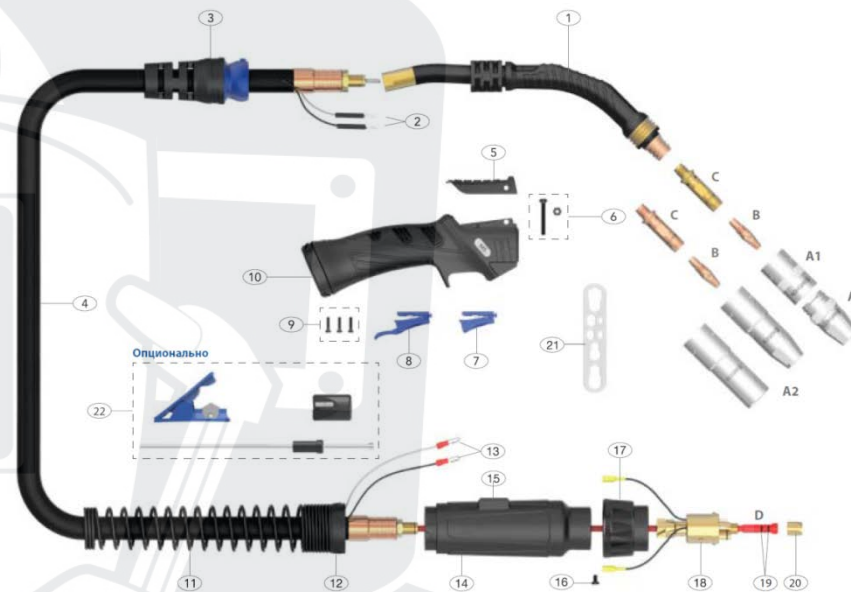
	3 м	4 м	5 м
Горелка M5 (стандартная кнопка)	M5-3M	M5-4M	M5-5M
Горелка M5 (удлинённая кнопка)	M5-MT2-3M	M5-MT2-4M	M5-MT2-5M

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка M5		1
Расходные части	Сопло коническое:	
	Основание сопла AM5HDCN	1
	Наконечник сопла AM5HDNI	1
	Наконечник контактный CuCrZr AM6WCT12	1
	Вставка под наконечник латунная AM5TAB	1
Стальная спираль AM6SL-1012-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\varnothing = 1,0-1,2\text{мм}$	1	
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Наконечники сопла					
	3	AMS8017	3	AMS8017	Суппорт кабеля с шаровым соединением
A	AM5HDCN *	Коническое 15,0x50,0мм	4	AM5003CW-x0**	Сварочный кабель в сборе
	AM5HDTN	Сильно коническое 13,0x50,0мм	5	AM2515-C	Крышка рукоятки
	AM5HDCYN	Цилиндрическое 21,0x50,0мм	6	AMDMNS	Винт с гайкой
A1	AM5HDNI *	Основание сопла 44,0мм	7	AM2516	Стандартная кнопка
Цельные сопла					
A2	AM5CN	Коническое 15,0x82,0мм	8	AM2516L	Удлиненная кнопка
	AM5TN	Сильно коническое 13,0мм x82,0мм	9	AMSP1-1	Набор винтов
	AM5CYN	Цилиндрическое 21,0мм x82,0мм	10	AM2515	Рукоятка в сборе
Наконечники					
B	AM6WCTdd	CuCrZr, M10, 35,5мм, под dd =0,9; 1,0; 1,4; 1,6; 2,0мм	11	AM8026	Суппорт кабеля пружинный
	AM6WCT12 *	CuCrZr, M10, 35,5мм, под $\varnothing=1,2\text{мм}$	12	AM8028	Гайка суппорта
	AM6WCTddA	CuCrZr, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	13	AM1522	Разъёмы для кабеля управления
	AM6WCTddA	Cu, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	14	AMT5022	Корпус разъёма
Вставки под наконечник					
C	AM3TAC	Усиленная, CuCrZr, M8, 44,2мм	15	AMF8017	Крышка корпуса разъёма
	AM3TAB *	Латунь, M8, 44,2мм	16	AM1526	Винты корпуса разъёма (M4x0,7)
D	AM6SL-1012-x0**	Стальная спираль под $\varnothing = 1,0-1,2\text{мм}$	17	AM1519	Гайка корпуса разъёма
1	AM5001	Гусак	18	AMB1528	Центральный разъём
2	AM1521	Провода подключения	19	AMLOR	Уплотнительное кольцо
			20	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
			21	AMWS	Ключ
			22	AMCLST-KITS	Набор для установки комбинированного подающего канала
				AMMP2515	Пистолетная рукоятка***

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5. *** – дополнительная опция, приобретается отдельно.