

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации.



MAKE WORK  
LIFE EASIER

# ПАСПОРТ

## Горелка M4

для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



# SVARMA

# Эксперты в сварке

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка М4 предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	350
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	320
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,9-1,2
Температура окружающей среды, °С	-20°С...+40°С

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

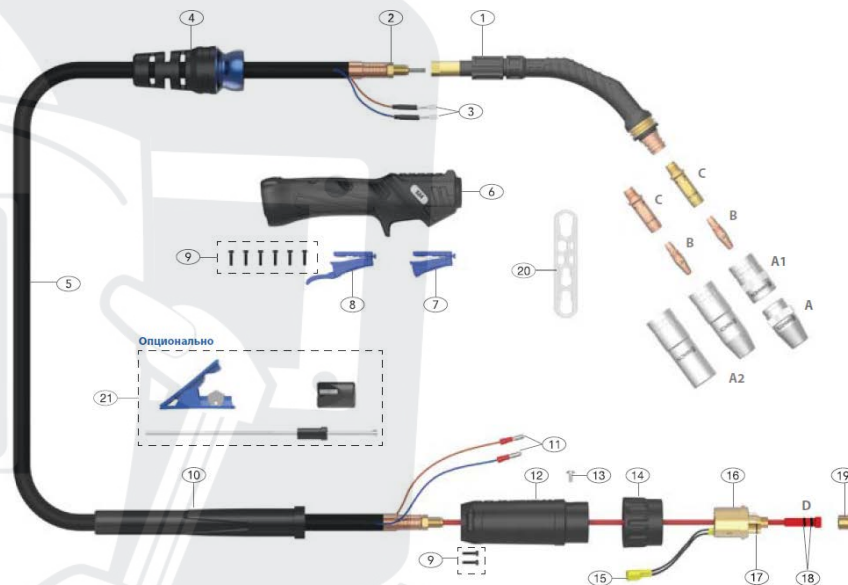
	3 м	4 м	5 м
Горелка М4 (стандартная кнопка)	M4-3M	M4-4M	M4-5M
Горелка М4 (удлинённая кнопка)	M4-MT2-3M	M4-MT2-4M	M4-MT2-5M

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка М4		1
Расходные части	Сопло коническое:	
	Основание сопла AM4HDCN	1
	Наконечник сопла AM4HDNI	1
	Наконечник контактный CuCrZr AM6WCT12	1
	Вставка под наконечник латунная AM3ТАВ	1
	Стальная спираль AM2524-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\phi = 1,0-1,2\text{мм}$	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Наконечники сопла					
	AM4HDCN *	Коническое 15,0x45,0мм	2	AM1505	Контргайка
A	AM4HDTN	Сильно коническое 13,0x45,0мм	3	AM1521	Провода подключения
	AM4HDCYN	Цилиндрическое 21,0x45,0мм	4	AM1514	Суппорт кабеля с шаровым соединением
A1	AM4HDNI *	Основание сопла 40,0мм	5	AM4003CW-x0**	Сварочный кабель в сборе
Цельные сопла					
	AM4CN	Коническое 15,0x75,0мм	6	AM2514	Ручка в сборе
A2	AM4TN	Сильно коническое 13,0мм x75,0мм	7	AM2516	Стандартная кнопка
	AM4CYN	Цилиндрическое 21,0мм x75,0мм	8	AM2516L	Удлиненная кнопка
Наконечники					
	AM6WCTdd	CuCrZr, M10, 35,5мм, под dd = 0,9; 1,0мм	9	AMSP1-1	Набор винтов
	AM6WCT12 *	CuCrZr, M10, 35,5мм, под $\phi = 1,2\text{мм}$	10	AMPA3541	Суппорт кабеля
B	AM6WCTdda	CuCrZr, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	11	AM1522	Разъёмы для кабеля управления
	AM6WCTdda	Cu, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	12	AM2578/L	Корпус разъёма
Вставки под наконечник					
	AM3ТАС	Усиленная, CuCrZr, M8, 44,2мм	13	AM1526	Винты корпуса разъёма (M4x0,7)
C	AM3ТАВ *	Латунь, M8, 44,2мм	14	AMC1519	Гайка корпуса разъёма
D	AM2524-x0**	Стальная спираль под $\phi = 1,0-1,2\text{мм}$	15	AM1523	Панельное гнездо разъёма
1	AM4001	Гусак	16	AMB1528S	Центральный разъём
			17	AM1524	Кольцо круглого сечения
			18	AMLOR	Уплотнительное кольцо
			19	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
			20	AMWS	Ключ
			21	AMCLST-KITS	Набор для установки комбинированного подающего канала

\* – заводская комплектация \*\*x – длина в метрах: 3, 4, 5.